



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

Contrato de adquisición de bienes para el "Equipamiento del Centro de Contacto Ciudadano", que celebran por una parte el **Instituto Mexicano del Seguro Social**, que en lo sucesivo se denominará "**EL INSTITUTO**", representado en este acto por el **Ing. Oscar Mario Fuentes Rojas**, en su carácter de Representante Legal y, por la otra, la empresa denominada "**Jevi Muebles y Arte en Madera y Decoraciones**", **S.A. de C.V.**, en lo subsecuente "**EL PROVEEDOR**", representada por el **Lic. Julio Juan Martínez Becerra** en su carácter de Representante Legal, al tenor de las Declaraciones y Cláusulas siguientes:

### **DECLARACIONES**

**I.- "EL INSTITUTO"**, declara que:

**I.1.-** Es un Organismo Público Descentralizado de la Administración Pública Federal, con personalidad jurídica y patrimonio propios, que tiene a su cargo la organización y administración del Seguro Social, como un servicio público de carácter nacional, en términos de los artículos 4 y 5 de la Ley del Seguro Social.

**I.2.-** Está facultado para adquirir toda clase de bienes muebles en términos de la legislación vigente, para la consecución de los fines para los que fue creado de conformidad con el artículo 251, fracciones IV y V de la Ley del Seguro Social.

**I.3.-** El Ing. Oscar Mario Fuentes Rojas, en su carácter de Representante Legal, se encuentra facultado para suscribir el presente instrumento jurídico en representación de "**EL INSTITUTO**", de acuerdo al poder que se contiene en la Escritura Pública número 86,331, de fecha 10 de diciembre de 2009, pasada ante la fe del Lic. José Ignacio Sentíes Laborde, Notario Público número 104 de la Ciudad de México, Distrito Federal.

**I.4.-** Para el cumplimiento de sus funciones y la realización de sus actividades, requiere de la adquisición de bienes para el "Equipamiento del Centro de Contacto Ciudadano", solicitados por la Coordinación de Infraestructura Inmobiliaria de la Unidad de Administración.

**I.5.-** Para cubrir las erogaciones que se deriven del presente contrato, cuenta con los recursos disponibles suficientes, no comprometidos, de conformidad con el Oficio de Validación de Suficiencia Presupuestal número 09 90 01 650000/OVSP 105, de fecha 05 de marzo de 2010, mismo que se agrega al presente contrato como **Anexo 1 (uno)**.

**I.6.-** El presente contrato fue adjudicado a "**EL PROVEEDOR**" mediante el procedimiento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas Nacional número **B-IMSS-001-10**, con fundamento en lo dispuesto en el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos y lo establecido en los artículos 26 fracción II, 28 fracción I, 41 y 43 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 1 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

**I.7.-** Con fecha 26 de marzo de 2010, la División de Equipo y Mobiliario Administrativo y de Transporte, dependiente de la Coordinación Técnica de Bienes de Inversión, emitió Acta de Fallo del procedimiento de contratación mencionado en la Declaración que antecede, resultando adjudicado **"EL PROVEEDOR"** con las partidas 1, 2, 4, 7, 8, 9, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 y 26 que se indican en el **Anexo 3 (tres)**.

**I.8.-** Señala como domicilio para todos los efectos de este acto jurídico, el ubicado en la calle de Durango número 291, 11° Piso, Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, en México, Distrito Federal.

**II.- "EL PROVEEDOR" declara que:**

**II.1.-** Es una sociedad mercantil constituida de conformidad con las leyes de los Estados Unidos Mexicanos, según consta en la Escritura Pública número 93,779 de fecha 02 de septiembre de 1987, pasada ante la fe del Licenciado Alejandro Soberón Alonso, Notario Público número 68 de la Ciudad de México Distrito Federal, e inscrita en el Registro Público de la Propiedad y el Comercio bajo el número 97, Volumen IV, del Libro Primero a Fojas 40 Sección Comercio en fecha 11 de mayo de 1989.

**II.2.-** Se encuentra representada para la celebración de este contrato, por el C. Julio Juan Martínez Becerra, quien acredita su personalidad en términos de la Escritura Pública número 42,001 de fecha 13 de julio de 2007, pasada ante la fe de la Licenciada Flor de María Altamirano Mayorga, titular de la Notaría Pública número 23 de la Ciudad de Nezahualcoyotl Estado de México, y manifiesta bajo protesta de decir verdad, que las facultades que le fueron conferidas no le han sido revocadas, modificadas ni restringidas en forma alguna.

**II.3.-** De acuerdo con sus estatutos, su objeto social consiste entre otras actividades: fabricación, maquila, compra-venta y reparación de muebles y artículos en madera, metal y decoración, así como representaciones, distribuciones, importaciones y exportaciones de todo anexo y conexo con el objeto.

**II.4.-** La Secretaría de Hacienda y Crédito Público le otorgó el Registro Federal de Contribuyentes número JMA-870902-NBA

**II.5.-** Manifiesta bajo protesta de decir verdad, no encontrarse en los supuestos de los artículos 50 y 60 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

**II.6.-** Cuenta con el acuse de recepción de la solicitud de opinión ante el Servicio de Administración Tributaria (SAT), relacionada con el cumplimiento de sus obligaciones fiscales en los términos que establece la fracción I, de la Regla 1.2.1.17 de la Resolución Miscelánea Fiscal para el presente ejercicio, de conformidad con el artículo 32 D, del Código Fiscal de la Federación, del cual presenta copia a **"EL INSTITUTO"**.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 2 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normalidad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES  
Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

Contrato  
No. **10BI057**

**II.7.-** Manifiesta bajo protesta de decir verdad, que dispone de la organización, experiencia, elementos técnicos, humanos y económicos necesarios, así como con la capacidad suficiente para satisfacer de manera eficiente y adecuada las necesidades de **"EL INSTITUTO"**.

**II.8.-** Señala como domicilio para todos los efectos de este acto jurídico, el ubicado en Calle Miguel Hidalgo, Manzana 65, Lote 746, Colonia Santa María Aztahuacan, Delegación Iztapalapa, Código Postal 09570, en México Distrito Federal, Teléfonos: 56935011 y 56939812, Fax: 26088884.

Hechas las Declaraciones anteriores, las partes convienen en otorgar el presente contrato, de conformidad con las siguientes:

### CLÁUSULAS

**PRIMERA.- OBJETO DEL CONTRATO.-** "EL INSTITUTO" se obliga a adquirir de "EL PROVEEDOR" y éste se obliga a suministrar bienes para el "Equipamiento del Centro de Contacto Ciudadano", cuyas características, especificaciones y cantidades se describen en el **Anexo 2 (dos)**, el cual forma parte integral de este instrumento jurídico.

**SEGUNDA.- IMPORTE DEL CONTRATO.-** "EL INSTITUTO" se obliga a cubrir a "EL PROVEEDOR" como contraprestación, por los bienes objeto del presente contrato, la cantidad total de **\$1,465,971.00 (UN MILLÓN CUATROCIENTOS SESENTA Y CINCO MIL NOVECIENTOS SETENTA Y UN PESOS 00/100 M.N.)**, más el Impuesto al Valor Agregado (IVA), de conformidad con los precios unitarios que se indican en el **Anexo 3 (tres)**.

Las partes convienen que el presente contrato se celebra bajo la modalidad de precios fijos, por lo que el monto de los mismos no cambiará durante la vigencia del mismo.

**TERCERA.- FORMA DE PAGO.-** El pago se efectuará en pesos mexicanos, a los 20 días naturales posteriores a la entrega por parte de "EL PROVEEDOR", de los siguientes documentos:

a) "EL PROVEEDOR" deberá elaborar una factura a nombre del Instituto Mexicano del Seguro Social, Registro Federal de Contribuyentes RFC IMS-421231-145, con domicilio en Avenida Paseo de la Reforma número 476, Colonia Juárez, Código Postal 06600, Delegación Cuauhtémoc, México, Distrito Federal, por cada destino **Anexo 5 (cinco)** e integrar paquetes de documentos conteniendo: original y cinco copias de la factura; las remisiones originales y sus cinco copias debidamente selladas y firmadas, de los bienes entregados en las Unidades; así como original y cinco copias del Acta Administrativa circunstanciada de entrega-recepción de los bienes **Anexo 6 (seis)**. Con estos paquetes de documentos integrados, se deberá dirigir al Área de Planeación y Control de la Coordinación Técnica de Bienes de Inversión, sita en la Calle de Durango número 291, piso 11, Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, México,

Página 3 de 14

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

Distrito Federal, a entregar la primera copia de las remisiones de pedido, así como una copia del Acta Administrativa circunstanciada, a fin de que se registre la recepción de los bienes en el sistema de compras de **"EL INSTITUTO"** la segunda copia la entregará en el Área de Control y Seguimiento a Contratos e Inconformidades de la División de Contratos y Apoyo Técnico, ubicada en la Calle de Durango número 291, 10° piso (ala Durango), Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, México, Distrito Federal, con el fin de que se lleve a cabo el seguimiento de cumplimiento de contrato.

b) **"EL PROVEEDOR"** deberá entregar también, la tercera, cuarta y quinta copias de las remisiones de cada factura, en el Área de Bienes de la División de Contabilidad, sita en calle Durango número 167, piso 4, Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, México, Distrito Federal, en donde le expedirán un sello de "Tránsito" necesario para el otorgamiento de los números de Inventario a los Bienes.

c) Así mismo, entregará el original y copias de las facturas, original de las remisiones y original de las actas administrativas circunstanciadas de entrega, recepción y en su caso instalación, en la División de Trámite de Erogaciones, ubicada en calle Durango número 167, piso 3, Colonia Roma Norte, México, Distrito Federal, en donde le expedirán un comprobante de pago o contra recibo.

Para el caso de bienes importados y a fin de que se comprueben que fueron ingresados al país en forma legal, **"EL PROVEEDOR"** deberá adjuntar a su factura para cobro, copia del pedimento de importación de los bienes adjudicados o algún documento expedido por alguna entidad de Gobierno en el que se avale que los bienes fueron introducidos al país legalmente.

d) Cabe resaltar que como parte integrante de la documentación del acta administrativa circunstanciada, es el escrito de garantía por 36 (treinta y seis) meses de los bienes.

e) **"EL PROVEEDOR"** podrá optar porque **"EL INSTITUTO"** efectúe el pago de los bienes suministrados, a través del esquema electrónico intrabancario que **"EL INSTITUTO"** tiene en operación, con las instituciones bancarias siguientes: Banamex, S.A., BBVA Bancomer, S.A., Banorte, S.A. y Scotiabank Inverlat, S.A.; para tal efecto, deberá presentar en la División de Trámite de Erogaciones, ubicada en la calle de Durango número 167, Tercer Piso, Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, en México, Distrito Federal, dentro del horario comprendido de las 9:00 a las 14:30 horas, de lunes a viernes en días hábiles, petición por escrito, indicando: razón social, domicilio fiscal, número telefónico y fax, nombre completo del apoderado legal con facultades de cobro y su firma, número de cuenta de cheques, sucursal y plaza, así como número de proveedor asignado por **"EL INSTITUTO"**.

f) En caso de que **"EL PROVEEDOR"** solicite el abono en una cuenta contratada en un Banco diferente a los antes citados (interbancario), **"EL INSTITUTO"** realizará la

Página 4 de 14

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normalidad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

instrucción de pago en la fecha de vencimiento del contrarecibo y su aplicación se llevará a cabo al día hábil siguiente, de acuerdo con el mecanismo establecido por el Centro de Compensación Bancaria (CECOBAN).

g) Anexo a la solicitud de pago electrónico (intrabancario e interbancario) **"EL PROVEEDOR"** deberá presentar original y copia de la Cédula del Registro Federal de Contribuyentes, Poder Notarial e identificación oficial; los originales se solicitan únicamente para cotejar los datos y les serán devueltos en el mismo acto.

h) Asimismo, **"EL INSTITUTO"** aceptará de **"EL PROVEEDOR"**, que en el supuesto de que tenga cuentas líquidas y exigibles a su cargo, aplicarlas contra los adeudos que, en su caso, tuviera por concepto de cuotas obrero patronales, conforme a lo previsto en el artículo 40 B de la Ley del Seguro Social.

i) **"EL PROVEEDOR"** que entregue bienes a **"EL INSTITUTO"**, y que celebre contratos de cesión de derechos de cobro, deberá notificarlo a **"EL INSTITUTO"**, con un mínimo de 05 (cinco) días naturales anteriores a la fecha de pago programada, entregando invariablemente una copia de los contra-recibos cuyo importe se cede, además de los documentos sustantivos de dicha cesión, de igual forma los que celebren contrato de cesión de derechos de cobro a través de factoraje financiero conforme al Programa de Cadenas Productivas de Nacional Financiera, S.N.C., institución de Banca de Desarrollo.

j) En caso de que **"EL PROVEEDOR"** presente su factura con errores o deficiencias, el plazo de pago se ajustará en términos del artículo 62 del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

El pago de los bienes quedará condicionado proporcionalmente al pago que **"EL PROVEEDOR"** deba efectuar por concepto de penas convencionales por atraso.

**CUARTA.- PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE ENTREGA.-**

**PLAZO DE ENTREGA.-** La fecha límite para la entrega de los bienes a entera satisfacción de **"EL INSTITUTO"** será a más tardar 20 (veinte) días naturales posteriores al fallo.

**LUGAR DE ENTREGA.-** **"EL PROVEEDOR"** se compromete a entregar a **"EL INSTITUTO"** los bienes que se indican en los **Anexos 2 (dos) y 3 (tres)** del presente contrato, conforme al lugar señalado en el **Anexo 5 (cinco)** del presente contrato.

**"EL PROVEEDOR"** podrá entregar los bienes antes del vencimiento del plazo establecido para tal efecto, previa conformidad de **"EL INSTITUTO"**.

**CONDICIONES DE ENTREGA.-** **"EL PROVEEDOR"** se obliga a cubrir todos los gastos, mantener asegurados los bienes y absorber todos los riesgos, hasta la recepción de los mismos

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 5 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

a entera satisfacción de **"EL INSTITUTO"**, en el sitio de entrega señalado en el **Anexo 5 (cinco)**.

La recepción de los bienes estará sujeta a la verificación física, a efecto de constatar que éstos cumplan con la descripción propuesta, así como con las condiciones requeridas en el presente contrato, considerando cantidad y empaque.

**"EL PROVEEDOR"** deberá entregar los bienes perfectamente empacados, con las envolturas originales del fabricante y en condiciones de embalaje que los resguarden del polvo y la humedad, debiendo garantizar la identificación y entrega individual y total de los bienes que preserven sus cualidades durante el transporte y almacenaje, sin merma de su vida útil y sin daño o perjuicio alguno para **"EL INSTITUTO"**.

Cabe resaltar que mientras no se cumpla con las condiciones de entrega y en su caso instalación establecidas en el presente contrato, **"EL INSTITUTO"** no dará por recibidos y aceptados los bienes.

En el sitio de entrega relacionado en el **Anexo 5 (cinco)**, **"EL PROVEEDOR"** deberá entregar junto con los bienes, una **"Remisión del Pedido"** en el formato institucional mostrado en el **Anexo 4 (cuatro)**, la cual deberá presentarse en original y cinco copias legibles, foliada y debidamente requisitada en todos sus rubros; en esta remisión del pedido la Unidad del IMSS receptora de los bienes, asentarán en el original y las cinco copias, sello de recibido, fecha, firma, nombre y número de matrícula del Instituto Mexicano del Seguro Social de la persona que recibe y sello con la clave presupuestal del Sistema de Planeación de Recursos Institucionales (PREI) correspondiente a la Unidad receptora. Este documento, en original y sus cinco copias, será requisito indispensable para la tramitación del pago correspondiente por parte de **"EL PROVEEDOR"**.

Para efectos de identificar plenamente los empaques, **"EL PROVEEDOR"**, deberá adherir etiqueta a cada uno de ellos considerando la siguiente información:

1. Nombre o denominación, domicilio completo, teléfono y correo electrónico del fabricante.
2. Nombre o razón social, domicilio completo, teléfono y correo electrónico del representante en México.
3. Plazo de garantía expresado en tiempo, 36 (treinta y seis) meses. Aunque la cobertura real deberá iniciar cuando se levante acta circunstanciada donde conste la instalación y puesta en marcha y capacitación a entera satisfacción de **"EL INSTITUTO"**, estipulando en la misma, la fecha de término.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 6 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

**"EL PROVEEDOR"** de igual forma deberá adherir a cada uno de los bienes una placa que identifique lo siguiente:

- Denominación o nombre del fabricante
- Domicilio completo
- Teléfono señalando código o Ciudad, así como el número local
- Plazo de garantía del bien
- Número de Contrato

**QUINTA.- CANJE DE LOS BIENES.- "EL INSTITUTO"**, por conducto de los responsables administrativos, así como por el administrador del contrato, podrán solicitar a **"EL PROVEEDOR"**, el canje de los bienes que presenten defectos a simple vista o de fabricación, especificaciones distintas a las establecidas en el presente contrato o calidad inferior a la propuesta, vicios ocultos, o bien, cuando el área usuaria manifieste alguna queja en el sentido de que el uso del bien puede afectar la calidad del servicio, debiendo notificar a **"EL PROVEEDOR"** dentro del periodo de 10 (diez) días hábiles siguientes al momento en que se haya tenido conocimiento de alguno de los supuestos antes mencionados.

Cuando concorra alguno de los supuestos anteriores, **"EL PROVEEDOR"** deberá reparar los bienes, cuando así proceda, en un plazo máximo de 10 (diez) días hábiles, o bien, reemplazarlos por bienes nuevos, a entera satisfacción de **"EL INSTITUTO"**, en un plazo no mayor de 20 (veinte) días hábiles, en ambos casos, el plazo contará a partir de la fecha de notificación por parte de **"EL INSTITUTO"**, siempre que se encuentre vigente la garantía que otorga el fabricante sobre el bien o durante la vigencia del contrato.

Todos los gastos que se generen con motivo de la reparación o canje, correrán por cuenta de **"EL PROVEEDOR"**, previa notificación de **"EL INSTITUTO"**.

**"EL PROVEEDOR"** se obliga a responder por su cuenta y riesgo de los daños y/o perjuicios que por inobservancia o negligencia de su parte, llegue a causar a **"EL INSTITUTO"** y/o a terceros.

**"EL INSTITUTO"**, sólo aceptará los lotes de los bienes repuestos por el proveedor por canje con el documento que emita el Organismo de Certificación o Laboratorio de Pruebas acreditado por parte de EMA, que avale el cumplimiento de la Norma Oficial Mexicana, Norma Mexicana, Norma Internacional, Norma de Referencia o Especificación Técnica aplicable.

**SEXTA.- VIGENCIA.-** Las partes convienen que la vigencia del presente contrato será a partir de la fecha de firma y hasta el 31 de diciembre del 2010.

**SÉPTIMA.- PROHIBICIÓN DE CESIÓN DE DERECHOS Y OBLIGACIONES.-"EL PROVEEDOR"** se obliga a no ceder en forma parcial ni total, a favor de cualquier otra persona física o moral, los derechos y obligaciones que se deriven del presente contrato.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 7 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normalidad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

**"EL PROVEEDOR"** sólo podrá ceder los derechos de cobro que se deriven del presente contrato, de acuerdo con lo estipulado en la Cláusula Tercera del presente contrato.

**OCTAVA.- RESPONSABILIDAD.- "EL PROVEEDOR"** se obliga a responder por su cuenta y riesgo de los daños y/o perjuicios que por inobservancia o negligencia de su parte, lleguen a causar a **"EL INSTITUTO"** y/o terceros, con motivo de las obligaciones pactadas en este instrumento jurídico, o bien, por los defectos o vicios ocultos en los bienes entregados, de conformidad con lo establecido en el artículo 53 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

**NOVENA.- IMPUESTOS Y DERECHOS.-** Los impuestos y derechos que procedan con motivo de los bienes objeto del presente contrato, serán pagados por **"EL PROVEEDOR"**, conforme a la legislación aplicable en la materia.

**"EL INSTITUTO"** sólo cubrirá el Impuesto al Valor Agregado (IVA) de acuerdo a lo establecido en las disposiciones fiscales vigentes en la materia.

**DÉCIMA.- PATENTES Y/O MARCAS.- "EL PROVEEDOR"** se obliga para con **"EL INSTITUTO"**, a responder por los daños y/o perjuicios que pudiera causar a **"EL INSTITUTO"** y/o a terceros, si con motivo de la entrega de los bienes adquiridos viola derechos de autor, de patentes y/o marcas u otro derecho reservado a nivel Nacional o Internacional.

Por lo anterior, **"EL PROVEEDOR"** manifiesta en este acto bajo protesta de decir verdad, no encontrarse en ninguno de los supuestos de infracción a la Ley Federal del Derecho de Autor, ni a la Ley de la Propiedad Industrial.

En caso de que sobreviniera alguna reclamación en contra de **"EL INSTITUTO"** por cualquiera de las causas antes mencionadas, la única obligación de éste será la de dar aviso en el domicilio previsto en éste instrumento a **"EL PROVEEDOR"**, para que éste lleve a cabo las acciones necesarias que garanticen la liberación de **"EL INSTITUTO"** de cualquier controversia o responsabilidad de carácter civil, mercantil, penal o administrativa que, en su caso, se ocasione.

**DÉCIMA PRIMERA.- GARANTÍAS.- "EL PROVEEDOR"** se obliga a otorgar a **"EL INSTITUTO"**, las garantías que se enumeran a continuación:

a) **GARANTÍA DE LOS BIENES.- "EL PROVEEDOR"** deberá entregar junto con los bienes, una garantía de fabricación con cobertura amplia por 36 (treinta y seis) meses, contra vicios ocultos, defectos de fabricación o cualquier daño que presenten, la cual deberá entregar a **"EL INSTITUTO"** por escrito en papel membreado, debidamente firmada por su Representante Legal y a entera satisfacción de **"EL INSTITUTO"**.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 8 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".





INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES  
Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS

Contrato  
No. **10B1057**

**b) GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO.- "EL PROVEEDOR"** se obliga a otorgar, dentro de un plazo de 10 (diez) días naturales contados a partir de la firma de este instrumento, una garantía de cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones a su cargo derivadas del presente Contrato, mediante fianza expedida por compañía autorizada en los términos de la Ley Federal de Instituciones de Fianzas, y a favor del **"Instituto Mexicano del Seguro Social"**, por un monto equivalente al **10% (diez por ciento)** sobre el importe que se indica en la CLÁUSULA SEGUNDA del presente contrato, en Moneda Nacional, sin considerar el Impuesto al Valor Agregado (IVA)

**"EL PROVEEDOR"** queda obligado a entregar a **"EL INSTITUTO"** la póliza de fianza, apegándose al formato que se integra al presente instrumento jurídico como **Anexo 7 (siete)**, en la División de Contratos y Apoyo Técnico, ubicada en la Calle de Durango número 291, 10º. Piso, Colonia Roma Norte, Delegación Cuauhtémoc, Código Postal 06700, en México, Distrito Federal.

Dicha póliza de garantía de cumplimiento del contrato será devuelta a **"EL PROVEEDOR"** una vez que **"EL INSTITUTO"** le otorgue autorización por escrito, para que éste pueda solicitar a la afianzadora correspondiente la cancelación de la fianza, autorización que se entregará a **"EL PROVEEDOR"**, siempre que demuestre haber cumplido con la totalidad de las obligaciones adquiridas por virtud del presente contrato, para el caso de los equipos médicos que requieren de instalación, capacitación y puesta en operación, se deberá de presentar copia de las actas de entrega-recepción a entera satisfacción del Instituto, donde se especifique que cumplió con estos conceptos; para lo cual deberá presentar mediante escrito la solicitud de liberación de la fianza en la División de Contratos y Apoyo Técnico, misma que llevará a cabo el procedimiento para la liberación y entrega de fianza.

**DÉCIMA SEGUNDA.- EJECUCIÓN DE LA PÓLIZA DE FIANZA DE CUMPLIMIENTO DE ESTE CONTRATO.- "EL INSTITUTO"** llevará a cabo la ejecución de la garantía de cumplimiento de contrato en los casos siguientes:

- a) Se rescinda administrativamente este contrato.
- b) Durante su vigencia se detecten deficiencias, fallas o calidad inferior en los bienes suministrados, en comparación con los ofertados.
- c) Cuando en el supuesto de que se realicen modificaciones al contrato, no entregue en el plazo pactado, el endoso o la nueva garantía, que ampare el porcentaje establecido para garantizar el cumplimiento del presente instrumento en la Cláusula Décima Primera, inciso b).
- d) Por cualquier otro incumplimiento de las obligaciones contraídas en este contrato.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 9 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo/la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

**DÉCIMA TERCERA.- PENAS CONVENCIONALES POR ATRASO EN LA ENTREGA DE LOS BIENES.-** En el caso de que **"EL PROVEEDOR"** incurra en atraso en las fechas pactadas de entrega de los bienes objeto del presente contrato, queda obligado a pagar el **2.5 % (dos punto cinco por ciento)** sobre el valor total de lo incumplido, sin considerar el Impuesto al Valor Agregado (IVA), por cada día natural de atraso en la entrega de los bienes, en cada uno de los supuestos siguientes:

- a) Cuando **"EL PROVEEDOR"** no entregue los bienes que le hayan sido requeridos en los plazos previstos en el calendario de entregas conforme al **Anexo 5 (cinco)** del presente contrato. En este supuesto la aplicación de la pena convencional podrá ser hasta por un máximo de 04 (cuatro) días como entrega con atraso.
- b) Cuando **"EL PROVEEDOR"** no reponga dentro del plazo señalado en el segundo párrafo de la Cláusula Quinta del presente contrato, los bienes que **"EL INSTITUTO"** haya solicitado para su canje.

La pena convencional por atraso, se calculará por cada día natural de incumplimiento, de acuerdo con el porcentaje de penalización establecido, que es del **2.5% (dos punto cinco por ciento)**, aplicado al valor de los bienes entregados con atraso, la que no deberá de ser mayor a la parte proporcional del importe de la garantía de cumplimiento de la partida, orden de reposición o concepto, según corresponda. La suma de las penas convencionales no deberá exceder el importe de dicha garantía.

**"EL PROVEEDOR"** a su vez, autoriza a **"EL INSTITUTO"** a descontar las cantidades que resulten de aplicar la pena convencional señalada en el párrafo anterior, sobre los pagos que deberá de cubrir a **"EL PROVEEDOR"**.

Conforme a lo previsto en el penúltimo párrafo del artículo 64 del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, no se aceptará la estipulación de penas convencionales, ni intereses moratorios a cargo de **"EL INSTITUTO"**.

**DÉCIMA CUARTA.- TERMINACIÓN ANTICIPADA.-** De conformidad con lo establecido en el artículo 54 Bis de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, **"EL INSTITUTO"** podrá dar por terminado anticipadamente el presente contrato sin responsabilidad para éste y sin necesidad de que medie resolución judicial alguna, cuando concurren razones de interés general o bien, cuando por causas justificadas se extinga la necesidad de requerir los bienes objeto del presente Contrato, y se demuestre que de continuar con el cumplimiento de las obligaciones pactadas se ocasionaría algún daño o perjuicio a **"EL INSTITUTO"** o se determine la nulidad total o parcial de los actos que dieron origen al presente instrumento jurídico, con motivo de la resolución de una inconformidad emitida por la Secretaría de la Función Pública.

En estos casos **"EL INSTITUTO"** reembolsará a **"EL PROVEEDOR"** los gastos no recuperables en que haya incurrido, siempre que estos sean razonables, estén comprobados y se relacionen directamente con el presente instrumento jurídico.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 10 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

**DÉCIMA QUINTA.- RESCISIÓN ADMINISTRATIVA DEL CONTRATO.-** "EL INSTITUTO" podrá rescindir administrativamente el presente contrato en cualquier momento, cuando "EL PROVEEDOR" incurra en incumplimiento de cualquiera de las obligaciones a su cargo, de conformidad con el procedimiento previsto en el artículo 54 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público. "EL INSTITUTO" podrá suspender el trámite del procedimiento de rescisión, cuando se hubiera iniciado un procedimiento de conciliación respecto del contrato materia de la rescisión.

**DÉCIMA SEXTA.- CAUSAS DE RESCISIÓN ADMINISTRATIVA DEL CONTRATO.-** "EL INSTITUTO" podrá rescindir administrativamente este contrato sin más responsabilidad para el mismo y sin necesidad de resolución judicial, cuando "EL PROVEEDOR" incurra en cualquiera de las causales siguientes:

1. Cuando no entregue la garantía de cumplimiento de contrato, dentro del término de 10 (diez) días naturales posteriores a la firma del mismo.
2. Cuando incurra en falta de veracidad total o parcial respecto a la información proporcionada para la celebración del presente contrato.
3. Cuando se incumpla, total o parcialmente, con cualquiera de las obligaciones establecidas en el presente contrato y sus anexos
4. Cuando se compruebe que "EL PROVEEDOR" haya entregado bienes con descripciones y características distintas a las pactadas con el presente instrumento jurídico.
5. En caso de que "EL PROVEEDOR" no reponga los bienes que le hayan sido devueltos para canje, por problemas de calidad, defectos o vicios ocultos de acuerdo a lo estipulado en el presente contrato.
6. Cuando se trasmitan total o parcialmente, bajo cualquier título los derechos y obligaciones pactadas en el presente instrumento jurídico, con excepción de los derechos de cobro, previa autorización de "EL INSTITUTO".
7. Si la Autoridad competente declara el concurso mercantil o cualquier situación análoga o equivalente que afecte el patrimonio de "EL PROVEEDOR"
8. Si se sitúa en alguno de los supuestos previstos en el artículo 50 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.
9. Cuando se trate de bienes entregados y estos no puedan funcionar o ser utilizados por estar incompletos, se podrá iniciar el procedimiento de rescisión.
10. En caso de que durante la vigencia del contrato, se suspenda o retire el Certificado que avala el cumplimiento de la Norma Oficial Mexicana, Norma Mexicana, Norma Internacional o especificación técnica aplicable, requerido en el numeral 3.1 de la

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 11 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

convocatoria, y, no se haya recibido su renovación ante un Organismo de Certificación acreditado.

11. En el supuesto de que la Comisión Federal de Competencia, de acuerdo a sus facultades, notifique a **"EL INSTITUTO"** la sanción impuesta a **"EL PROVEEDOR"**, con motivo de la colusión de precios en que hubiese incurrido durante el procedimiento de contratación, en contravención a lo dispuesto en los artículos 9, de la Ley Federal de Competencia Económica, y 34, de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

**DÉCIMA SÉPTIMA.- PROCEDIMIENTO DE RESCISIÓN.-** Para el caso de rescisión administrativa las partes convienen en someterse al siguiente procedimiento:

- a) Si **"EL INSTITUTO"** considera que **"EL PROVEEDOR"** ha incurrido en alguna de las causales de rescisión que se consignan en la Cláusula que antecede, lo hará saber a **"EL PROVEEDOR"** de forma indubitable por escrito a efecto de que éste exponga lo que a su derecho convenga y aporte, en su caso las pruebas que estime pertinente, en un término de 05 (cinco) días hábiles, siguientes al de la notificación de la comunicación de referencia.
- b) Transcurrido el término a que se refiere el párrafo anterior, se resolverá considerando los argumentos y pruebas que hubiere hecho valer.
- c) La determinación de dar o no por rescindido administrativamente el presente contrato, deberá ser debidamente fundada, motivada y comunicada por escrito a **"EL PROVEEDOR"**, dentro de los 15 (quince) días hábiles siguientes, al vencimiento del plazo señalado en el inciso a) de esta cláusula.

En el supuesto de que se rescinda el contrato, **"EL INSTITUTO"** no procederá a la aplicación de penas convencionales ni su contabilización, para hacer efectiva la garantía de cumplimiento de este instrumento jurídico.

Para los efectos del párrafo que antecede, y de conformidad con el artículo 30, fracción XIII del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, la aplicación de la garantía de cumplimiento será proporcional al monto de las obligaciones incumplidas, salvo que por las características de los bienes entregados, éstos no puedan funcionar o ser utilizados por **"EL INSTITUTO"**, por estar incompletos, en cuyo caso, la aplicación será por el total de la garantía correspondiente.

En caso de que **"EL INSTITUTO"** determine dar por rescindido el presente contrato, se deberá formular un finiquito en el que se hagan constar los pagos que, en su caso, deba efectuar **"EL INSTITUTO"** por concepto de los bienes entregados por **"EL PROVEEDOR"** hasta el momento en que se determine la rescisión administrativa.

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

Página 12 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

Si previamente a la determinación de dar por rescindido el contrato, **"EL PROVEEDOR"** entrega los bienes, el procedimiento iniciado quedará sin efectos, previa aceptación y verificación de **"EL INSTITUTO"** por escrito, de que continúa vigente la necesidad de contar con los bienes y aplicando, en su caso, las penas convencionales correspondientes.

**"EL INSTITUTO"** podrá determinar no dar por rescindido el contrato, cuando durante el procedimiento advierta que dicha rescisión pudiera ocasionar algún daño o afectación a las funciones que tiene encomendadas. En este supuesto, **"EL INSTITUTO"** elaborará un dictamen en el cual justifique que los impactos económicos o de operación que se ocasionarían con la rescisión del contrato resultarían más inconvenientes.

De no darse por rescindido el contrato, **"EL INSTITUTO"** establecerá, de conformidad con **"EL PROVEEDOR"** un nuevo plazo para el cumplimiento de aquellas obligaciones que se hubiesen dejado de cumplir, a efecto de que **"EL PROVEEDOR"** subsane el incumplimiento que hubiere motivado el inicio del procedimiento de rescisión. Lo anterior, se llevará a cabo a través de un convenio modificatorio en el que se considere lo dispuesto en los dos últimos párrafos del artículo 52 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

**DÉCIMA OCTAVA.- MODIFICACIONES.-** De conformidad con lo establecido en la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público y su Reglamento, **"EL INSTITUTO"** podrá celebrar por escrito convenio modificatorio al presente contrato dentro de la vigencia del mismo. Para tal efecto, **"EL PROVEEDOR"** se obliga a presentar, en su caso, la modificación de la garantía, en términos del artículo 68, del Reglamento de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

**DÉCIMA NOVENA.- RELACIÓN DE ANEXOS.-** Los anexos que se relacionan a continuación son rubricados de conformidad por las partes y forman parte integrante del presente contrato.

- Anexo 1 (uno)** "Oficio de Validación de Suficiencia Presupuestal Número 09 90 01 650000/OVSP 105"
- Anexo 2 (dos)** "Propuesta Técnica"
- Anexo 3 (tres)** "Propuesta Económica, Cuadro de Fallo y Cantidad de Bienes"
- Anexo 4 (cuatro)** "Formato Institucional de Remisión del Pedido"
- Anexo 5 (cinco)** "Calendario y Lugar de Entrega"
- Anexo 6 (seis)** "Acta Administrativa Circunstanciada de Entrega-Recepción de los Bienes"
- Anexo 7 (siete)** "Formato para Póliza de Fianza de Cumplimiento de Contrato"

**VIGÉSIMA.- LEGISLACIÓN APLICABLE.-** Las partes se obligan a sujetarse estrictamente para el cumplimiento del presente contrato, a todas y cada una de las cláusulas del mismo, a la convocatoria de la Invitación a Cuando Menos Tres Personas, así como a lo establecido en la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público, su Reglamento, el Código

Página 13 de 14

DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO  
NIVEL CENTRAL

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

Civil Federal, el Código Federal de Procedimientos Civiles, la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y las disposiciones administrativas aplicables en la materia.

**VIGÉSIMA PRIMERA.- JURISDICCIÓN.-** Para la interpretación y cumplimiento de este instrumento jurídico, así como para todo aquello que no esté expresamente estipulado en el mismo, las partes se someten a la jurisdicción de los Tribunales Federales competentes de la Ciudad de México, Distrito Federal, renunciando a cualquier otro fuero presente o futuro que por razón de domicilio les pudiera corresponder.

Previa lectura y debidamente enteradas las partes del contenido, alcance y fuerza legal del presente contrato, en virtud de que se ajusta a la expresión de su libre voluntad y que su consentimiento no se encuentra afectado por dolo, error, mala fe ni otros vicios de la voluntad, lo firman y ratifican en todas sus partes, por sextuplicado, en la Ciudad de México, Distrito Federal, el día 09 de abril de 2010.

**"EL INSTITUTO"**  
**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO**  
**SOCIAL**

**"EL PROVEEDOR"**  
**"JEVI MUEBLES Y ARTES EN MADERA**  
**Y DECORACIONES", S.A. DE C.V.**

  
\_\_\_\_\_  
**ING. OSCAR MARIO FUENTES ROJAS**  
Representante Legal

  
\_\_\_\_\_  
**LIC. JULIO JUAN MARTÍNEZ BECERRA**  
Representante Legal

**ADMINISTRA ESTE CONTRATO**

**EL TITULAR DEL DEPARTAMENTO**  
**ADMINISTRATIVO DE LA DIRECCIÓN**  
**JURÍDICA**

  
\_\_\_\_\_  
**LIC. JESÚS CERVANTES LÓPEZ**

**DIVISIÓN DE CONTRATOS Y APOYO TÉCNICO**  
**NIVEL CENTRAL**

Página 14 de 14

"Este Instrumento Jurídico fue elaborado de conformidad con la convocatoria y a los documentos correspondientes al evento de Invitación a Cuando Menos Tres Personas que se señala: propuestas técnicas, económicas y fallo, así como a la normatividad aplicable en la materia, su elaboración, revisión y visto bueno lo llevó a cabo la División de Contratos y Apoyo Técnico".



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 1**

**“OFICIO DE VALIDACIÓN DE SUFICIENCIA PRESUPUESTAL  
NÚMERO 09 90 01 650000/OVSP 105”**

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TECNICO**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **02** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA



## INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL

Dirección de Finanzas  
Coordinación de Planeación

México, D. F., a 5 de marzo de 2010  
Ref. No. 09 90 01 650000/ OVSP 105

Lic. Lorenzo Martínez Garza  
Director de Administración y Evaluación  
de Delegaciones  
Presente

En atención al oficio núm. 095384 1172/ 0216 de fecha 2 de marzo de 2010, girado por el C.P.C. Arturo Ornelas Patiño, Titular de la División de Evaluación y Seguimiento Financiero, en el que solicita la validación de suficiencia presupuestaria relativa al programa de **Atención al Derechohabiente**. Al respecto, le informo que, de acuerdo al presupuesto autorizado por el HCT mediante el acuerdo ACDO.AS3.HCT.240210/25.R.DF emitido en su sesión del 24 de febrero de 2010, se emite el presente Oficio de Validación de Suficiencia Presupuestal para que la Unidad Responsable del Gasto (URG) de **Nivel Central** inicie los trámites y gestiones administrativas para la adquisición del equipo relativo al siguiente proyecto:

Proyecto	Ubicación	Bienes Inventariables	Bienes no Inventariables	Importe total
Equipo Administrativo	Reforma 476	\$1,718,714.00	\$171,819	\$1,890,533.00

Lo anterior, con fundamento en los artículos 6, fracción II y 70, del Reglamento Interior del Instituto Mexicano del Seguro Social, numeral 8.6 del Manual de Organización de la Dirección de Finanzas y numeral 7.1.14 de la Norma de Disposiciones Presupuestarias del Instituto Mexicano del Seguro Social, para los efectos que considere convenientes.

Sin más por el momento, aprovecho para enviarle un cordial saludo.

Dr. Héctor Peña Eaca  
Coordinador

ANEXOS  
DIVISION DE DELEGACIONES  
Y APOYO TECNICO

C.c.p. Dr. Eduardo González Pler.- Director de Finanzas.  
Dr. Fernando José Sandoval Castellanos.- Titular de la Unidad de Atención Médica.  
Lic. Franco Juan Carreño Osorio.- Coordinador de Infraestructura Inmobiliaria.  
Ing. Oscar Marlo Fuentes Rojas.- Coordinador Técnico de Bienes de Inversión.  
Lic. María Arizmendi González.- Coordinadora Técnica de Orientación e Información  
C.P.C. Arturo Ornelas Patiño.- Titular de la División de Evaluación y Seguimiento Financiero.  
Lic. Claudia Zetina Pérez.- Titular de la División de Orientación y Gestión

Descarga SIGCG 10/328 y 451  
HPB/ AFS

.. 31

126





**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 2**

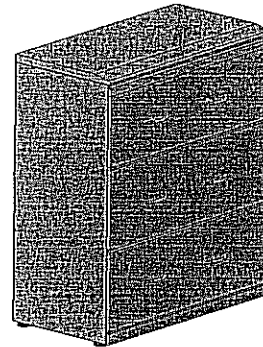
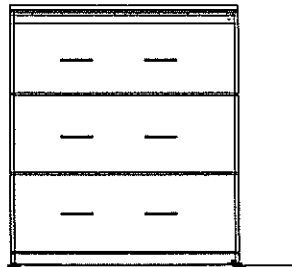
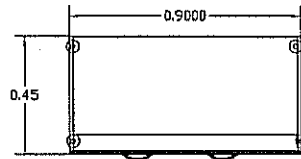
### **“PROPUESTA TÉCNICA”**

ANEXO 2  
DIVISIÓN DE CONTRATOS  
Y APOYO TÉCNICO

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE HOJAS **90** INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

CATALOGO

PARTIDA: 1  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0117 00 01  
ID- ARTICULO: 00000000018681  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: ARCHIVERO METALICO CON CUBIERTA DE MADERA (3 GAVETAS)  
CANT: 11  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-01



**ARCHIVERO METÁLICO CON CUBIERTA DE MADERA  
(3 GAVETAS)**

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.06 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.03 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATÓN NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS), FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SÓLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO), PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO, CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIO DE PRIMERA CALIDAD (COLL. ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

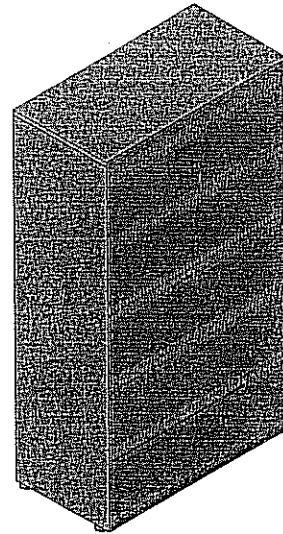
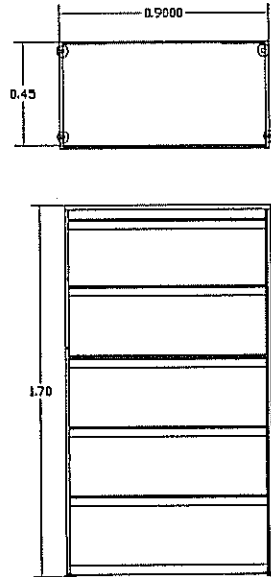
ANEADOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO

LA.É: JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
 DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
 UNIDAD DE ADMINISTRACION  
 COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
 COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
 INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL  
 N° B-IMSS-001-10

**CATALOGO**

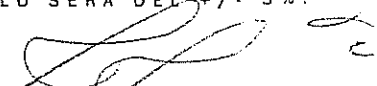
PARTIDA: 2  
 CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0124 00 01  
 ID- ARTICULO: 00000000018682  
 CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
 DESCRIPCION: ARCHIVERO METALICO (5 GAVETAS)  
 CANT: 6  
 MARCA: JEVI  
 MODELO: A-02

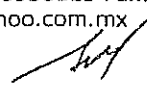


**ARCHIVERO METÁLICO ( 5 GAVETAS)**

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.90 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.70 M DE ALTURA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO PARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM. DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. PUERTA SUPERIOR ABATIBLE Y DESLIZABLE, QUE DEBERA INTRODUCIRSE TOTALMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DEL ARCHIVERO PARA FACILITAR LA VISUALIZACION DEL ULTIMO NIVEL, FABRICADA EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO. FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS) FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SÓLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO), PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, "MARCA ACURRIDE" O EQUIVALENTE. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED), LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +1 - 5%.

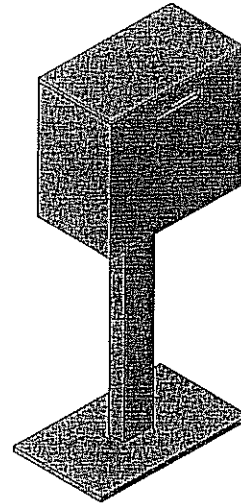
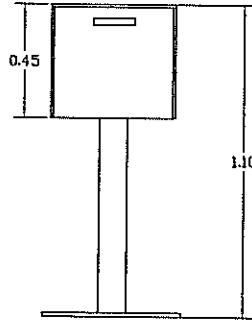
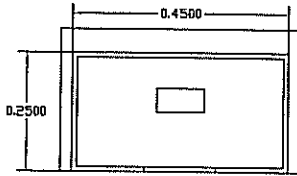
AREAS  
 DIVISION DE CONTRATOS

  
 L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL



**CATALOGO**

PARTIDA: 4  
 CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0214 00 01  
 ID-ARTICULO: 00000000018691  
 CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
 DESCRIPCION: BUZON  
 CANT: 1  
 MARCA: JEVI  
 MODELO: A-04



**BUZÓN**  
 DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.45 M DE FRENTE, POR 0.25 M DE FONDO, POR 0.45 M DE ALTURA. BASE: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA BASE DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. COLUMNA PEDESTAL: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE ALTA, LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN COPETE DE IDENTIFICACION, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN QUE LA PLACA DE IDENTIFICACION SE AJUSTE A LOS REQUERIMIENTOS DEL AREA USUARIA. BUZON: FABRICADO EN ACRILICO TIPO CRISTAL (TRANSPARENTE) DE 3 MM DE ESPESOR COMO MINIMO CON DISEÑO CUBICO TERMIFORMADO O CON UNIONES QUIMICAS (CURADO DE RESINA, DISOLVENTES O RESINAS ACRILICAS), QUE DE UNIFORMIDAD AL CUERPO DEL ELEMENTO, CON PERFECTO ACABADO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE UNA COMPUERTA DE ACCESO, LA CUAL SERA UNIDA AL CUERPO DEL BUZON, MEDIANTE UNIONES MECANICAS A BASE DE BISAGRAS PARA ESTE CASO, EL ACRILICO DEBERA ESTAR PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DETERIORO DEBIDO A SU USO. CERRADURA CROMADA PARA ESCRITORIO CON CONTRA CHAPETON, LA CUAL DEBERA SER COLCADA EN LA ESQUINA SUPERIOR IZQUIERDA DE LA PUERTA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

*[Signature]*  
 L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL

DIVISION DE CONTRATOS  
 Y APOYO TECNICO

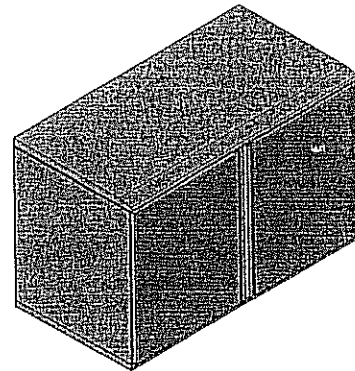
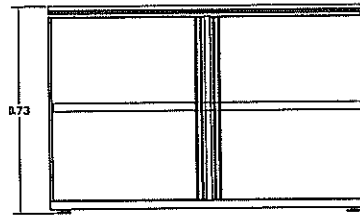
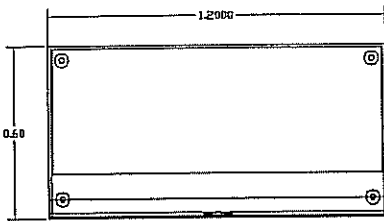


047

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

## CATALOGO

PARTIDA: 7  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0139 00 01  
ID- ARTICULO: 00000000018683  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: GABINETE PARA IMPRESION "A"  
CANT: 2  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-07



### GABINETE PARA IMPRESIÓN "A"

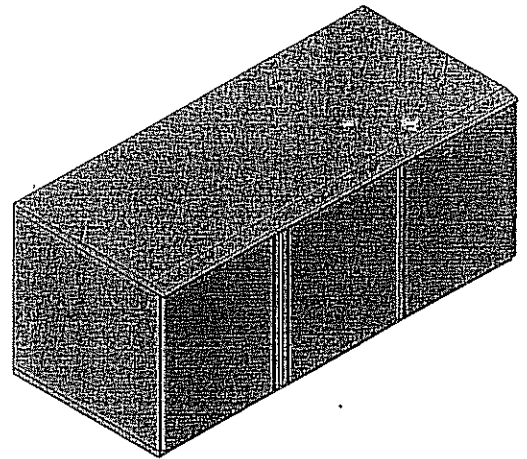
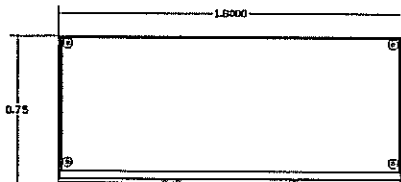
DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.20 M DE FRENTE POR 0.60 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

  
L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

CATALOGO

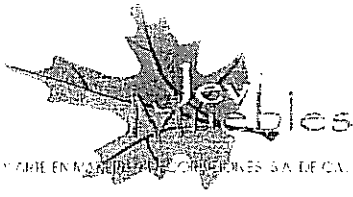
PARTIDA: 8  
 CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0141 00 01  
 ID- ARTICULO: 000000000018684  
 CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
 DESCRIPCION: GABINETE PARA IMPRESION "B"  
 CANT: 2  
 MARCA: JEVI  
 MODELO: A-08



GABINETE PARA IMPRESIÓN "B"  
 DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.80 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

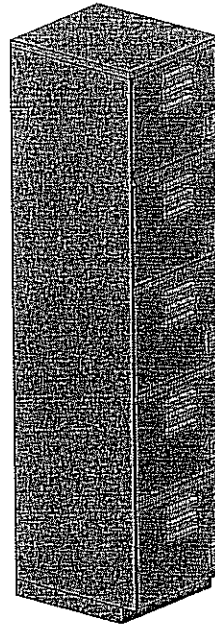
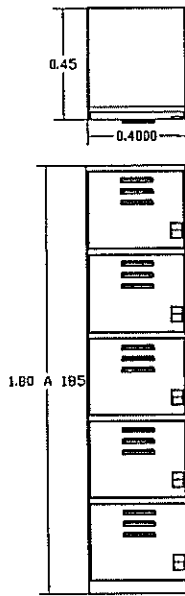
ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS  
 Y APOYO TECNICO

  
 L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL



CATALOGO

PARTIDA: 9  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0199 00 01  
ID- ARTICULO: 000000000018689  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: LOCKER (CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS  
CANT: 9  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-09



LOCKER (CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 5 COMPARTIMIENTOS. FRENTE 38 A 40 CM. FONDO 40 A 45 CM. ALTO 180 A 185 CM. PUERTAS (5): FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 CON VENTILAS TROQUELADAS. COLOCADAS EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE CADA PUERTA, LA PUERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN PORTACANDADO (OREJA), CERRADURA DE SEGURIDAD Y PORTA ETIQUETAS TROQUELADA, ASI MISMO DEBERA INCLUIR UN MECANISMO DE ABATIMIENTO POR MEDIO DE UNA VARILLA-PERNO DE ACERO MACIZO DE 6.3 MM (1/4") DE DIAMETRO A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA, LA CUAL SE DEBERA FIJAR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE LA ESTRUCTURA DEL CASILLERO, LAS PUERTAS TAMBIEN DEBERA INCLUIR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR UNA SECCION DE DOBLE LAMINA PARA EVITAR EL ABOCARDAMIENTO DE LA MISMA CON EL USO (GIRO DE PUERTA), ASI MISMO LAS PUERTAS DEBERAN SER FABRICADA CON LOS DOBLECES NECESARIOS E INCLUIR UN LARGUERO DE REFUERZO A TODA LA LONGITUD DE LAS PUERTAS PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA RIGIDA, DICHO LARGUERO DEBERA SER DE LAMINA DE ACERO C.R., CALIBRE NUMERO 22, DOBLADA EN FORMA DE "U" GUARDADA, DE 21MM DE FRENTE POR 23MM DE PERALTE, CON CEJA EN AMBOS LADOS PARA FIJARSE A LA PUERTA A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO CON ACABADO PULIDO. CUERPO: FABRICADO (LATERALES Y PARTE SUPERIOR) DE UNA SOLA PIEZA, EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 Y DEBERA INCLUIR EN LA PARTE FRONTAL UN MARCO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE NUMERO 18 ELABORADO A BASE DE DOBLECES PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA DE ALTA RESISTENCIA, EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DEL CUERPO DEL CASILLERO, DEBERA INCLUIR UNA TAPA (PARTE SUPERIOR) Y UNA BASE (PARTE INFERIOR) DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO, TODAS LAS PARTES DEL CUERPO EN GENERAL DEBERAN SER CON UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO, ENTREPAÑOS: FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 ELABORADO A BASE DE LOS DOBLECES NECESARIOS PARA FORMAR ESTRUCTURA. ZOCLO: PERIMETRAL, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE NUMERO 16 TIPO AISI-304 CON ACABADO PULIDO SEMI-ESPEJO (SANITARIO). ACABADO GENERAL: EL ACABADO GENERAL DEL LOCKER SERA LISO, COLOR BLANCO O A SELECCION DEL IMSS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

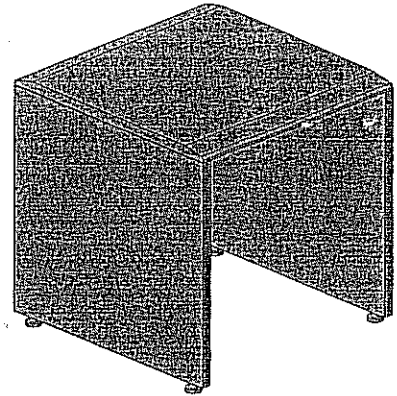
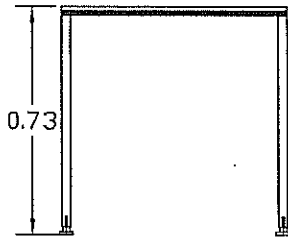
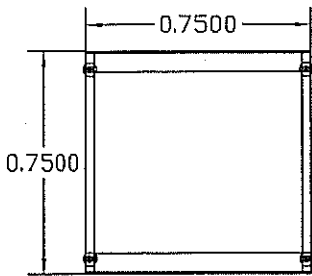
ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

CATALOGO

PARTIDA: 12  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0151 00 01  
ID-ARTICULA: 000000000018685  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: MES PARA CONSULTA DE USUARIOS  
CANT: 1  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-12



MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.75 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA METALICA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROFULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROFULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATO  
Y APOYO TECNICO

  
L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL









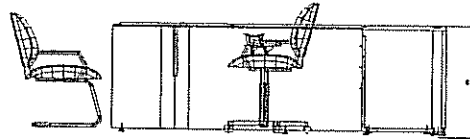
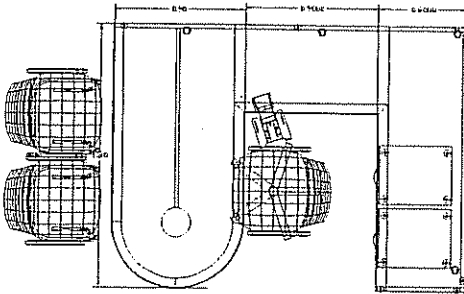
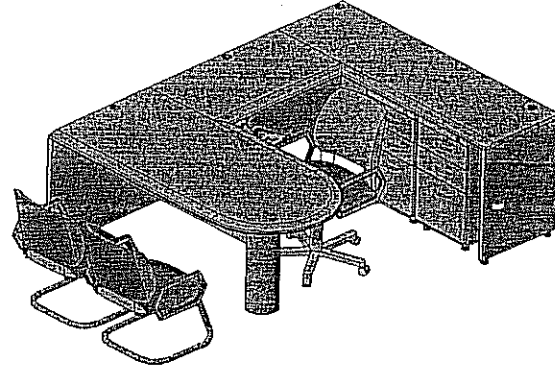




INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

**CATALOGO**

PARTIDA: 18  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0025 00 01  
ID- ARTICULO: 00000000018672  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: MODULO DE JEFE DE DIVISION  
CANT: 1  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-18



**MÓDULO DE JEFE DE DIVISION**

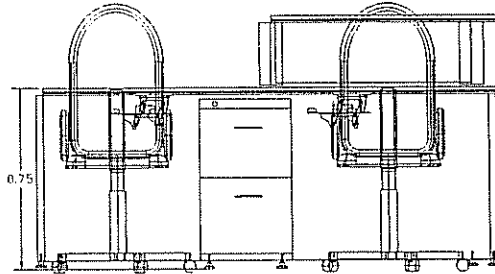
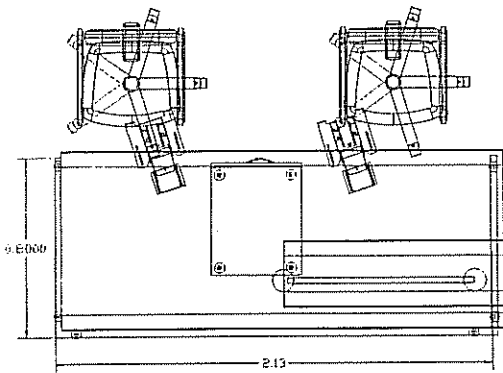
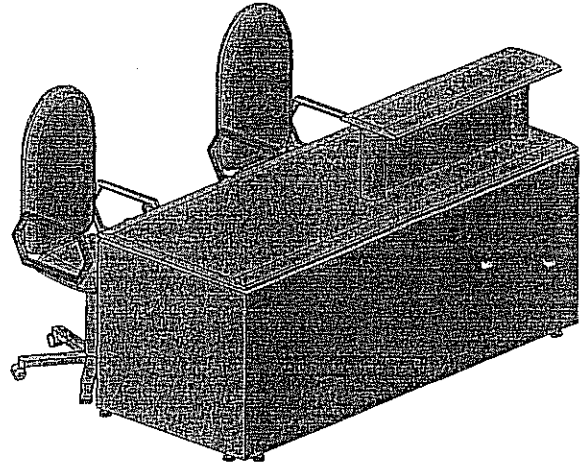
DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO. ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. C) CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO), ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASACA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBEBA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASADAZOS (GROMMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE Y TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBEBA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONSTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALIJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBEBA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALIJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIJO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA GUJAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAVILLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (2) (BAJO CUBIERTA POSTERIOR) Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO), ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE VALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALHADO, FABRICADO CON ACERO ENFRIADOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CAJONES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR RESOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA UNIPASAJE, CON UN DESPLAZAMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

**ANEXOS**  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO

L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

**CATALOGO**

PARTIDA: 19  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0075 00 01  
ID- ARTICULO: 00000000018677  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: MODULO DE RECEPCION  
CANT: 1  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-19



MÓDULO DE RECEPCIÓN

DESCRIPCION TECNICA. BARRA DE ATENCION. A) CUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF. DE 2.13 M. DE FRENTE POR 0.80 M. DE FONDO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) SOBRECUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF. DE 1.00 M. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.05 M. C) SOBRECUBIERTA RECTA DE CRISTAL TEMPLADO. DE 12 MM. DE ESPESOR. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.10 M. CUBIERTA: MDF. LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D. MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD). DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR. CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA. COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE. DURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASACA O VOLEADO. FABRICADOS EN MADERA MADRA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROMMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO. FABRICADOS EN PVC INYECTADO. GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CRISTAL: A BASE DE CRISTAL TEMPLADO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU FIJACION, MEDIANTE HERRAJES METALICOS. LA CARA SUPERIOR, DEBERA QUEDAR COMPLETAMENTE LISA Y LOS HERRAJES DE FIJACION QUEDARAN ALOJADOS DISCRETAMENTE PARA EVITAR QUE OBSTRUYAN EL FUNCIONAMIENTO DE LA SOBRECUBIERTA. CON ACABADO GENERAL, ESMALTADO. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON O PULITE INFERIOR, FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D. MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD). DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR. CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA. COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE. DURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES. MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS. CON INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. EL FALDON DEBERA ESTAR UBICADO AL CENTRO DE LA CUBIERTA. CON LA FINALIDAD DE NO OBSTRUIR EN LA PARTE BAJA DE LA BARRA LAS FUNCIONES DEL PERSONAL, NI AL PUBLICO EN GENERAL. ENSAMBLAS. EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASY COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD. ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES. ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA. ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS. LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE 2 PORTATELADOS FABRICADOS EN LAMINA DE CERRO LAMINADO EN FRIJO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETER EL TELADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAFOLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES. ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVO/PEDESTAL (X) (BAJO CUBIERTA) DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAÑONES. EL CAJON SUPERIOR CON PORTALACRIZA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVO Y LOS CAÑONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (M.D. MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD). DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR. CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA. COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE. DURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALCRES DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALUNADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES. SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES) 1.- FABRICADAS DE MATERIAL METALICO. METALICAS. APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA. PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 0.5

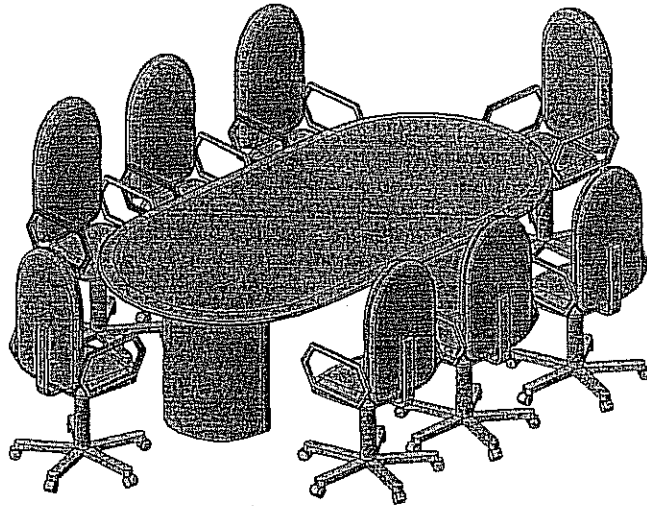
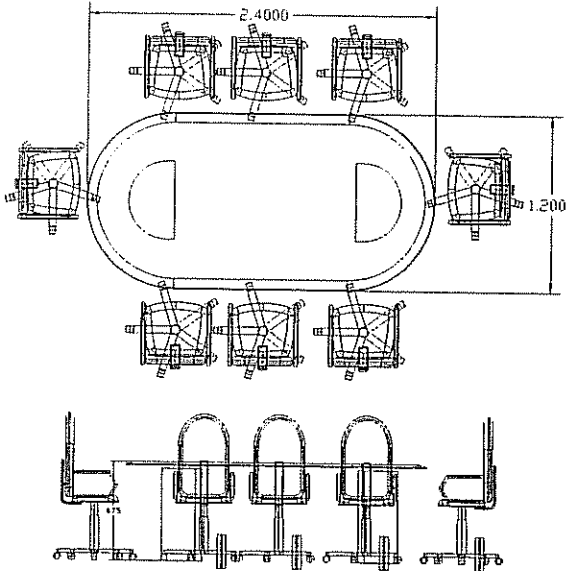
ANEXOS  
DIVISION DE ADQUISICION  
Y ARCHIVO TECNICO

  
L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL



**CATALOGO**

PARTIDA: 20  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0096 00 01  
ID- ARTICULO: 000000000018679  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: SALA DE JUNTAS GENERAL  
CANT: 20  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-20



**SALA DE JUNTAS GENERAL**

DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS, DISEÑO OVAL, DIMENSIONES APROXIMADAS DE LA CUBIERTA, 1.20 M POR 2.40 M POR 0.75 M DE ALTURA CON RESPECTO AL PISO. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 280 CM. A 3 20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO), ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLUCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURTADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURTADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO. ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS. DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALIADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, ENSAMBLABLES. EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERINOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO PUEDA DESMONTAR LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

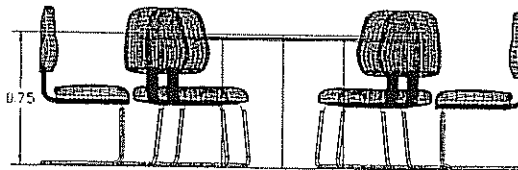
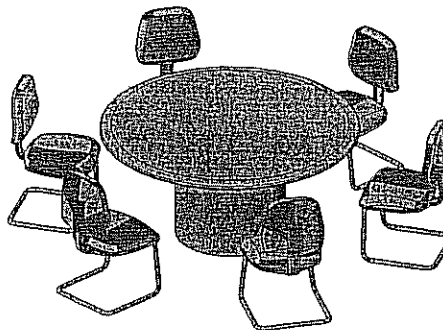
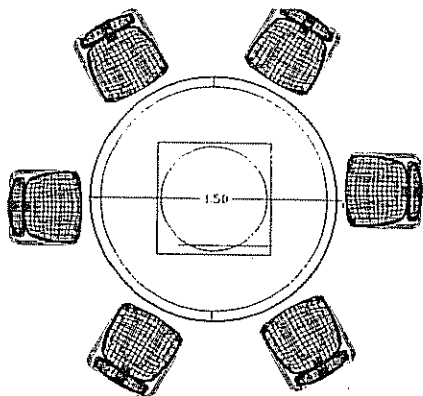
L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

**ANEXOS**  
DIVISION DE CONTRATO  
YAPOYO BONICO



**CATALOGO**

PARTIDA: 21  
CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0088 00 01  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
ID-ARTICULO: 00000000018678  
DESCRIPCION: SALA DE JUNTAS, ATENCION AL PUBLICO  
CANT: 1  
MARCA: JEVI  
MODELO: A-21



**SALA DE REUNIONES ATENCION AL PÚBLICO**

DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS, DIMENSIONES APROXIMADAS 1.50 M. DE DIAMETRO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO), ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: CON DISEÑO CILINDRICO, FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASÍ MISMO, DEBERAN CONSTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALIADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, ENSAMBLES, EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUE DAR ALIADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATACION**  
**YAPOYO TECNICO**

L.A.E. JULIO JUAN MARTÍNEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
 DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
 UNIDAD DE ADMINISTRACION  
 COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
 COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
 INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10

**CATALOGO**

PARTIDA: 22  
 CLAVE DEL ARTICULO: 511 814 0291 02 01  
 CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
 DESCRIPCION: SILLA GIRATORIA SECRETARIAL  
 CANT.: 34  
 MARCA: JEVI  
 MODELO: A22



**SILLA GIRATORIA SECRETARIAL**  
**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

1. ASIENTO
  - A) DEBERA SER ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA, CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESION DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE LUNAS, CONTRAELABANTE A LA LLAMA
  - B) EL ACUMPLIMIENTO DEBERA SER A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN), CON UNA DENSIDAD DE 53 KG/M3, Y UN ESPESOR EN EL CENTRO DE 45 MM. Y 50 MM. EN LOS BORDES LATERALES CON DISEÑO DE MEDIAS ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA
  - C) TAPICADO EN TELA 100% POLIURETANO CREPE COLOR NEGRO, INERTE AL ATAQUE MICROBIOLOGICO Y ANTIOXIDANTE, EN COLOR Y TEXTURA SEGUN MUESTRA IMSS, CON CUBIERTA PROTECTORA EN LA PARTE INFERIOR FABRICADA EN POLIURETANO PIGMENTADO DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, CON DISEÑO ACABADO UNIFORME, PERFECTAMENTE ALICADO Y DE CALIDAD
2. RESPALDO
  - A) DEBERA SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA INTERNA (SISTRATO) FABRICADO EN POLIESTIRENO 100% MOLDEADO CON ESPESOR EN PARED DE 8MM., REFORZADO CON ENTREVADURAS VERTICALES Y DIAGONALES PARA RIGIDIZAR EL RESPALDO, DEBERA INCLUIR LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA INSERTAR LA CUBIERTA PROTECTORA (TPA)
  - B) LA CUBIERTA PROTECTORA DEBERA SER DISEÑADA CON BORTONES INTEGRALES PARA EL ENSAMBLE CON EL RESPALDO. DEBERA SER FABRICADA EN POLIURETANO DE ALTO IMPACTO CON PARED DE 3 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON DISEÑO ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA
  - C) EL ACUMPLIMIENTO DEBERA SER DE ESPUMA DE POLIURETANO, INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE DE 2.0 FT3/MIN. COMO MINIMO CON UNA DENSIDAD DE 53 KG/M3 Y UN ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO DE 45 MM. Y 60 MM. EN LA ZONA LUMBAR
  - D) EL RESPALDO DEBERA INCLUIR LA PREPARACION NECESARIA PARA RECUBRIR LA PLACA PUENTE, FABRICADA EN ACERO DE 3 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO PARA ACOPLAR EL SOPORTE VERTICAL, QUE FIJA EL RESPALDO CON EL ASIENTO.
  - E) EL TAPICADO DEBERA SER EN TELA DE POLIURETANO 100% TIPO CREPE, COLOR NEGRO SEGUN MUESTRA IMSS (CON LAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION QUE SE INDICAN), LA COLOCACION DEL MISMO DEBERA SER PROCESADO CON COSTURAS (SEGUN SEA EL CASO) UNIONES Y OTROS, CON UN ACABADO UNIFORME, PERFECTAMENTE ALICADO Y DE CALIDAD
3. BASE
  - A) DEBERA SER PENTAGONAL (5 APOYOS), DE 35 x 26" DE DIAMETRO CON INYECCION RETICULAR A BASE DE UNA MEZCLA DE FIBRA DE POLIURETANO DE ALTO IMPACTO Y NYLON, EN COLOR NEGRO, CON REFUERZOS Y UN LIMITE DE CARGA DE 175 KG. COMO MINIMO, CADA APOYO DEBERA ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METALICO PARA LA SUJECION DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERAN SER INTERCAMBIABLES, ASI MISMO DEBERA CONTAR CON UN ALICAMIENTO EXCENTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTON DEBERA ENSAMBLARSE A PRESION
  - B) SISTEMA DE ELEVACION
  - C) PISTON NEUMATICO DE 26 CM. DE LONGITUD, CON ELEVACION A 31 CM. DE ALTURA (11CM. EFECTIVOS) PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITROGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESION (COMPRESION EXPANSION, DE ORDEN ALEMAN MCA. SUSPA, STABILUS O SVALAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO EN DIFERENTES ALTURAS, INYECTADO A PRESION SOBRE LA BASE DE 3 APOYOS, ASI MISMO ACOPLADO AL MECANISMO DE GIRO DEL ASIENTO, PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILINDRICA, TELESCOPICA RETRACTIL, CON DISEÑO TIPO INVERTIDO DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO.
  - D) SOPORTE DEL ASIENTO CON EL PISTON NEUMATICO DEBERA SER A BASE DE UNA PLACA DE ACERO, LA CUAL DEBERA SER ENSAMBLADO AL MECANISMO DE GIRO DE SILLON, CON GIRO DE 360 GRADOS, ACOPLADO AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO CON INSERTOS FORJADOS METALICOS, COLOCADOS EN CONTRASENTIDO Y TORNAJOS DE ACERO TIPO AUTOMOTRIZ
  - E) SOPORTE DEL RESPALDO
  - F) EL SOPORTE DEL RESPALDO DEBERA SER FIJO AL MISMO Y AJUSTABLE, A BASE DE UN MECANISMO DE PERILLA PARA PROPORCIONAR ALTURA AL RESPALDO, FABRICADO EN PERIL TUBULAR DE FORMA OVAL U OTRI, ACABADO EN PINTURA DE ESMALTE ALICADO UNIFORMEADO Y PROTEGIDO CON FUNDAS DE TELA EN FORMA DE ACORDEON DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL RESPALDO DEBERA INCLUIR UN MOVIMIENTO DE INCLINACION A DIFERENTES POSICIONES A BASE DE UN MECANISMO ESPECIAL (MUELLES U OTROS) QUE SER ACCIONADO POR PALANCA DE ACERO, LA FIJACION CON EL RESPALDO DEBERA SER OBTIDA POR MEDIO DE LA CUBIERTA PROTECTORA DEL RESPALDO.
  - G) RODAJAS
  - H) RODAJA GEMELA DE DOBLE MUELLO DE 31 MM (1") DE DIAMETRO CON NUCLEO FABRICADO EN POLIARIDA, CON FIBRA DE VIERO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), TRAMPA ANTIPELUSA Y CAMARA DE AUTOLUBRICACION DEL LUBRICANTE
  - I) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBERAN CUMPLIR CON LAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS.
  - J) EL PISTON NEUMATICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS:
    - DE GAS NITROGENO PROBADO A UNA PRESION DE 400 MM
    - DEBERA CONTAR CON DOS CAMARAS DE COMPRESION (COMPRESION EXPANSION)
    - CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACION DE 50 000 CICLOS DE USO CONTINUO (MIMIMO)
    - DE FABRICACION ALEMANA MARCA SUSPA O STABILUS O SVALAR, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE FABRICACION
    - ACUMPLIMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS:
  - K) TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOPADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. COMO MINIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACION DE RETARDANTE A LA LLAMA CON UNA DENSIDAD DE 53 KG/M3
  - L) MANTO EL ACUMPLIMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA
  - M) ASIENTO DE 45MM DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA. RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR
  - N) TELA DECORATIVA NACIONAL O IMPORTADA PARA EL TAPIZ DEL ASIENTO Y RESPALDO FABRICADA A BASE DE POLIURETANO, CON TRATAMIENTO ANTI MANCHAS, Y RETARDANTE AL FUEGO, CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS.
 

COMPOSICION:	100% POLIURETANO
PESO:	370 GR./AL.
LUCIAS:	37 EN URBANO
	78 EN TEMPA
  - O) BACHING: RESINA ACRILICA
  - P) RESISTENCIA A LA DECOLORACION: SECCO CLASE 4
  - RESISTENCIA A LOS RAYOS UV: HUMEDO CLASE 4.5
  - RESISTENCIA A LA ABRASION: EN TRAMA 15000 CICLOS
  - RESISTENCIA A LA ABRASION: EN PUNTO 15000 CICLOS
  - RESISTENCIA A LA TENSION: EN PIE DE 14 x A 16.0
  - RESISTENCIA A LA FORMACION DE PLEGAS: 100% (NO DEBE FORMAR PLEGAS)
  - RESISTENCIA A LA ABSORCION DE LIQUIDOS: 100% (NO DEBE ABSORBER LIQUIDOS)
  - OTRAS PROPIEDADES:
    - ANTIALERGICA 100%
    - ANTIBACTERIAL 100%
    - DE MANCHABLE 100%
    - AUTOEXTINGUIBLE
    - PERMITIR LA APLICACION DE RETARDANTES AL FUEGO
    - JOINTONICA (NO DEBE PRODUCIR GASES TOXICOS)
    - FUGAMENTACION INTEGRAL Y PERMANENTE
  - NOTAS:
    - TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES: +/- 2%
    - DEBERAN INCLUIR UNA PLACA CON LA IDENTIFICACION DEL FABRICANTE Y LA LEYENDA PROPIEDAD DEL IMSS, COLOCADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTICULO
    - LA SILLA DEBERA SER PROTEGIDA PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCION MEDIANTE POLIESTIRENO TRANSPARENTE DE 6.005 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO.

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATO  
 Y APOYO TECNICO  
 LA E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10

CATALOGO

PARTIDA: 23  
CLAVE DEL ARTICULO: 511 836 0303 02 01  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: SILLON FIJO DE RESPALDO ALTO BASE TRINEO  
CANT.: 42  
MARCA: JEVI  
MODELO: A23



SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE TRINEO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**ASIENTO Y RESPALDO.**

DEBERAN SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12 MM. DE ESPESOR, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UN ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLON, ASÍ MISMO DEBERA INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.

DEBERA SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEAD Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. LA UNION DEL ASIENTO CON LA BASE SERA CON INSERTOS METALICOS ROSCADOS Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ DE 4.7 MM (3/16") DE DIÁMETRO CON ROSCA ESTANDAR (COMO ALTERNATIVA LOS FABRICANTES PODRAN PROPONER MATERIAL PARA LA BASE Y EL DESCANSABRAZOS PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS)

**SOPORTE LUMBAR**  
DEBERA SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.

**DETALLES:**  
**ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:**

EN EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. COMO MINIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE ESTANDARTE A LA FIBRA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA.

EL ASIENTO DEBERA SER DE 40 MM. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA.

EL RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR.

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES  $\pm 2.0\%$

DEBERA INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN.

EL SILLON DEBERA SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO.

AL SEÑOR  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

**CATALOGO**


PARTIDA: 24  
 CLAVE DEL ARTICULO: 511 836 0287 02 01  
 CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
 DESCRIPCION: SILLON GIRATORIO DE RESPALDO ALTO  
 CANT.: 1  
 MARCA: JEVI  
 MODELO: A24



SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

1. ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA  
 DEBERÁN SER CON DISEÑO ANATÓMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12 MM DE ESPESOR LA CUAL DEBERÁ PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE "V" DESECAÑABLES.
  2. CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UN ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOPLIAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO DE ALTA RESILIENCIA FERMISABLE AL PASO DEL AIRE (2 O 3 FT3/MIN) COMO MÍNIMO CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3, TAPIZADO EN IMITACIÓN DE PIEL Y COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAITO EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO DICHO DISEÑO DEBERÁ SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLÓN. ASÍ MISMO DEBERÁ INCLUIR ACOPLIAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.
  3. DEBERÁ SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEADO Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
  4. MECANISMO GIRATORIO  
 DEBERÁ TENER MOVIMIENTO GIRATORIO DE 360 GRADOS, CON MECANISMO DE CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN, CON BLOQUEO PARA RECLINACIÓN DE POSICIÓN MÚLTIPLE Y CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN DEL RESPALDO, ASÍ COMO EL AJUSTE DE ALTURA A DIFERENTES POSICIONES DEL ASIENTO A BASE DE UN SISTEMA DE PALANCA METÁLICAS.
  5. BASE  
 DEBERÁ SER FRENTACIONAL (O APOTOS) CON GIRO DE 360 GRADOS, Y UN DIÁMETRO DE 650 MM (26") DICHO MÓDULO FABRICADA EN ACERO TUBULAR FORRADO CON MADERA DE HAYA SÓLIDA EN COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, ILABORADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA, CON UN LÍMITE DE CARGA DE 175 KG. COMO MÍNIMO, CADA APOTOS DEBERÁ ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METÁLICO PARA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERÁN SER INTERCAMBIABLES, ASÍ MISMO DEBERÁ CONTAR CON UN ACOPLIAMIENTO EXCENTRADO EN ACERO, EN DONDE EL PISTÓN DEBERÁ ENSAMBLARSE A PRESIÓN.
  6. SISTEMA DE ELEVACIÓN  
 PISTÓN NEUMÁTICO PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN) DE ORIGEN ALEMÁN "SUSPA STABILUS" O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO EN DIFERENTES ALTURA, INSERIDO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 PONDOS Y PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA DE MADERA DE HAYA O AOR SEGÚN MUESTRA IMSS.
  7. PLACA SOPORTE  
 FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CLASIFICADO 14 ENSAMBLADA AL MECANISMO DEL GIRO DEL SILLÓN Y ACOPLADA AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO Y SUJETO A ESTE A BASE DE INSERTOS ROSCADOS METÁLICOS EN CONTRASENTIDO Y TORNELOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ.
  8. RODAJAS  
 DEBERÁ SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOPLIAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.
  9. RODAJAS  
 PROGRAM GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51 MM (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANEA PERIFÉRICA DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES) TRAMPA ANTIPULSA Y CÁMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO. DEBERÁ INCLUIR UN EJE DE GIRO RADIAL Y UNO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, FABRICADO EN ACERO CON PREPARACIÓN PARA HACERLO INTERCAMBIABLE. LA RODAJA DEBERÁ SER FABRICADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.
- NOTAS:**
- A) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS.
  - B) EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:
    - DE GAS NITRÓGENO PRUEBADO A UNA PRESIÓN DE 400 MM.
    - DEBERÁ CONTAR CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN)
    - CON RESISTENCIA PRUEBADA DE FABRICACIÓN DE 50 000 CICLOS DE USO CONTINUO (MÍNIMO)
    - DE FABRICACIÓN AL MARCHA MARCA SUSPA STABILUS O SIMILAR, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN
    - C) EL ACOPLIAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:
      - TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN ESTAR ACOPLIADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO DE ALTA RESILIENCIA FERMISABLE AL PASO DEL AIRE (2 O 3 FT3/MIN) COMO MÍNIMO) ANTIALÉRGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOPLIAMIENTO DEBERÁ SER COMO SE INDICA.
      - ASIENTO DE 40 MM DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 30 MM DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA. RESPALDO DE 45 MM DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM DE ESPESOR.
    - TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 0.10 %
    - DEBERÁ INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN
    - EL SILLÓN DEBERÁ SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.05 MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO

  
 L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL

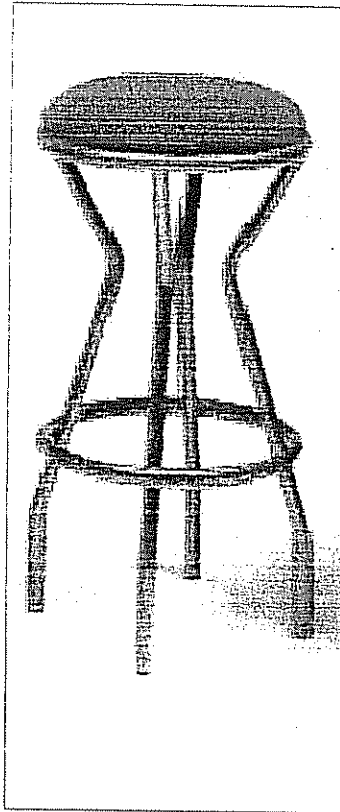
ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS  
 Y APOYO TECNICO



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL 066  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACION DE ADQUISICION DE BIENES Y CONTRATACION DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSION  
INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10

## CATALOGO

PARTIDA: 26  
CLAVE DEL ARTICULO: 511 263 0187 00 01  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO  
DESCRIPCION: SILLON GIRATORIO DE RESPALDO BAJO  
CANT.: 8  
MARCA: JEVI  
MODELO: A26



BANCO ALTO DE 4 APOYOS

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.30 A 0.35 M. DE DIAMETRO DEL ASIENTO, POR 0.70 M. ALTURA. ASIENTO, CON DISEÑO ERGONOMICO, FABRICADO POLIPROPILENO COLOR NEGRO, CON ALMA DE ACERO, DEBERA ESTAR PREVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN SU FIJACION A LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA, FABRICADAS A BASE DE PERFIL TUBULAR CIRCULAR DE 2.54 CM (1") DE DIAMETRO, DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI 304, ACABADO PULIDO SANITARIO. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PREVISTA DE UN ARO DE APOYO A PIES, A UNA ALTURA DE 0.20 M. APROXIMADAMENTE, SOBRE EL NIVEL DEL PISO, FABRICADO CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA ESTRUCTURA, EN SU PAR) E BAJA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PREVISTA DE REGATONES FIJOS DE HULE SINTETICO, POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO O PVC COLOR NEGRO. LA UNION DE TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERAN ESTAR MAQUINADOS PARA SU PERFECTO ENSAMBLE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
YAPOYO TECNICO

  
L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

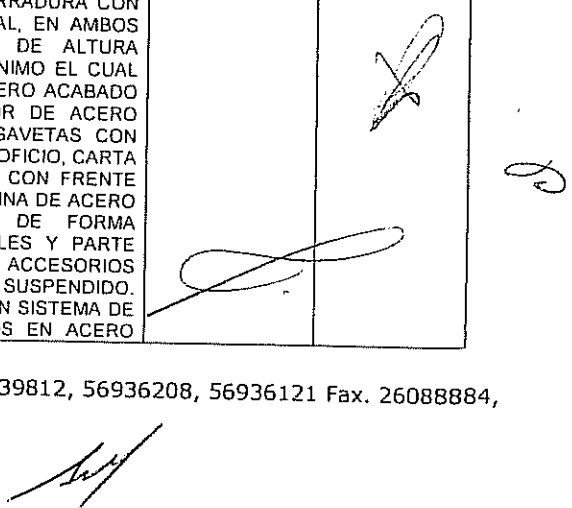
INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACIÓN TÉCNICA DE BIENES DE INVERSIÓN  
DURANGO NO. 291-11VO. PISO,  
COL. ROMA NORTE, DELEGACIÓN CUAUHTÉMOC,  
C.P. 06700, MÉXICO, D.F.  
TEL. 5726 1700 EXT. 14021  
CORREO ELECTRÓNICO: [JOSE.DOMINGUEZB@IMSS.GOB.MX](mailto:JOSE.DOMINGUEZB@IMSS.GOB.MX)

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10  
PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE CONTACTO CIUDADANO

MÉXICO, D. F., 22 DE MARZO DE 2010.

PUNTO 3.2 INCISO A)  
ANEXO NUMERO 3 (TRES)  
PROPUESTA TECNICA

PARTIDA	CLAVE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CANTIDAD
1	511.263.0117.00.01	<p>ARCHIVERO METALICO CON CUBIERTA DE MADERA (3 GAVETAS)</p> <p>DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.06 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.03 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS), FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SÓLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO). PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO</p>	PIEZA	11





000 007

		ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIJO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.		
2	511.263.0124.00.01	ARCHIVERO METALICO ( 5 GAVETAS) DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.90 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.70 M DE ALTURA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO PARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM. DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. PUERTA SUPERIOR ABATIBLE Y DESLIZABLE, QUE DEBERA INTRODUCIRSE TOTALMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DEL ARCHIVERO PARA FACILITAR LA VISUALIZACION DEL ULTIMO NIVEL, FABRICADA EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS) FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SÓLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO), PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, "MARCA ACURRIDE" O EQUIVALENTE. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIJO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.	PIEZA	6
3	511.263.0174.00.01	BANCA PARA SALA DE ESPERA DE TRES PLAZAS DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: PROFUNDIDAD TOTAL 53 A 55 CM. ALTURA TOTAL 77 A 85 CM. LARGO TOTAL 160 A 165 CM. PROFUNDIDAD TOTAL DEL ASIENTO 45 A 50 CM. ASIENTO Y RESPALDO: EL ASIENTO Y RESPALDO SERAN FABRICADOS EN UNA SOLA PIEZA, A BASE DEN LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R) CALIBRE 12 COMO MINIMO CON DISEÑO ERGONOMICO, ASI MISMO, DEBERA PRESENTAR EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO (ZONA DE ESPALDA ALTA) E INFERIOR DEL ASIENTO (ZONA DE PIERNAS) UN DISEÑO BOLEADO ASI MISMO DEBERAN ESTAR PROVISTOS CON REFUERZO INFERIOR, ALOJADO DISCRETAMENTE POR DEBAJO DEL ASIENTO Y EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO, EL CUAL DEBERA GARANTIZAR ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION O RUPTURA DEL ARTICULO O ALGUNA DE SUS PARTES	PIEZA	4

Calle Miguel Hidalgo Mz. 65 Lt. 746 Col. Santa Maria Aztahuacan Tels. 56935011, 56939812, 56936208, 56936121 Fax. 26088884, México D.F. C.P. 09570

DIVISION DE CONTRATOS  
VAD... ..

COMPONENTES. EL ACABADO DEBERA SER EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPOXICA DE ENTRE 80 Y 100 MICRAS DE ESPESOR, CON PARTICULAS METALICAS Y RECUBRIMIENTO POLIESTER CON LA SIGUIENTE CONFIGURACION DE COLOR: LA BASE COLOR NEGRO Y LAS BANCAS COLOR MAPLE O CEREZA O A SELECCION DEL IMSS. TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR PREVISTOS CON PERFORACIONES DE 5 A 7 MM DE DIAMETRO CON CANTOS SIN FILOS CORTANTES, NI ELEMENTOS DE PUNTA, ASI MISMO, DEBERAN ESTAR REFORZADOS EN SU PERIMETRO, MEDIANTE UN CANTO FABRICADO EN ALUMINIO MACIZO DE FUNDICION O DE INYECCION ALEACION L-2560 O L-2630 O ALUMINIO NO RECICLADO ALEACION 6063 CON DUREZA T-5. EL ALUMINIO UTILIZADO DEBERA SER CON ACABADO PULIDO AL ALTO BRILLO CON ACABADO EN POLVO POLIESTER O ANODIZADO NATURAL. SOPORTE HORIZONTAL: FABRICADO EN PERFIL RECTANGULAR DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R.) CALIBRE 14 (COMO MINIMO), DE 90 X 45 MM (COMO MINIMO) CON TRATAMIENTO FOSFATIZADO (PARA LIMPIEZA DE ACERO), CON ACABADO EN PINTURA MICROPULVERIZADA EPOXICA DE ENTRE 80 Y 100 MICRAS DE ESPESOR, COLOR NEGRO. EL SOPORTE DEBERA ESTAR CALCULADO PARA SOPORTAR AL ASIENTO Y RESPALDO Y SIRVA ESTRUCTURALMENTE PARA LA COLOCACION Y FACIL REPOSICION DE TODOS LOS ELEMENTOS QUE COMPONEN LAS BANCADAS MEDIANTE TORNILLERIA OCULTA O SEMIOCULTA LOS EXTREMOS DEL SOPORTE HORIZONTAL (VIGA) DEBERAN ESTAR SELLADOS CON EL MISMO MATERIAL, DANDO COMO APARIENCIA DE SER UNA PIEZA MACIZA. SOPORTES VERTICALES: SERAN 2 SOPORTES, UBICADOS EN LOS EXTREMOS DE LA BANCA, CADA UNO DE ELLOS DEBERA ESTAR DISEÑADO EN 2 PIEZAS (1.- BASES Y 2.- REFUERZO DE ASIENTO Y RESPALDO CON PORTABRAZOS), PARA SER ENSAMBLADAS ENTRE SI Y CON EL SOPORTE HORIZONTAL (VIGA), MEDIANTE TORNILLERIA DE ACERO INOXIDABLE OCULTA O SEMIOCULTA. LOS SOPORTES VERTICALES EN SU TOTALIDAD, DEBERAN SER FABRICADOS EN ALUMINIO MACIZO DE FUNDICION O DE INYECCION ALEACION L-2560 O L-2630 O ALUMINIO NO RECICLADO ALEACION 6063 CON DUREZA T-5 EL ALUMINIO UTILIZADO DEBERA SER CON ACABADO PULIDO AL ALTO BRILLO, ACABADO EN POLVO POLIESTER O ANODIZADO NATURAL LAS BASES (PATAS) DEBERAN INCLUIR PREPARACION PARA COLOCAR REGATONES NIVELADORES DE ALTURA VARIABLE. REGATONES NIVELADORES: DEBERAN SER FABRICADAS EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, CON PLATO DE 50.8MM (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, INTEGRADO AL TORNILLO PARA AJUSTE DE ALTURA CADA REGATON, DEBERA GARANTIZAR, SOPORTAR UN PESO DE 200 KG COMO MINIMO, SIN SUFRIR DEFORMACIONES O RUPTURA DE ALGUNO DE SUS ELEMENTOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

4

511.263.0214.00.01

BUZÓN

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.45 M DE FRENTE, POR 0.25 M DE FONDO, POR 0.45 M DE ALTURA. BASE: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA BASE DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. COLUMNA PEDESTAL: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y

PIEZA

1

ANEXOS

DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO



		RESISTENCIA. EN SU PARTE ALTA, LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN COPETE DE IDENTIFICACION, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN QUE LA PLACA DE IDENTIFICACION SE AJUSTE A LOS REQUERIMIENTOS DEL AREA USUARIA. BUZON: FABRICADO EN ACRILICO TIPO CRISTAL (TRANSPARENTE) DE 3 MM DE ESPESOR COMO MINIMO CON DISEÑO CUBICO TERMOFORMADO O CON UNIONES QUIMICAS (CURADO DE RESINA, DISOLVENTES O RESINAS ACRILICAS), QUE DE UNIFORMIDAD AL CUERPO DEL ELEMENTO, CON PERFECTO ACABADO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE UNA COMPUERTA DE ACCESO, LA CUAL SERA UNIDA AL CUERPO DEL BUZON, MEDIANTE UNIONES MECANICAS A BASE DE BISAGRAS PARA ESTE CASO, EL ACRILICO DEBERA ESTAR PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DETERIORO DEBIDO A SU USO. CERRADURA CROMADA PARA ESCRITORIO CON CONTRA CHAPETON, LA CUAL DEBERA SER COLOCADA EN LA ESQUINA SUPERIOR IZQUIERDA DE LA PUERTA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.		
5	511.232.0170.01.01	CESTO PARA PAPELES TIPO CIRCULAR 1. ALUMINIO NO RECICLADO DE 3 MM. DE ESPESOR DURANODIK MATE NATURAL O ACABADO EN PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA COLOR GRIS SEGÚN MUESTRA IMSS.	PIEZA	45
6	511.263.0205.00.01	FOLLETERO DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.36 M DE FRENTE, POR 0.09 M DE FONDO, POR 1.90 M DE ALTURA. BASE (0.39 M DE FRENTE POR 0.53 M DE FONDO): FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA BASE DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. COLUMNA: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE ALTA, LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN COPETE DE IDENTIFICACION, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN QUE LA PLACA DE IDENTIFICACION SE AJUSTE A LOS REQUERIMIENTOS DEL AREA USUARIA. EXHIBIDORES A AMBOS LADOS DE LA COLUMNA: FABRICADOS EN ACRILICO TIPO CRISTAL (TRANSPARENTE) DE 3 MM DE ESPESOR COMO MINIMO CON DISEÑO CUBICO TERMOFORMADO O CON UNIONES QUIMICAS (CURADO DE RESINA, DISOLVENTES O RESINAS ACRILICAS), QUE DE UNIFORMIDAD AL CUERPO DEL ELEMENTO, CON PERFECTO ACABADO. CONTENEDORES: DE ACRILICO CRISTAL DE 3 MM DE ESPESOR. 4 PZAS. CON ESPACIO INTERIOR DE 10.5 CM DE ANCHO X 10.5 CM DE ALTO. 2 PZAS. CON ESPACIO INTERIOR DE 15 CM DE ANCHO X 10.5 CM DE ALTO. TODOS CON PESTAÑA DE 11 CM PARA FIJAR AL MUEBLE CON 2 TORNILLOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.	PIEZA	1
7	511.263.0139.00.01	GABINETE PARA IMPRESION "A" DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.20 M DE FRENTE POR 0.60 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A	PIEZA	2

MISION DE CONTRATOS Y APOYO TECNICO



		<p>BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
8	511.263.0141.00.01	<p>GABINETE PARA IMPRESIÓN "B" DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.80 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>	PIEZA	2
9	511.263.0199.00.01	<p>LOCKER ( CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 5 COMPARTIMIENTOS. FRENTE 38 A 40 CM. FONDO 40 A 45 CM. ALTO 180 A 185 CM. PUERTAS (5): FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 CON VENTILAS TROQUELADAS, COLOCADAS</p>	PIEZA	9

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO



YAPKO EN MEXICO S.A. DE C.V.

		<p>EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE CADA PUERTA, LA PUERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN PORTACANDADO (OREJA), CERRADURA DE SEGURIDAD Y PORTA ETIQUETAS TROQUELADA, ASI MISMO DEBERA INCLUIR UN MECANISMO DE ABATIMIENTO POR MEDIO DE UNA VARILLA-PERNO DE ACERO MACIZO DE 6.3 MM (1/4") DE DIAMETRO A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA, LA CUAL SE DEBERA FIJAR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE LA ESTRUCTURA DEL CASILLERO, LAS PUERTAS TAMBIEN DEBERA INCLUIR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR UNA SECCION DE DOBLE LAMINA PARA EVITAR EL ABOCARDAMIENTO DE LA MISMA CON EL USO (GIRO DE PUERTA), ASI MISMO LAS PUERTAS DEBERAN SER FABRICADA CON LOS DOBLECES NECESARIOS E INCLUIR UN LARGUERO DE REFUERZO A TODA LA LONGITUD DE LAS PUERTAS PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA RIGIDA, DICHO LARGUERO DEBERA SER DE LAMINA DE ACERO C.R., CALIBRE NUMERO 22, DOBLADA EN FORMA DE "U" GUARDADA, DE 21MM DE FRENTE POR 21MM DE PERALTE, CON CEJA EN AMBOS LADOS PARA FIJARSE A LA PUERTA A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO CON ACABADO PULIDO. CUERPO: FABRICADO (LATERALES Y PARTE SUPERIOR) DE UNA SOLA PIEZA, EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 Y DEBERA INCLUIR EN LA PARTE FRONTAL UN MARCO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE NUMERO 18 ELABORADO A BASE DE DOBLECES PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA DE ALTA RESISTENCIA, EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DEL CUERPO DEL CASILLERO, DEBERA INCLUIR UNA TAPA (PARTE SUPERIOR) Y UNA BASE (PARTE INFERIOR) DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO, TODAS LAS PARTES DEL CUERPO EN GENERAL DEBERAN SER CON UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO. ENTREPAÑOS: FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 ELABORADO A BASE DE LOS DOBLECES NECESARIOS PARA FORMAR ESTRUCTURA. ZOCLO: PERIMETRAL, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE NUMERO 16 TIPO AISI-304 CON ACABADO PULIDO SEMI-ESPEJO (SANITARIO). ACABADO GENERAL: EL ACABADO GENERAL DEL LOCKER SERA LISO, COLOR BLANCO O A SELECCION DEL IMSS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
10	511.263.0108.00.01	<p>MAMPARAS DE 90 CM          DESCRIPCION TECNICA: MAMPARAS (DIMENSIONES SEGUN REQUERIMIENTOS). A) 0.90 M DE LARGO POR 1.70 M DE ALTURA. B) 0.75 M DE LARGO POR 1.70 M DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6083 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE TRES TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO A UNA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) SERA FABRICADO A BASE DE TABLEROS A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO) ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR ROBLE, LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV., LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O</p>	PIEZA	14

YAPKO S.A. DE C.V.  
 DIVISION DE CONTRATACION  
 YAPOYO TECNICO



NAME EN MADERA... S.A. DE C.V.

		<p>BOLEADO. DE LA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM. CON PELICULA ANTIASALTO. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. DE ACUERDO AL DISEÑO DE CADA FABRICANTE, LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE ELEMENTOS QUE PERMITAN SU VERTICALIDAD, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI MISMO, DICHS ELEMENTOS DEBERAN SER DISCRETOS Y NO OBSTRUIR LAS FUNCIONES NI REPRESENTAR PELIGRO A LOS USUARIOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
<p>11</p>	<p>511.263.0108.00.01</p>	<p>MAMPARAS DE 75 CM  DESCRIPCION TECNICA: MAMPARAS (DIMENSIONES SEGUN REQUERIMIENTOS). A) 0.90 M DE LARGO POR 1.70 M DE ALTURA. B) 0.75 M DE LARGO POR 1.70 M DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE TRES TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO A UNA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) SERA FABRICADO A BASE DE TABLEROS A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO) ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR ROBLE, LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIÉSTER SEMI-MATE, CURADO UV., LOS CANTOS PERIMETRALES SERÁN CON DISEÑO TIPO CASCADA O BOLEADO. DE LA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM. CON PELICULA ANTIASALTO. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS.</p>	<p>PIEZA</p>	<p>4</p>

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
YAPOYO TECNICO



		QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. DE ACUERDO AL DISEÑO DE CADA FABRICANTE. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE ELEMENTOS QUE PERMITAN SU VERTICALIDAD, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI MISMO, DICHS ELEMENTOS DEBERAN SER DISCRETOS Y NO OBSTRUIR LAS FUNCIONES NI REPRESENTAR PELIGRO A LOS USUARIOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.		
12	511.263.0151.00.01	MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS  DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.75 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA METALICA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIJO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.	PIEZA	1
13	511.263.0042.00.01	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL Y SECRETARIAL ( MAMPÁRA BAJA) DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR	JUEGO	11

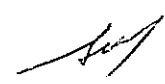
AVENOS  
VISION DE CONTRATO  
YAPOYO TECNICO

*[Handwritten signature and scribbles]*

*[Handwritten signature]*

DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS. COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CAÑALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS.

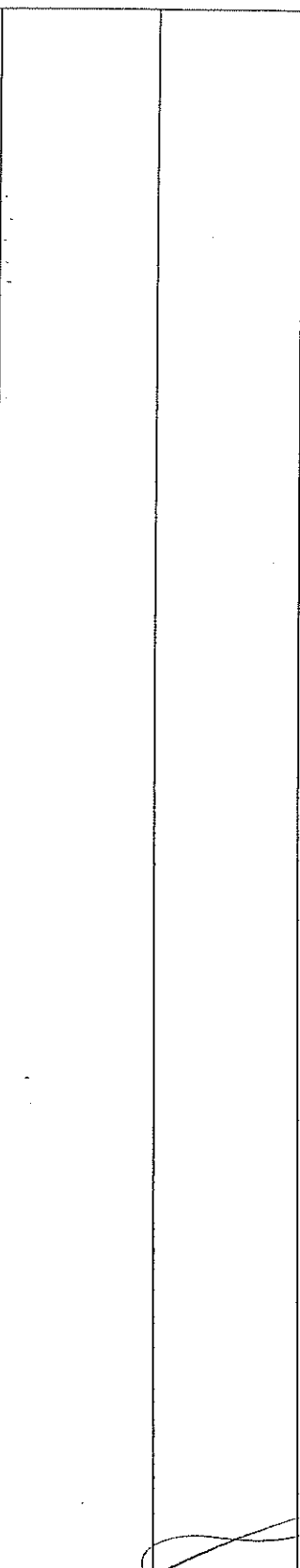
ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATACION  
 YAHOYO TECNICO



		<p>GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%</p>	<p>000</p>	<p>015</p>
<p>14</p>	<p>511.263.0052.00.01</p>	<p>MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL (MAMPARA ALTA)  DESCRIPCION TECNICA: ESCRITORIO (2). ESCRITORIO EN "L". COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE</p>	<p>JUEGO</p>	<p>2</p>

VISION DE CONTRATO  
Y APOYO TECNICO

MADE EN MEXICO

<p>ANEADIS DIVISION DE... YAPOYO TECNICO</p>	<p>PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL 1 POR CADA ESCRITORIO); DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA</p>	
--	--	--

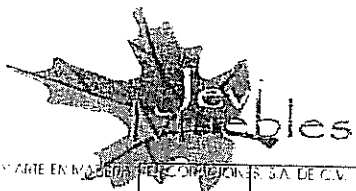


VISION DE CONTRATO  
YAPO Y TECNICO

		<p>AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS REPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.30 A 1.40 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.30 A 1.40 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE TRES TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO A UNA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. DE LA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM. CON PELICULA ANTIASALTO. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
15	511.263.0018.00.01	<p>MÓDULO DE COORDINADOR TÉCNICO ( ESCRITORIO)</p> <p>DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "U".</p>	JUEGO	1

COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 2.10 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. C) CUBIERTA POSTERIOR DE 2.10 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR CAOBA COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIJO, CAL 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. LIBRERO: DIMENSIONES APROXIMADAS:

ANEJO  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APORTE TECNICO



2.10 M. DE FRENTE POR 0.40 M. DE FONDO POR 1.00 M. DE ALTURA. DISEÑADO EN 2 SECCIONES (SUPERIOR E INFERIOR) DE 0.50 M. CADA UNO EN SENTIDO HORIZONTAL. LA SECCION SUPERIOR DEBERA ESTAR PROVISTA DE 6 PUERTAS ABATIBLES CON SISTEMA DE APERTURA A BASE DE BISAGRA TIPO ACODADA. CON SISTEMA DE CIERRE AUTOMATICO. EL CUERPO DEL LIBRERO, ASI COMO TODOS SUS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO VOLEADO. FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LAS CUBIERTAS DE ESCRITORIO. TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERAN ESTAR PROVISTOS CON LAS REPARACIONES NECESARIAS PARA SU ENSAMBLE, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ARCHIVERO PEDESTAL (2) (BAJO CUBIERTA POSTERIOR); DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. ARCHIVERO DE 2 GAVETAS: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.9 M. DE FRENTE POR 0.45 M. DE FONDO POR 0.73 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES

ANEXOS.  
DIVISION DE...  
YAPOY...  
MECANIC...

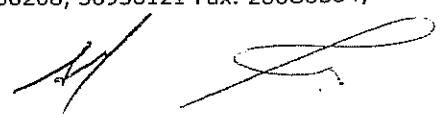
*[Handwritten marks and signatures]*

*[Handwritten signature]*

MADE EN MADERA S.A. DE C.V.

AL 2008  
 DIVISION CONTRATOS  
 YAPOYO TECNICO

	<p>METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MESA DE JUNTAS: DIMENSIONES APROXIMADAS 1.20 M. DE DIAMETRO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCAIDA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: CON DISEÑO CILINDRICO, FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR CAOBA. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
16	<p>MODULO DE GESTIÓN Y CORRESPONDENCIA</p> <p>DESCRIPCION TECNICA: ESCRITORIO (2). ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO RECTANGULAR DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR</p>	JUEGO	19



0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE BARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO

YAPOYS  
DIVISION DE CONTR  
YAPOYO TECNICO

A  
D

VARIE EN NOMBRE DE LOS COMPONENTES S.A. DE C.V.

SUSPENDIDO, EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA (2). B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA (2). CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESSES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, ULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APORTE TECNICO

b  
D



023

17	511.263.0036.00.01	METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXIÓN DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.	JUEGO	3
<p>ANE 013 DIVISION DE CONTRA Y APERTURA TECNICA</p>		<p>MÓDULO DE JEFE DE ÁREA</p> <p>DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS REPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA.</p> <p>ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV.</p> <p>PUNTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX.</p> <p>ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL.</p>		

CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL); DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.70 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.70 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS

ANEXOS  
VISITA AL CONTRATO  
VARIANTE TECNICO

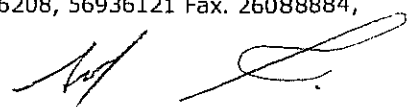
*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



		<p>EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. GUARDA SUPERIOR EN MAMPARA: LA MAMPARA DE 0.90 M. DE LARGO, DEBERA CONTENER EN SU PARTE ALTA UN COMPARTIMIENTO PARA GUARDA, FABRICADA EN TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. DEBERA CONTENER UNA PUERTA ABATIBLE Y DESLIZABLE, LA CUAL SE INTRODUCE TOTALMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DEL COMPARTIMIENTO, FABRICADA CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS TECNICAS DEL CUERPO DEL COMPARTIMIENTO. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.-FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. REPISA SUPERIOR EN MAMPARA: LA MAMPARA DE 0.75 M. DE LARGO, DEBERA CONTENER EN SU PARTE ALTA UNA REPISA PARA GUARDA, FABRICADA EN TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
18	511.263.0025.00.01	<p>MÓDULO DE JEFE DE DIVISIÓN</p> <p>DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. C) CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE.</p>	JUEGO	1

ANEXOS  
 18000 CONTRATOS  
 YAPOR TECNICO



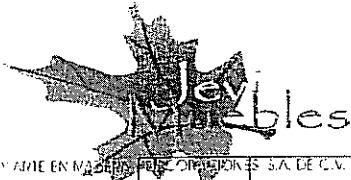
VIAJE EN MAQUINA, S.A. DE C.V.

ANEXOS  
 VISIÓN DE CONTRATOS  
 VARIANTE TECNICO

CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZARQUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (2) (BAJO CUBIERTA POSTERIOR): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES

Handwritten marks and scribbles on the right margin.

Handwritten signatures at the bottom right of the page.



MAHE EN MADERA PRECIPITADOS S.A. DE C.V.

19	511.263.0075.00.01	<p>NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>	JUEGO	1
		<p>MÓDULO DE RECEPCIÓN</p> <p>DESCRIPCION TECNICA: BARRA DE ATENCION. A) CUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF, DE 2.13 M. DE FRENTE POR 0.80 M. DE FONDO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) SOBRECUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF, DE 1.00 M. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.06 M. C) SOBRECUBIERTA RECTA DE CRISTAL TEMPLADO, DE 12 MM. 1.00 M. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.10 M. CUBIERTA: MDF: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LACUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CRISTAL: A BASE DE CRISTAL TEMPLADO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU FIJACION, MEDIANTE HERRAJES METALICOS. LA CARA SUPERIOR, DEBERA QUEDAR COMPLETAMENTE LISA Y LOS HERRAJES DE FIJACION QUEDARAN ALOJADOS DISCRETAMENTE PARA EVITAS QUE OBSTRUYAN EL FUNCIONAMIENTO DE LA SOBRECUBIERTA, CON ACABADO GENERAL ESMERILADO. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON O PUENTE INFERIOR: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. EL FALDON DEBERA ESTAR UBICADO AL CENTRO DE LA CUBIERTA, CON LA FINALIDAD DE NO OBSTRUIR EN LA PARTE BAJA DE LA BARRA LAS FUNCIONES DEL PERSONAL, NI AL PUBLICO EN GENERAL. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O</p>		

AMER...  
 DIVISION DE CONTRATO  
 YAP...  
 UNIDO

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

YAPEY EN MADERA S.A. DE C.V.

		<p>PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE 2 PORTATECLADOS FABRICADOS EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE, CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
<p>20</p>	<p>511.263.0096.00.01</p>	<p>SALA DE JUNTAS GENERAL</p> <p>DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS. DISEÑO OVAL, DIMENSIONES APROXIMADAS DE LA CUBIERTA: 1.20 M POR 2.40 M POR 0.75 M DE ALTURA CON RESPECTO AL PISO. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA</p>	<p>PIEZA</p>	<p>1</p>

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATACION  
 YAPOYO TECNICO

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

		<p>ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
21	511.263.0088.00.01	<p>SALA DE JUNTAS, ATENCIÓN AL PÚBLICO</p> <p>DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS: DIMENSIONES APROXIMADAS 1.50 M. DE DIAMETRO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: CON DISEÑO CILINDRICO, FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR ROBLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON</p>	PIEZA	1

ANEXOS  
 DIVISION DE COMPATIBILIDAD  
 YAFOYO TECNICO

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

		<p>LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.</p>		
<p>22</p>	<p>511.814.0291.02.01</p>	<p>SILLA GIRATORIA SECRETARIAL ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. 1. ASIENTO. <b>A) DEBERA SER ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA, CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA.</b> B) EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN), CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3, Y UN ESPESOR EN EL CENTRO DE 40 MM. Y 50 MM. EN LOS BORDES LATERALES CON DISEÑO DE MEDIAS LUNAS, CON RETARDANTE A LA FLAMA. C) TAPIZADO EN TELA 100% POLIURETANO CREPE COLOR NEGRO, INERTE AL ATAQUE MICROBIOLOGICO Y AUTOEXTINGUIBLE, EN COLOR Y TEXTURA SEGÚN MUESTRA IMSS, CON CUBIERTA PROTECTORA EN LA PARTE INFERIOR FABRICADA EN POLIURETANO RIGIDO DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, CON DISEÑO ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA. 2. RESPALDO A) DEBERA SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA INTERNA (SUSTRATO) FABRICADO EN POLIESTIRENO 100% MOLDEADO CON ESPESOR EN PARED DE 6MM., REFORZADO CON NERVADURAS VERTICALES Y DIAGONALES PARA RIGIDIZAR EL RESPALDO, DEBERA INCLUIR LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA INSERTAR LA CUBIERTA PROTECTORA (TPA). B) LA CUBIERTA PROTECTORA DEBERA SER DISEÑADA CON BOTONES INTEGRALES PARA EL ENSAMBE CON EL RESPADO. DEBERA SER FABRICADA EN POLIURETANO DE ALTO IMPACTO CON PARED DE 3 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON DISEÑO ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA. C) EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER DE ESPUMA DE POLIURETANO, INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE DE 2.0FT3/MIN. COMO MINIMO CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 Y UN ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO DE 45 MM. Y 60 MM. EN LA ZONA LUMBAR. D) EL RESPALDO DEBERA INCLUIR LA PREPARACIÓN NECESARIA PARA RECIBIR LA PLACA PUENTE, FABRICADA EN ACERO DE 3 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO PARA ACOPLAR EL SOPORTE VERTICAL, QUE FIJA EL RESPALDO CON EL ASIENTO. E) EL TAPIZADO DEBERA SER EN TELA DE POLIURETANO 100% TIPO CREPE, COLOR NEGRO SEGÚN MUESTRA IMSS (CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN QUE SE INDICAN), LA COLOCACIÓN DEL MISMO DEBERA SER PROCESADO CON COSTURAS (SEGÚN SEA EL CASO) UNIONES Y OTROS, CON UN ACABADO UNIFORME.</p>	<p>PIEZA</p>	<p>34</p>

AREA 33  
DIVISION DE SUSTRATO  
YAPOYO TECNICO



*[Handwritten mark]*

*[Handwritten mark]*

<p>ANEXO 4          DIVISION DE CONTACTO          YAPOYO TECNICO</p>	<p>PERFECTAMENTE ALINEADO Y DE CALIDAD.</p> <p>3. BASE          DEBERA SER PENTAGONAL (5 APOYOS), DE 25" A 26" DE DIÁMETRO CON INYECCIÓN RETICULAR A BASE DE UNA MEZCLA DE FIBRA DE POLIURETANO DE ALTO IMPACTO Y NYLON, EN COLOR NEGRO, CON REFUERZOS Y UN LIMITE DE CARGA DE 175 KG. COMO MINIMO. CADA APOYO DEBERA ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METALICO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERAN SER INTERCAMBIABLES, ASÍ MISMO DEBERA CONTAR CON UN ALOJAMIENTO EXCÉNTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTON DEBERA ENSAMBLARSE A PRESIÓN.</p> <p>4. SISTEMA DE ELEVACIÓN          PISTON NEUMÁTICO DE 26 CM. DE LONGITUD, CON ELEVACIÓN A 37 CM. DE ALTURA (11CM. EFECTIVOS) PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSION), DE ORIGEN ALEMAN MCA. SUSPA, STABILUS O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO EN DIFERENTES ALTURA, INSERTADO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 APOYOS, ASÍ MISMO ACOPLADO AL MECANISMO DE GRIO DEL ASIENTO, PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA, TELESOPICA RETRACTIL CON DISEÑO TIPO INVERTIDO DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO.</p> <p>5. PLACA          UNION DEL ASIENTO CON EL PISTON NEUMÁTICO DEBERA SER A BASE DE UNA PLACA DE ACERO, LA CUAL DEBERA SER ENSAMBLADO AL MECANISMO DE GIRO DE SILLON, CON GIRO DE 360 GRADOS, ACOPLADO AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO CON INSERTOS ROSCADOS METALICOS, COLOCADOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS DE ACERO TIPO AUTOMOTRIZ.</p> <p>6. SOPORTE DEL RESPALDO          EL SOPORTE DEL RESPALDO DEBERA SER FIJO AL MISMO Y AJUSTABLE, A BASE DE UN MECANISMO DE PERILLA PARA PROPORCIONAR ALTURA AL RESPALDO, FABRICADO EN PERFIL TUBULAR DE FORMA OVAL U OTR, ACABADO EN PINTURA DE ESMALTE ALQUIDALICO HORNEADO Y PROTEGIDO CON FUNDA RETRACTIL EN FORMA DE ACORDEÓN DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL RESPALDO DEBERA INCLUIR UN MOVIMIENTO DE INCLINACIÓN A DIFERENTES POSICIONES A BASE DE UN MECANISMO ESPECIAL (MUELLES U OTROS) QUE SER ACCIONADO POR PALANA DE ACERO, LA FIJACIÓN CON EL RESPALDO DEBERA SER OCULTA POR MEDIO DE LA CUBIERTA PROTECTORA DEL RESPALDO.</p> <p>7. RODAJA          RODAJA GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51 MM (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), TRAMPA ANTIPELUSA Y CÁMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO, DEBERA INCLUIR UN EJE DE GIRO RADIAL Y UNO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, FABRICADO EN ACERO, CON PREPARACIÓN PARA HACERLO INTERCAMBIABLE, LA RODAJA DEBERA SER FABRICADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.</p> <p>NOTAS:          A) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS.          B) EL PISTON NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS.          -DE GAS NITRÓGENO PROBADO A UNA PRESIÓN DE 400 NW.          -DEBERA CONTAR CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSION)          -CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACIÓN DE 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO (MINIMO)          -DE FABRICACIÓN ALEMANA MARCA SUSPA STABILUS O SIMILAR, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN.          C) ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:          TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (210 FT3/MIN. COMO MINIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA.          ASIENTO DE 40 MM. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA. RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR.          *TELA DECORATIVA NACIONAL O IMPORTADA PARA EL TAPIZ DEL</p>	<p><i>[Handwritten signature]</i></p>
--	--	---------------------------------------

*[Handwritten signature]*

		<p>ASIENTO Y RESPALDO FABRICADA A BASE DE POLURETANO, CON TRATAMIENTO ANTIMANCHAS, Y RETARDANTE AL FUEGO, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:</p> <p>COMPOSICIÓN: 100% POLURETANO          PESO: 320 GR./ML.</p> <p>LUCHAS: 32 EN URDIDO          28 EN TRAMA</p> <p>BACKING: RESINA ACRILICA</p> <p>RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN: SECO CLASE 4          HUMEDO CLASE 4.5</p> <p>RESISTENCIA A LOS RAYOS UV: 100%</p> <p>RESISTENCIA LA ABRASIÓN: EN URDDO 15000 CICLOS          EN TRAMA 15000 CICLOS</p> <p>RESISTENCIA A LA TENSIÓN: EN PIE DE 14.4 A 16.0</p> <p>RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING: 100% (NO DEBE FORMAR PILLING)</p> <p>RESISTENCIA A LA ABSORCIÓN DE LIQUIDOS: 100% (NO DEBE ABSORBER LIQUIDOS)</p> <p>OTRAS PROPIEDADES:          -ANTIALERGICA 100%          -ANTIBACTERIAL 100%          -DESMANCHABLE 100%          -AUTOEXTINGUIBLE          -PERMITIR LA APLICACIÓN DE RETARDANTES AL FUEGO          -NO TOXICA (NO DEBE PRODUCIR GASES TOXICOS)          -PIGMENTACION INTEGRAL Y PERMANENTE</p> <p>NOTAS:          TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES <math>\pm</math> 2%          DEBERAN INCLUIR UNA PLACA ON LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE Y LA LEYENDA PROPIEDAD DEL IMSS, COLOCADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTICULO.          LA SILLA DEBERA SER PROTEGIDA PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIESTILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO.</p>		
23	511.836.0303.02.01	<p>SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE TRINEO</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1.ASIENTO Y RESPALDO.          DEBERAN SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12 MM. DE ESPESOR, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UN ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN) COMO MINIMO) CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3, TAPIZADO EN IMITACIÓN PIEL (PIELT) COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAJOS EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO, DICHO DISEÑO DEBERA SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLON, ASÍ MISMO DEBERA INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>2.BASE DE TRINEO Y DESCANSABRAZOS (INTEGRAL)          DEBERA SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEAD Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. LA UNION DEL ASIENTO CON LA BASE SERA CON INSERTOS METALICOS ROSCADOS Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ DE 4.7 MM (3/16") DE DIÁMETRO CON ROSCA ESTANDAR (COMO ALTERNATIVA LOS FABRICANTES PODRAN PROPONER MATERIAL PARA LA BASE Y EL DESCANSABRAZOS PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS)</p> <p>3.SOPORTE LUMBAR.          DEBERA SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>NOTAS:          ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:          TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO DE ALTA RESILENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. COMO MINIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA.          ASIENTO DE 40 MM. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA</p>	PIEZA	42

ANEXOS  
 DIVISION DE EQUIPAMIENTO  
 Y APOYO TECNICO



		<p>RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR.          -TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES <math>\pm 2.0\%</math>          -DEBERA INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN.          -EL SILLÓN DEBERA SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM. DE ESPESOR COMO MÍNIMO.</p>		
24	511.836.0287.02.01	<p>SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA          DEBERAN SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12 MM. DE ESPESOR, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UN ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN) COMO MÍNIMO) CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3, TAPIZADO EN IMITACIÓN PIEL (PIELT) COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAJOS EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO, DICHO DISEÑO DEBERA SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLÓN, ASÍ MISMO DEBERA INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>2. DESCANSABRAZOS          DEBERA SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEADO Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. LA UNIÓN DEL ASIENTO CON LA BASE SERA CON INSERTOS METALICOS ROSCADOS Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ</p> <p>3. MECANISMO GIRATORIO          DEBERA TENER MOVIMIENTO GIRATORIO DE 360 GRADOS, CON MECANISMO DE CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN, CON BLOQUEO PARA RECLINACIÓN DE POSICIÓN MÚLTIPLE Y CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN DEL RESPALDO, ASÍ COMO EL AJUSTE DE ALTURA A DIFERENTES POSICIONES DEL ASIENTO A BASE DE UN SISTEMA DE PALANCAS METALICAS.</p> <p>4. BASE          DEBERA SER PENTAGONAL (5 APOYOS) CON GIRO DE 360 GRADOS, Y UN DIÁMETRO DE 650 MM (26") COMO MÍNIMO, FABRICADA EN ACERO TUBULAR FORRADO CON MADERA DE HAYA SOLIDA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, ELABORADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPROBADA, CON UN LIMITE DE CARGA DE 175 KG. COMO MÍNIMO, CADA APOYO DEBERA ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METALICO PARA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERÁN SER INTERCAMBIABLES, ASÍ MISMO DEBERA CONTAR CON UN ALOJAMIENTO EXCÉNTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTÓN DEBERA ENSAMBLARSE A PRESIÓN.</p> <p>5. SISTEMA DE ELEVACIÓN          PISTÓN NEUMÁTICO PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN) DE ORIGEN ALEMÁN "SUSPA STABILUS" O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO, EN DIFERENTES ALTURA, INSERTADO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 APOYOS Y PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA, DE MADERA DE HAYA, COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.</p> <p>6. PLACA SOPORTE.          FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CLASIFICADO 14 ENSAMBLADA AL MECANISMO DEL GIRO DEL SILLÓN Y ACOPLADA AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO Y SUJETO A ESTE A BASE DE INSERTOS ROSCADOS METALICOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ.</p> <p>7. SOPORTE LUMBAR.          DEBERA SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>8. RODAJA          RODAJA GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51 MM (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), TRAMPA ANTIPELUSA Y CÁMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO, DEBERA INCLUIR UN EJE DE GIRO RADIAL Y UNO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, FABRICADO EN ACERO, CON PREPARACIÓN PARA HACERLO INTERCAMBIABLE, LA RODAJA DEBERA SER FABRICADA</p>	PIEZA	1

ANEXO  
 DIVISION DE...  
 Y APOYO TECNICO




		<p>CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.</p> <p>NOTAS:</p> <p>A) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS.</p> <p>B) EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-DE GAS NITRÓGENO PROBADO A UNA PRESIÓN DE 400 NW.</li> <li>-DEBERA CONTAR CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSION)</li> <li>-CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACIÓN DE 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO (MINIMO)</li> <li>-DE FABRICACIÓN ALEMANA MARCA SUSPA STABILUS O SIMILAR, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN.</li> </ul> <p>C) EL ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. COMO MINIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA.</p> <p>ASIENTO DE 40 MM. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA. RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR.</p> <p>NOTAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES <math>\pm 2.0 \%</math></li> <li>-DEBERA INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN.</li> <li>-EL SILLÓN DEBERA SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO.</li> </ul>		
25	511.836.0295.02.01	<p>SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO BAJO</p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p> <p>1. ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA DEBERAN SER CON DISEÑO ANATOMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12 MM. DE ESPESOR, LA CUAL DEBERA PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UN ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN) COMO MINIMO) CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3, TAPIZADO EN IMITACIÓN PIEL (PIELT) COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAJOS EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO, DICHO DISEÑO DEBERA SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLÓN, ASÍ MISMO DEBERA INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>2. DESCANSABRAZOS DEBERA SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEAD Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. LA UNIÓN DEL ASIENTO CON LA BASE SERA CON INSERTOS METALICOS ROSCADOS Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ</p> <p>3. MECANISMO GIRATORIO DEBERA TENER MOVIMIENTO GIRATORIO DE 360 GRADOS, CON MECANISMO DE CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN, CON BLOQUEO PARA RECLINACIÓN DE POSICIÓN MÚLTIPLE Y CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN DEL RESPALDO, ASÍ COMO EL AJUSTE DE ALTURA A DIFERENTES POSICIONES DEL ASIENTO A BASE DE UN SISTEMA DE PALANCAS METALICAS.</p> <p>4. BASE DEBERA SER FPENTAGONAL (5 APOYOS) CON GIRO DE 360 GRADOS, Y UN DIÁMETRO DE 650 MM (26") DÍ COMO MINOMO, FABRICADA EN ACERO TUBULAR FORRADO CON MADERA DE HAYA SOLIDA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, ELABORADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPROTADA, CON UN LIMITE DE CARGA DE 175 KG. COMO MINIMO, CADA APOYO DEBERA ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METALICO PARA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, CLAS CUALES DEBERÁN SERINTERCAMBIALBE, ASÍ MISMO DEBERA CONTAR CON UN ALOJAMIENTO EXCÉNTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTÓN DEBERA ENSAMBLARSE A PRESIÓN.</p> <p>5. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO</p>	PIEZA	14

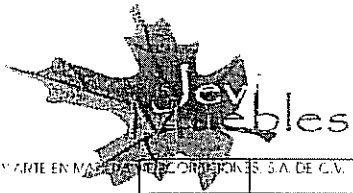
TIPOCAPITULADO  
(SIN BOTONES)  
EN RESPALDO Y EL ASIENTO

FABRICADO EN  
POLIURETANO INYECTADO  
SEMIRIGIDO COLASAS  
DE ACERO

AN EKOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO

		<p>CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN) DE ORIGEN ALEMÁN "SUSPA STABILUS" O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO, EN DIFERENTES ALTURA, INSERTADO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 POYOS Y PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA, DE MADERA DE HAYA, COLOR SEGÚN UESTRA IMSS.</p> <p>6. PLACA SOPORTE. FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CLAIBRE 14 ENSAMBLADA AL MECANISMO DEL GIRO DEL SILLÓN Y ACOPLADA AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO Y SUJETO A ESTE A BASE DE INSERTOS ROSCADOS METÁLICOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ.</p> <p>7. SOPORTE LUMBAR. DEBERA SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.</p> <p>8. RODAJA RODAJA GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51 MM (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), TRAMPA ANTIPELUSA Y CÁMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO. DEBERA INCLUIR UN EJE DE GIRO RADIAL Y UNO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, FABRICADO EN ACERO, CON PREPARACIÓN PARA HACERLO INTERCAMBIABLE, LA RODAJA DEBERA SER FABRICADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.</p> <p>NOTAS: A) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS. B) EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: -DE GAS NITRÓGENO PROBADO A UNA PRESIÓN DE 400 NW. -DEBERA CONTAR CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN) -CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACIÓN DE 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO (MÍNIMO) -DE FABRICACIÓN ALEMANA MARCA SUSPA STABILUS O SIMILAR, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN. C) EL ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 FT3/MIN. COMO MÍNIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 KG/M3 EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA. ASIENTO DE 40 MM. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50 MM. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIA LUNA. RESPALDO DE 45 MM. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 MM. DE ESPESOR.</p> <p>NOTAS: -TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES <math>\pm 2.0\%</math> -DEBERA INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON UNA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN. -EL SILLÓN DEBERA SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM. DE ESPESOR COMO MÍNIMO.</p>		
26	511 263 0187 00 01	<p>BANCO ALTO DE 4 APOYOS DESCRIPCIÓN TÉCNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.30 A 0.35 M. DE DIÁMETRO DEL ASIENTO, POR 0.70 M. ALTURA. ASIENTO: CON DISEÑO ERGONÓMICO, FABRICADO POLIPROPILENO COLOR NEGRO, CON ALMA DE ACERO, DEBERA ESTAR PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA: FABRICADAS A BASE DE PERFIL TUBULAR CIRCULAR DE 2.54 CM (1") DE DIÁMETRO, DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI 304, ACABADO PULIDO SANITARIO. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN ARO DE APOYO A PIES, A UNA ALTURA DE 0.20 M. APROXIMADAMENTE, SOBRE EL NIVEL DEL PISO, FABRICADO CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA ESTRUCTURA. EN SU PARTE BAJA, LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA DE REGATONES FIJOS DE HULE SINTÉTICO, POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO O PVC COLOR NEGRO. LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERAN ESTAR MAQUINADOS PARA SU PERFECTO ENSAMBLE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTÍCULO</p>	PIEZA	8

ANEXOS  
DIVISION DE...  
Y APOYO...



036

MARTE EN MADERAS Y BIZ ORDEÑONES S.A. DE C.V.	SERA DEL +/- 5%.		
---	------------------	--	--

NOTA 1: LOS BIENES OFERTADOS POR MI REPRESENTADA SON MARCA JEVI.

NOTA 2: LOS MODELOS QUE OFERTA MI REPRESENTADA PARA CADA PARTIDA OFERTADA SON LOS SIGUIENTES:

PARTIDA 1 A-01	PARTIDA 9 A-09	PARTIDA 17 A-17	PARTIDA 25 A-25
PARTIDA 2 A-02	PARTIDA 10 A-10	PARTIDA 18 A-18	PARTIDA 26 A-26
PARTIDA 3 A-03	PARTIDA 11 A-11	PARTIDA 19 A-19	
PARTIDA 4 A-04	PARTIDA 12 A-12	PARTIDA 20 A-20	
PARTIDA 5 A-05	PARTIDA 13 A-13	PARTIDA 21 A-21	
PARTIDA 6 A-06	PARTIDA 14 A-14	PARTIDA 22 A-22	
PARTIDA 7 A-07	PARTIDA 15 A-15	PARTIDA 23 A-23	
PARTIDA 8 A-08	PARTIDA 16 A-16	PARTIDA 24 A-24	

ATENTAMENTE

L.A.E. JULIO JUAN MARTÍNEZ BECERRA  
REPRESENTANTE LEGAL

ANEXO  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 1

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0117 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018681

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### ARCHIVERO METALICO CON CUBIERTA DE MADERA (3 GAVETAS).

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.06 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.03 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS), FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SOLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO), PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG. (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATATO  
Y APOYO TECNICO

.. " 205



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 2

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0124 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018682

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

**ARCHIVERO METALICO DE 5 GAVETAS.**

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.90 M DE FRENTE POR 0.45 M DE FONDO POR 1.70 M DE ALTURA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO PARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. DEBERA INCLUIR CERRADURA CON MECANISMO DE DOBLE BARRA DE CIERRE GENERAL, EN AMBOS LADOS DEL ARCHIVERO. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM. DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. PUERTA SUPERIOR ABATIBLE Y DESLIZABLE, QUE DEBERA INTRODUCIRSE TOTALMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DEL ARCHIVERO PARA FACILITAR LA VISUALIZACION DEL ULTIMO NIVEL, FABRICADA EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. GAVETAS CON CAPACIDAD PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS TAMAÑO OFICIO, CARTA Y FORMATOS METRICOS (EUROPEOS) FABRICADAS CON FRENTE DE DOBLE LAMINA (TIPO TAMBOR) Y CUERPO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 FORMANDO LA GAVETA SÓLIDA DE FORMA PERIMETRAL, CON LA MISMA ALTURA DE LATERALES Y PARTE POSTERIOR (FONDO), PROVISTAS DE LOS ACCESORIOS NECESARIOS PARA COLOCAR ARCHIVO SUSPENDIDO. CORREDERAS METALICAS, DE EXTENSION TOTAL, CON SISTEMA DE DESLIZAMIENTO EMBALINADO (BALINES FABRICADOS EN ACERO ENDURECIDO GRADO 200) CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, CON TOPES DE SEGURIDAD Y SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, ASI COMO DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE, DE OPERACION SILENCIOSA, CON CARRERA ULTRA SUAVE, CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 45 KG (100 LBS) POR PAR DE CORREDERAS, "MARCA ACURRIDE" O EQUIVALENTE. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATO  
Y APOYO TECNICO

.. " 201



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 4

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0214 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018691

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### BUZON.

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.45 M DE FRENTE, POR 0.25 M DE FONDO, POR 0.45 M DE ALTURA. BASE: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA BASE DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. COLUMNA PEDESTAL: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN CHAPA DE ALUMINIO. LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE ALTA, LA COLUMNA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN COPETE DE IDENTIFICACION, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN QUE LA PLACA DE IDENTIFICACION SE AJUSTE A LOS REQUERIMIENTOS DEL AREA USUARIA. BUZON: FABRICADO EN ACRILICO TIPO CRISTAL (TRANSPARENTE) DE 3 MM DE ESPESOR COMO MINIMO CON DISEÑO CUBICO TERMOFORMADO O CON UNIONES QUIMICAS (CURADO DE RESINA, DISOLVENTES O RESINAS ACRILICAS), QUE DE UNIFORMIDAD AL CUERPO DEL ELEMENTO, CON PERFECTO ACABADO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE UNA COMPUERTA DE ACCESO, LA CUAL SERA UNIDA AL CUERPO DEL BUZON, MEDIANTE UNIONES MECANICAS A BASE DE BISAGRAS PARA ESTE CASO, EL ACRILICO DEBERA ESTAR PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DETERIORO DEBIDO A SU USO. CERRADURA CROMADA PARA ESCRITORIO CON CONTRA CHAPETON, LA CUAL DEBERA SER COLOCADA EN LA ESQUINA SUPERIOR IZQUIERDA DE LA PUERTA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXO 3  
DIVISION DE CONTRATOS  
APOYO TECNICO

202



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 7

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0139 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018683

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

**GABINETE PARA IMPRESION "A".**

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.20 M DE FRENTE POR 0.60 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO

198





## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 8

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0141 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018684

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### GABINETE PARA IMPRESION "B".

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 1.80 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. PUERTAS ABATIBLES, FABRICADAS EN DOBLE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22, EN FORMA DE TAMBOR, CON JALADERA EMBUTIDA A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA. ENTREPAÑO CON REFUERZOS LONGITUDINALES UNIDO A LA ESTRUCTURA DEL GABINETE, A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 20. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

SECRETARÍA DE ECONOMÍA  
DIVISION DE ADMINISTRACIÓN  
Y APOYO TÉCNICO

197



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 9

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0199 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018689

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### LOCKER (CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS.

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 5 COMPARTIMIENTOS. FRENTE 38 A 40 CM. FONDO 40 A 45 CM. ALTO 180 A 185 CM. PUERTAS (5): FABRICADAS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 CON VENTILAS TROQUELADAS, COLOCADAS EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE CADA PUERTA, LA PUERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN PORTACANDADO (OREJA), CERRADURA DE SEGURIDAD Y PORTA ETIQUETAS TROQUELADA, ASI MISMO DEBERA INCLUIR UN MECANISMO DE ABATIMIENTO POR MEDIO DE UNA VARILLA-PERNO DE ACERO MACIZO DE 6.3 MM (1/4") DE DIAMETRO A TODA LA LONGITUD DE LA PUERTA, LA CUAL SE DEBERA FIJAR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DE LA ESTRUCTURA DEL CASILLERO, LAS PUERTAS TAMBIEN DEBERA INCLUIR EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR UNA SECCION DE DOBLE LAMINA PARA EVITAR EL ABOCARDAMIENTO DE LA MISMA CON EL USO (GIRO DE PUERTA), ASI MISMO LAS PUERTAS DEBERAN SER FABRICADA CON LOS DOBLECES NECESARIOS E INCLUIR UN LARGUERO DE REFUERZO A TODA LA LONGITUD DE LAS PUERTAS PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA RIGIDA, DICHO LARGUERO DEBERA SER DE LAMINA DE ACERO C.R., CALIBRE NUMERO 22, DOBLADA EN FORMA DE "U" GUARDADA, DE 21MM DE FRENTE POR 21MM DE PERALTE, CON CEJA EN AMBOS LADOS PARA FIJARSE A LA PUERTA A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO CON ACABADO PULIDO. CUERPO: FABRICADO (LATERALES Y PARTE SUPERIOR) DE UNA SOLA PIEZA, EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 Y DEBERA INCLUIR EN LA PARTE FRONTAL UN MARCO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE NUMERO 18 ELABORADO A BASE DE DOBLECES PARA FORMAR UNA ESTRUCTURA DE ALTA RESISTENCIA, EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DEL CUERPO DEL CASILLERO, DEBERA INCLUIR UNA TAPA (PARTE SUPERIOR) Y UNA BASE (PARTE INFERIOR) DEL MISMO MATERIAL QUE EL CUERPO, TODAS LAS PARTES DEL CUERPO EN GENERAL DEBERAN SER CON UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE PUNTO. ENTREPAÑOS: FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO C.R. CALIBRE NUMERO 22 ELABORADO A BASE DE LOS DOBLECES NECESARIOS PARA FORMAR ESTRUCTURA. ZOCLO: PERIMETRAL, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO INOXIDABLE CALIBRE NUMERO 16 TIPO AISI-304 CON ACABADO PULIDO SEMI-ESPEJO (SANITARIO). ACABADO GENERAL: EL ACABADO GENERAL DEL LOCKER SERA LISO, COLOR BLANCO O A SELECCION DEL IMSS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATO  
Y APOYO TECNICO

.. 196



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 12

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0151 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018685

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS.

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.75 M DE FRENTE POR 0.75 M DE FONDO POR 0.73 M DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA METALICA FABRICADA EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 18, ACABADO EN PINTURA ELECTROSTATICA EPOXICA MICROPULVERIZADA, CON ACABADO EN POLIESTER, HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 240 GRADOS CENTIGRADOS, ACABADO SPARKLE (CASCARA DE NARANJA) O LISO COLOR NEGRO. CUERPO FABRICADO EN LAMINA DE ACERO ROLADO EN FRIJO (CR), CALIBRE 20 CON REFUERZOS DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 18, EL RESPALDO Y LOS COSTADOS, DEBERA CONTAR CON REFUERZOS LONGITUDINALES EN LAS ESQUINAS DE CALIBRE 18. REGATON NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE CON PLATO DE 42 MM DE DIAMETRO MINIMO EL CUAL DEBERA SER DE NYLON 100% CON CONCHA DE ACERO ACABADO EN CROMO BRILLANTE, CON TORNILLO NIVELADOR DE ACERO ACABADO GALVANIZADO, INTEGRADO AL PLATO. TODA LA LAMINA UTILIZADA DEBERA SER DE ACERO ROLADO EN FRIJO DE PRIMERA CALIDAD (COLL.ROLLED). LA PINTURA DEBERA SER MICROPULVERIZADA EPOXICA HORNEADA DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYS TECNICO

193



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 13

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0042 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018674

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### MODULO DE ATENCION PERSONAL Y SECRETARIAL (MAMPARA BAJA).

DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANOO BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS. COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES: LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXIÓN DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: JUEGO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

191



CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10

PARTIDA 14

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0052 00 01
ID-ARTICULO: 000000000018675
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

MODULO DE ATENCION PERSONAL, (MAMPARA ALTA).

DESCRIPCION TECNICA: ESCRITORIO (2). ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL);1

ANEXOS

190



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

POR CADA ESCRITORIO); DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS REPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.30 A 1.40 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.30 A 1.40 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE TRES TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO A UNA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM. DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. DE LA ALTURA DE 1.05 A 1.15 M. (CON RESPECTO AL PISO) AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM. CON PELICULA ANTIALTO. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: JUEGO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APORTE TECNICO

189



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 15

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0018 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018671

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO ° m3

Descripción:

#### MODULO DE COORDINADOR TECNICO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
Y APOYO TECNICO

DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 2.10 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. C) CUBIERTA POSTERIOR DE 2.10 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN





## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

PINTURA COLOR NEGRO. LIBRERO: DIMENSIONES APROXIMADAS: 2.10 M. DE FRENTE POR 0.40 M. DE FONDO POR 1.00 M. DE ALTURA. DISEÑADO EN 2 SECCIONES (SUPERIOR E INFERIOR) DE 0.50 M. CADA UNO EN SENTIDO HORIZONTAL, LA SECCION SUPERIOR DEBERA ESTAR PROVISTA DE 6 PUERTAS ABATIBLES CON SISTEMA DE APERTURA A BASE DE BISAGRA TIPO ACODADA, CON SISTEMA DE CIERRE AUTOMATICO. EL CUERPO DEL LIBRERO, ASI COMO TODOS SUS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LAS CUBIERTAS DE ESCRITORIO. TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERAN ESTAR PROVISTOS CON LAS REPARACIONES NECESARIAS PARA SU ENSAMBLE, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ARCHIVERO PEDESTAL (2) (BAJO CUBIERTA POSTERIOR): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, ELCAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. ARCHIVERO DE 2 GAVETAS: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.9 M. DE FRENTE POR 0.45 M. DE FONDO POR 0.73 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM A 3.20 CM DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MESA DE JUNTAS: DIMENSIONES APROXIMADAS 1.20 M. DE DIAMETRO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M

ANEXOS

DIVISION DE CONTRATOS

Y APOYO TECNICO



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: CON DISEÑO CILINDRICO, FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELÉMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: **JUEGO**

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

.. "

186



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 16

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0066 00 01

ID-ARTICULO: 00000000018676

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

ANEAUS  
DIVISION DE CONTRATATO  
Y APORTE ECONOMICO

Descripción:

#### MODULO DE GESTION Y CORRESPONDENCIA.

DESCRIPCION TECNICA: ESCRITORIO (2). ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO RECTANGULAR DE 1.50 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA (2). B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.05 A 1.15 M. DE ALTURA (2). CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, ULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXIÓN DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: JUEGO

ANEOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

184



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

### PARTIDA 17

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0036 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018673

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### MODULO DE JEFE DE AREA.

DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "L", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.75 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS REPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA LATERAL): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PREVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. MAMPARAS: A) 0.90 M. DE LARGO POR 1.70 M. DE ALTURA. B) 0.75 M. DE LARGO POR 1.70 M. DE ALTURA. CON DISEÑO MODULAR Y CONFIGURADAS DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL AREA USUARIA, PROVISTAS DE PREPARACIONES PARA CONTENER ARNESES MODULARES PREFABRICADOS PARA CONDUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS Y CANALIZACIONES (DUCTOS) EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, DEBERAN SER FABRICADAS A BASE DE MARCOS DE PERFILES ESTRUCTURALES DE LAMINA DE ACERO (CR) CALIBRE 18 O DE ALUMINIO EXTRUIDO NO RECICLADO ALEACION 6063 DUREZA T 5 DE 1.6 MM (1/16") DE ESPESOR COMO MINIMO, CON REFUERZOS COLOCADOS EN SENTIDO HORIZONTAL, SEGUN EL DISEÑO Y MATERIAL PROPUESTO POR EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS EN AMBOS CASOS LAS UNIONES DEBERAN SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL AL MATERIAL BASE COMO MINIMO O MEDIANTE EL SISTEMA DE ARMADO QUE PROPONGA EL FABRICANTE PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR LA DEFORMACION DEL ARTICULO O ALGUNO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES. LOS MARCOS, ESTARAN PROVISTOS DE LARGUEROS CON LAS PREPARACIONES PARA SOPORTAR DIFERENTES ELEMENTOS DE TRABAJO, EL ACABADO EN GENERAL SERA EN PINTURA MICRO PULVERIZADA EPOXICA HORNEADA EN UN RANGO DE 210 A 230 GRADOS CENTIGRADOS, COLOR NEGRO. LAS CARAS EXTERIORES DE LAS MAMPARAS SERAN MODULARES DESMONTABLES DE DOS TIPOS: DE LA BASE A LA ALTURA DEL ESCRITORIO, SERA FABRICADO A BASE DE LAMINA DE ACERO ROLADA EN FRIJO (C.R.) CALIBRE 20 COMO MINIMO, MULTIPERFORADA, ACABADO EN PINTURA DE MICROPULVERIZADA EPOXICA, COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. EL PERFORADO DE LA LAMINA, EN SU PROPORCION Y VISTA DEBE PREDOMINAR LO MASIVO, CON EFECTO DE NO PERDER ESTABILIDAD Y RIGIDEZ. DE LA ALTURA DEL ESCRITORIO AL PUNTO MAS ALTO, SERA FABRICADO A BASE DE MADERA AGLOMERADA O MDF DE 12 MM DE ESPESOR COMO MINIMO, CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LAS CUBIERTAS. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR DISEÑADAS MODULARMENTE, PARA PERMITIR EL INTERCAMBIO DE LAS CARAS EXTERIORES. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE O MARCOS CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PREVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. LAS MAMPARAS DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA POR UN ZOCLO METALICO REGISTRABLE, PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL PASO Y CONEXION DE CABLEADO ELECTRICO, VOZ Y DATOS. GUARDA SUPERIOR EN MAMPARA: LA MAMPARA DE 0.90 M. DE LARGO, DEBERA CONTENER EN SU PARTE ALTA UN COMPARTIMIENTO PARA GUARDA, FABRICADA EN TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. DEBERA CONTENER UNA PUERTA ABATIBLE Y DESLIZABLE, LA CUAL SE INTRODUCE TOTALMENTE EN LA PARTE SUPERIOR DEL COMPARTIMIENTO, FABRICADA CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS TECNICAS DEL CUERPO DEL COMPARTIMIENTO. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.-FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. REPISA SUPERIOR EN MAMPARA: LA MAMPARA DE 0.75 M. DE LARGO, DEBERA CONTENER EN SU PARTE ALTA UNA REPISA PARA GUARDA, FABRICADA EN TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: **JUEGO**

AMÉRICA  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO

" " 181



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 18

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0025 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018672

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

MODULO DE JEFE DE DIVISION.

DESCRIPCION TECNICA. ESCRITORIO: ESCRITORIO EN "U", COMPUESTO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS: A) ESCRITORIO TIPO BALA DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.90 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) LATERAL DE ESCRITORIO DE 0.90M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. C) CUBIERTA POSTERIOR DE 1.80 M. DE FRENTE POR 0.60 M. DE ANCHO POR 0.73 M. DE ALTURA. CUBIERTAS: LAS CUBIERTAS SERAN FABRICADAS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO), ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIÁMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. PUENTE INFERIOR Y SOPORTE LATERAL PARA SUPERFICIE PRINCIPAL DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 22 COMO MINIMO, ACABADO A BASE DE PINTURA DE ESMALTE MATE EPOXICA APLICADA ELECTROSTATICAMENTE EN COLOR NEGRO MATE SIMILAR AL DEL RESTO DEL SISTEMA. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZARQUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE PORTATECLADO FABRICADO EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (2) (BAJO CUBIERTA POSTERIOR): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE

ANEJO  
DIVISION DE CONTRATACION  
YAPOYO TECNICO





## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMOFUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: JUEGO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

179



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 19

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0075 00 01

ID-ARTICULO: 00000000018677

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### MODULO DE RECEPCION.

DESCRIPCION TECNICA: BARRA DE ATENCION. A) CUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF, DE 2.13 M. DE FRENTE POR 0.80 M. DE FONDO POR 0.73 M. DE ALTURA. B) SOBRECUBIERTA RECTA FABRICADA EN MDF, DE 1.00 M. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.06 M. C) SOBRECUBIERTA RECTA DE CRISTAL TEMPLADO, DE 12 MM. 1.00 M. DE FRENTE POR 0.30 M. DE FONDO A UNA ALTURA CON RESPECTO AL PISO DE 1.10 M. CUBIERTA: MDF: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LACUBIERTA DE TRABAJO, ASI MISMO, LA CUBIERTA DEBERA ESTAR PROVISTA DE PREPARACIONES PASACABLES (GROUMETS) DE 5 CM. (2") DE DIAMETRO COMO MINIMO, FABRICADOS EN PVC INYECTADO, GARANTIZANDO NO DESPRENDERSE CON EL USO. TODAS LAS SUPERFICIES DE TRABAJO O CUBIERTAS, DEBERAN ESTAR PROVISTAS DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. CRISTAL: A BASE DE CRISTAL TEMPLADO DE 12 MM. DE ESPESOR, CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA SU FIJACION, MEDIANTE HERRAJES METALICOS. LA CARA SUPERIOR, DEBERA QUEDAR COMPLETAMENTE LISA Y LOS HERRAJES DE FIJACION QUEDARAN ALOJADOS DISCRETAMENTE PARA EVITAR QUE OBSTRUYAN EL FUNCIONAMIENTO DE LA SOBRECUBIERTA, CON ACABADO GENERAL ESMERILADO. ESTRUCTURA DE SOPORTE Y FALDON O PUENTE INFERIOR: FABRICADO A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO. ACABADO EN AMBAS CARAS A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. EL FALDON DEBERA ESTAR UBICADO AL CENTRO DE LA CUBIERTA, CON LA FINALIDAD DE NO OBSTRUIR EN LA PARTE BAJA DE LA BARRA LAS FUNCIONES DEL PERSONAL, NI AL PUBLICO EN GENERAL. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, ASI COMO DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. ACCESORIOS: LOS ESCRITORIOS DEBERAN ESTAR PROVISTOS DE 2 PORTATECLADOS FABRICADOS EN LAMINA DE CERO LAMINADO EN FRIO, CAL. 14, PROVISTO

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATO  
YAPOYO TECNICO



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

CON CORREDERAS DE TEFLON PARA SU DESLIZAMIENTO Y RIEL METALICO RETRACTIL, CON SISTEMA DE ELEVACION AJUSTABLE PARA SUJETAR EL TECLADO, CON BRAZO TELESCOPICO RETRACTIL CON CHAROLA DE GARGANTA VARIABLE Y CONTROL DE ELEVACION Y POSICIONES, ACABADO EN PINTURA COLOR NEGRO. ARCHIVERO PEDESTAL (1) (BAJO CUBIERTA): DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.40 M. DE FRENTE POR 0.53 M. DE FONDO POR 0.70 M. DE ALTURA. DISEÑADOS CON 2 CAJONES, EL CAJON SUPERIOR CON PORTALAPICERA Y EL CAJON INFERIOR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA ARCHIVO SUSPENDIDO. EL CUERPO DEL ARCHIVERO Y LOS CAJONES SERAN FABRICADOS A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LAS CORREDERAS DEBERAN SER METALICAS, CON SISTEMA A BASE DE BALEROS DE PRECISION DE RODAMIENTO EMBALINADO, FABRICADO CON ACERO ENDURECIDOS, CON CORREDERAS DE EXTENSION TOTAL, CON AMORTIGUADORES DE CARRERA DE POLIURETANO EN TODOS LOS CANALES, SISTEMA AUTOMATICO DE LIBERACION, DISPOSITIVO DE CAPTURA PARA EVITAR REBOTE Y OPERACION SILENCIOSA CON CARRERA ULTRASUAVE, CON UN RANGO DE CARGA MINIMO DE 60 KG. POR PAR DE CORREDERAS. JALADERAS (2 OPCIONES): 1.- FABRICADAS EN MATERIALES METALICOS, APARENTES, PROVISTAS CON LAS PREPARACIONES Y ACCESORIOS NECESARIOS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DESPRENDIMIENTO DEBIDO AL USO. 2.- LAS JALADERAS, PODRAN ESTAR INTEGRADAS AL FRENTE DEL CAJON O PUERTA O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, PREVIA EVALUACION POR EL IMSS, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. EN SU PARTE BAJA DEBERA ESTAR PROVISTO DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. CERRADURA METALICA DE SEGURIDAD CON MECANISMO DE CIERRE GENERAL. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: **JUEGO**

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

.. " 177



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

### PARTIDA 20

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0096 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018679

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### SALA DE JUNTAS GENERAL.

DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS. DISEÑO OVAL, DIMENSIONES APROXIMADAS DE LA CUBIERTA: 1.20 M POR 2.40 M POR 0.75 M DE ALTURA CON RESPECTO AL PISO. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMIMATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE COMPARTO  
YAPOYO TECNICO

176



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 21

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0088 00 01

ID-ARTICULO: 000000000018678

CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### SALA DE JUNTAS, ATENCION AL PÚBLICO.

DESCRIPCION TECNICA: MESA DE JUNTAS: DIMENSIONES APROXIMADAS 1.50 M. DE DIAMETRO POR 0.75 M. DE ALTURA. CUBIERTA: LA CUBIERTA SERA FABRICADA A BASE DE TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), DE 2.80 CM. A 3.20 CM. DE ESPESOR, CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS (COMO MINIMO). ACABADO EN SU CARA SUPERIOR E INFERIOR A BASE DE CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CÉREZO O MAPLE COLOCANDO LA VETA EN SENTIDO HORIZONTAL. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LOS CANTOS PERIMETRALES SERAN CON DISEÑO TIPO CASCADA O VOLEADO, FABRICADOS EN MADERA MACIZA O CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA CUBIERTA DE TRABAJO. DEBERA ESTAR PROVISTA DE LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA DE SOPORTE: CON DISEÑO CILINDRICO, FABRICADO A BASE DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MD, MDF, MEDIUM DENSITY FIBREBOARD), CON DENSIDAD DE 750 KG/M CUBICOS COMO MINIMO, CON LAS DIMENSIONES NECESARIAS QUE GARANTICEN ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL ARTICULO. ACABADO EN CHAPA DE MADERA TERMO-FUSIONADA, COLOR NATURAL CEREZO O MAPLE. CON ACABADO FINAL A BASE DE LACA DE POLIURETANO O BARNIZ POLIESTER SEMI-MATE, CURADO UV. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA EL ENSAMBLE DE LOS DIFERENTES ELEMENTOS COMPONENTES, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITAN ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO, ASI MISMO, DEBERA GARANTIZAR DURABILIDAD, ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ASI MISMO, DEBERAN CONTAR CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA COLOCAR LAS INSTALACIONES REQUERIDAS DE ENERGIA ELECTRICA, VOZ Y DATOS, DICHAS INSTALACIONES QUEDARAN ALOJADAS DISCRETAMENTE AL INTERIOR DE LA ESTRUCTURA, PARA EVITAR LA OBSTRUCCION EN EL FUNCIONAMIENTO O EL DAÑO DE LAS MISMAS. LAS BASES DEBERAN ESTAR PROVISTAS EN SU PARTE BAJA DE REGATONES NIVELADORES CON PLATO DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON DISEÑO TIPO CONICO O LO QUE EL PROVEEDOR PROPONGA, QUE GARANTICE ESTABILIDAD Y RESISTENCIA, ASI COMO EVITAR EL DAÑO A OTROS ELEMENTOS. LA UNION DE LA ESTRUCTURA DE SOPORTE CON LOS REGATONES, DEBERA ESTAR PROVISTA CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS, MEDIANTE INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX. ENSAMBLES: EL SISTEMA DE ENSAMBLE DE LAS CUBIERTAS DE TRABAJO CON LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA GARANTIZAR SU RESISTENCIA Y ESTABILIDAD, ELABORADA A BASE DE PERNOS E INSERTOS METALICOS TIPO MINIFIX, QUE PERMITA ARMAR Y DESARMAR EL ARTICULO SIN DAÑARLO O A SUS ELEMENTOS COMPONENTES, ASI MISMO DEBERA GARANTIZAR QUE EL ARTICULO NO SE DESARME O PRESENTE DEFORMACIONES DEBIDO AL USO DEL MISMO. EL SISTEMA DE ARMADO, DEBERA ESTAR DISEÑADO PARA QUEDAR ALOJADO DISCRETAMENTE E IMPERCEPTIBLE A SIMPLE VISTA, ASI COMO EVITAR QUE CUALQUIER PERSONA PUEDA DESPRENDER LOS ELEMENTOS COMPONENTES. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATACION  
YAPOYO TAMPICO

175



CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

PARTIDA 22



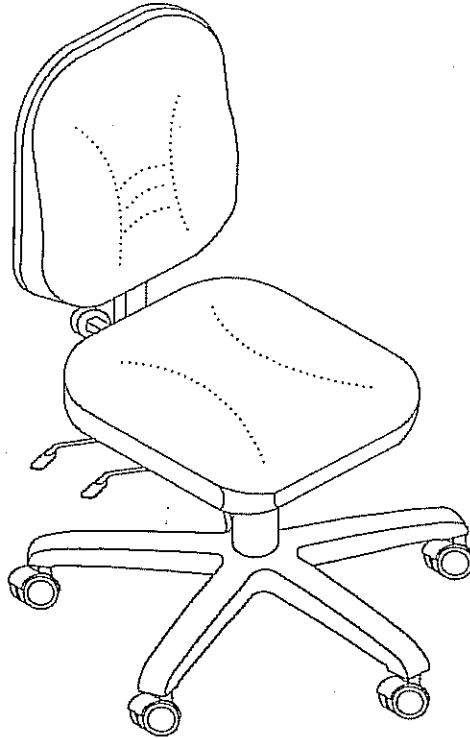
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 / 5

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO  
AREAS ADMINISTRATIVAS

CLAVE IMSS  
511.814.0291

DESCRIPCION  
SILLA GIRATORIA SECRETARIAL  
TAPIZADA EN TELA CON PISTÓN NEUMÁTICO



PERSPECTIVA

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO

174

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS	A EJES	ACOT. CMS.	ESCALA GRÁFICA: S/E	FECHA OCTUBRE 2008
---	---------	--------	---------------	------------------------	-----------------------

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2 / 5

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO

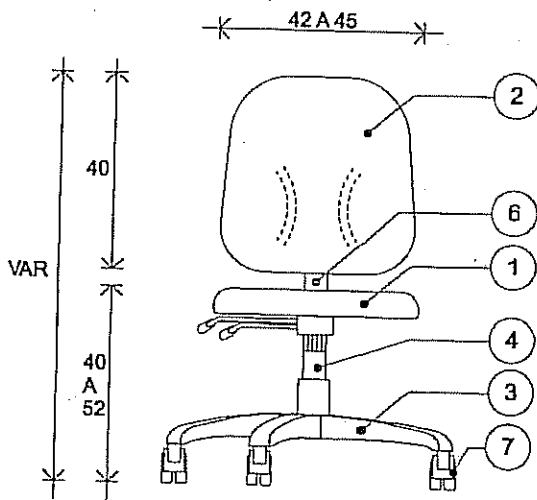
CLAVE IMSS

DESCRIPCION

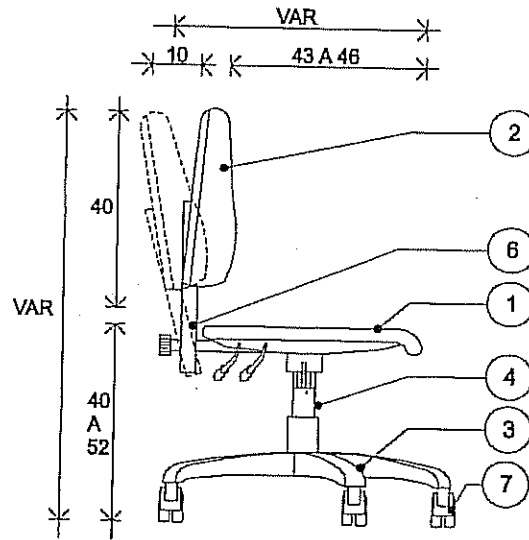
AREAS ADMINISTRATIVAS

511.814.0291

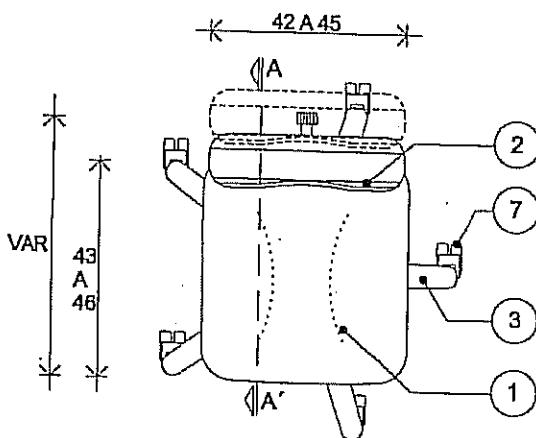
SILLA GIRATORIA SECRETARIAL  
TAPIZADA EN TELA CON PISTÓN NEUMÁTICO



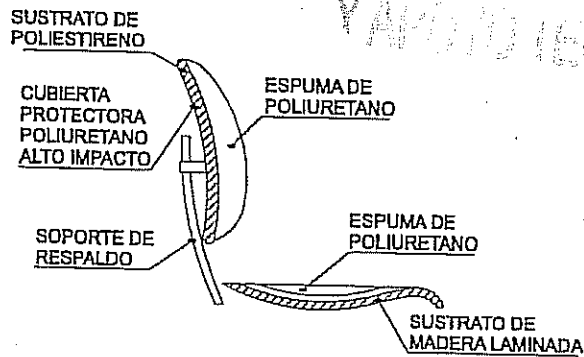
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



CORTE A-A'  
FORMA DEL ASIENTO  
Y RESPALDO

ANEXOS  
VISIONES DE CONTRATOS  
Y APORTE TECNICO

173

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS	A EJES	ACOT. CMS.	ESCALA GRÁFICA: S/E	FECHA OCTUBRE 2008
---	---------	--------	---------------	------------------------	-----------------------

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3 / 5

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0291	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL TAPIZADA EN TELA CON PISTÓN NEUMÁTICO

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### 1. ASIENTO.

- A) DEBERÁ SER ANATÓMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LÁMIÑADA, CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN DE 12mm. DE ESPESOR COMO MÍNIMO, LA CUAL DEBERÁ PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA.
- B) EL ACOJINAMIENTO DEBERÁ SER A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 ft<sup>3</sup>/min), CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m<sup>3</sup>, Y UN ESPESOR EN EL CENTRO DE 40mm. Y 50mm. EN LOS BORDES LATERALES CON DISEÑO DE MEDIAS LUÑAS, CON RETARDAÑTE A LA FLAMA.
- C) TAPIZADO EN TELA 100% POLIURETANO CREPE COLOR VERDE, INERTE AL ATAQUE MICROBIOLÓGICO Y AUTOEXTINGUIBLE, EN COLOR Y TEXTURA SEGÚN MUESTRA IMSS, CON CUBIERTA PROTECTORA EN LA PARTE INFERIOR FABRICADA EN POLIURETANO RIGIDO DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO, CON DISEÑO ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA.

### 2. RESPALDO

- A) DEBERÁ SER CON DISEÑO ANATÓMICO, CON ESTRUCTURA INTERNA (SUSTRATO) FABRICADO EN POLIESTIRENO 100%, MOLDEADO CON ESPESOR EN PARED DE 6mm., REFORZADO CON NERVADURAS VERTICALES Y DIAGONALES PARA RIGIDIZAR EL RESPALDO, DEBERÁ INCLUIR LAS PREPARACIONES NECESARIAS PARA INSERTAR LA CUBIERTA PROTECTORA (TAPA).
- B) LA CUBIERTA PROTECTORA DEBERÁ SER DISEÑADA CON BOTONES INTEGRALES PARA EL ENSAMBLE CON EL RESPALDO. DEBERÁ SER FABRICADA EN POLIURETANO DE ALTO IMPACTO CON PARED DE 3mm. DE ESPESOR COMO MÍNIMO, CON DISEÑO ACORDE AL TIPO Y DISEÑO DE LA SILLA.
- C) EL ACOJINAMIENTO DEBERÁ SER DE ESPUMA DE POLIURETANO, INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE DE 2.0 ft<sup>3</sup>/min COMO MÍNIMO CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m<sup>3</sup> Y UN ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR DEL RESPALDO DE 45mm. Y 60mm. EN LA ZONA LUMBAR.
- D) EL RESPALDO DEBERÁ INCLUIR LA PREPARACIÓN NECESARIA PARA RECIBIR LA PLACA PUEÑTE, FABRICADA EN ACERO DE 3mm. DE ESPESOR COMO MÍNIMO PARA ACOPLAR EL SOPORTE VERTICAL, QUE FIJA EL RESPALDO CON EL ASIENTO.
- E) EL TAPIZADO DEBERÁ SER EN TELA DE POLIURETANO 100% TIPO CREPE, COLOR VERDE SEGÚN MUESTRA IMSS (CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN QUE SE INDICAN), LA COLOCACIÓN DEL MISMO DEBERÁ SER PROCESADO CON COSTURAS (SEGÚN SEA EL CASO), UNIONES Y OTROS, CON UN ACABADO UNIFORME, PERFECTAMENTE ALINEADO Y DE CALIDAD.

### 3. BASE.

DEBERÁ SER PENTAGONAL (5 APOYOS), DE 25° A 26° DE DIÁMETRO CON INYECCIÓN RETICULAR A BASE DE UNA MEZCLA DE FIBRA DE POLIURETANO DE ALTO IMPACTO Y NYLÓN, EN COLOR NEGRO, CON REFUERZOS Y UN LIMITE DE CARGA DE 175 kg COMO MÍNIMO. CADA APOYO DEBERÁ ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METÁLICO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERÁN SER INTERCAMBIABLES, ASÍ MISMO DEBERÁ CONTAR CON UN ALOJAMIENTO EXCÉNTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTÓN DEBERÁ ENSAMBLARSE A PRESIÓN.

### 4. SISTEMA DE ELEVACIÓN

PISTÓN NEUMÁTICO DE 26 cm. DE LONGITUD, CON ELEVACIÓN A 37 cm. DE ALTURA (11 cm. EFECTIVOS) PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN), DE ORIGEN ALEMÁN MCA. SUSPA, STABILUS O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO EN DIFERENTES ALTURAS. INSERTADO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 APOYOS, ASÍ MISMO ACOPLADO AL MECANISMO DE GIRO DEL ASIENTO, PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA, TELESCÓPICA RETRÁCTIL CON DISEÑO TIPO INVERTIDO DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO. 172

### 5. PLACA

LA UNIÓN DEL ASIENTO CON EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBERÁ SER A BASE DE UNA PLACA DE ACERO, LA CUAL DEBERÁ SER ENSAMBLADA AL MECANISMO DE GIRO DEL SILLÓN, CON GIRO DE 360 GRADOS, ACOPLADO AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO CON INSERTOS ROSCADOS METÁLICOS, COLOCADOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS DE ACERO TIPO AUTOMOTRIZ.





# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

4 / 5

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0291	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL TAPIZADA EN TELA CON PISTÓN NEUMÁTICO

## 6. SOPORTE DEL RESPALDO

EL SOPORTE DEL RESPALDO DEBERÁ SER FIJO AL MISMO Y AJUSTABLE, A BASE DE UN MECANISMO DE PERILLA PARA PROPORCIONAR ALTURA AL RESPALDO, FABRICADO EN PERFIL TUBULAR DE FORMA OVAL U OTRO, ACABADO EN PINTURA DE ESMALTE ALQUIDALICO HORNEADO Y PROTEGIDO CON FUNDA RETRACTIL EN FORMA DE ACORDEÓN DE POLIPROPILENO COLOR NEGRO, EL RESPALDO DEBERÁ INCLUIR UN MOVIMIENTO DE INCLINACIÓN A DIFERENTES POSICIONES A BASE DE UN MECANISMO ESPECIAL (MUELLES U OTROS) QUE SERÁ ACCIONADO POR PALANCA DE ACERO, LA FIJACIÓN CON EL RESPALDO DEBERÁ SER OCULTA POR MEDIO DE LA CUBIERTA PROTECTORA DEL RESPALDO.

## 7. RODAJA

RODAJA GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51mm. (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), TRAMPA ANTIPELUSA Y CÁMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO. DEBERÁ INCLUIR UN EJE DE GIRO RADIAL Y UNO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, FABRICADO EN ACERO, CON PREPARACIÓN PARA HACERLO INTERCAMBIABLE. LA RODAJA EN DEBERÁ SER FABRICADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.

## NOTAS:

- A) LA BASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD, ASPECTO FORMAL Y OTROS
- B) EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS.
  - DE GAS NITRÓGENO PROBADO A UNA PRESIÓN DE 400nw.
  - DEBERÁ CONTAR CON DOS CÁMARA DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPAÑSIÓN)
  - CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACIÓN DE 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO (MÍNIMO).
  - DE FABRICACIÓN ALEMAÑA MARCA "SUSPASTABILUS" O SIMILAR, CON LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN.
- C) ACOJIÑAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:  
 TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN ESTAR ACOJIÑADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 l/3min. COMO MÍNIMO) ANTIALÉRGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m3 EL ACOJIÑAMIENTO DEBERÁ SER COMO SE INDICA:

ASIENTO DE 40mm. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50mm. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIALUÑA  
RESPALDO DE 45 mm. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 mm. DE ESPESOR

\* TELA DECORATIVA NACIONAL O IMPORTADA PARA EL TAPIZ DEL ASIENTO Y RESPALDO FABRICADA A BASE DE POLIURETANO, CON TRATAMIENTO ANTIMANCHAS, Y RETARDANTE AL FUEGO, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

COMPOSICIÓN:	100% POLIURETANO
PESO:	320 gr./ml.
LUCHAS:	32 EN URDIDO
	28 EN TRAMA
BACKING:	RESINA ACRILICA
RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN:	SECO CLASE 4
	HUMEDO CLASE 4.5
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV:	100%
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:	EN URDIDO 15000 CICLOS
	EN TRAMA 15000 CICLOS

ANEXO 171  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

5 / 5

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.B14.0291	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL TAPIZADA EN TELA CON PISTÓN NEUMÁTICO

RESISTENCIA A LA TENSIÓN: EN PIE DE 14.4 A 16.0  
 RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING: 100% (NO DEBE FORMAR PILLING)  
 RESISTENCIA A LA ABSORCIÓN DE LÍQUIDOS: 100% (NO DEBE ABSORBER LÍQUIDOS)

**OTRAS PROPIEDADES:**

- ANTI ALÉRGICA 100%
- ANTI BACTERIAL 100%
- DESMANCHABLE 100%
- AUTOEXTINGUIBLE
- PERMITIR LA APLICACIÓN DE RETARDANTES AL FUEGO
- NO TÓXICA (NO DEBE PRODUCIR GASES TÓXICOS)
- PIGMENTACIÓN INTEGRAL Y PERMANENTE

**NOTAS:**

- TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES  $\pm 2\%$
- DEBERÁ INCLUIR UNA PLACA CON LA IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE Y LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS", COLOCADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON EL FUNCIONAMIENTO DEL ARTÍCULO.
- LA SILLA DEBERÁ SER PROTEGIDA PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN MEDIANTE POLIESTILEÑO TRANSPARENTES DE 0.005MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO.

ANEXOS  
DIVISION DE OPERATIVO  
YAPOYO TECNICO

170



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

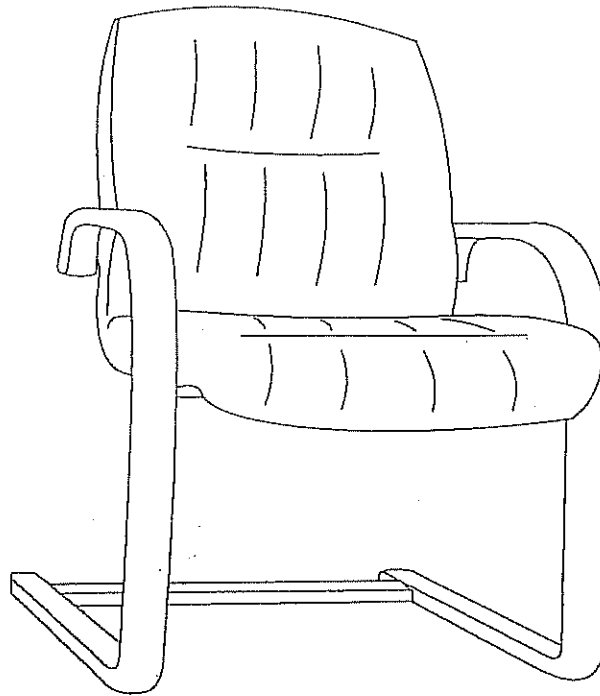
## PARTIDA 23



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1 / 3

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.836.0303	SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE DE TRINEO TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA



PERSPECTIVA

ANEXO  
DIVISION DE COORDINATORIA  
YAPOYO TECNICO

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS *	A EJES ⊕	ACOT. CMS.	ESCALA GRÁFICA: S/E	FECHA
					OCTUBRE 2008

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10



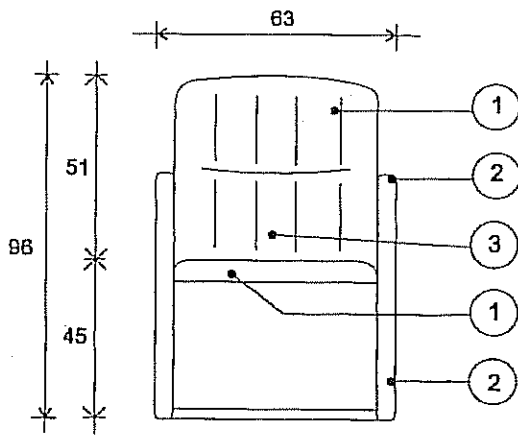
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2 / 3

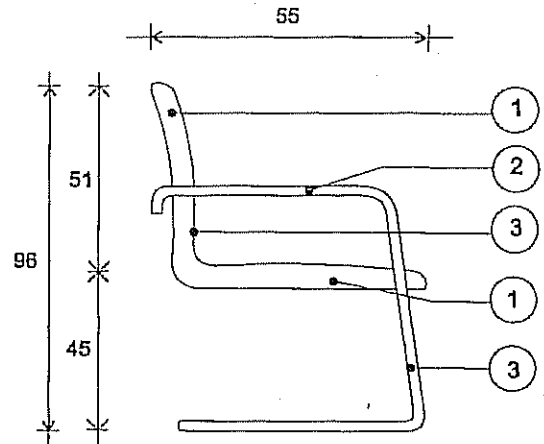
TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO  
ÁREAS ADMINISTRATIVAS

CLAVE IMSS  
511.836.0303

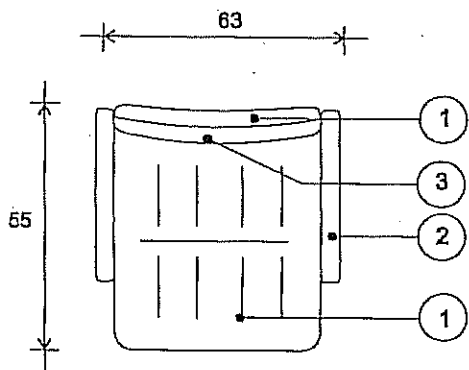
DESCRIPCIÓN  
SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE DE TRINEO  
TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO

168

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS	A EJES	ACDT. CMS.	ESCALA GRAFICA: S/E	FECHA OCTUBRE 2000
---	---------	--------	---------------	------------------------	-----------------------



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3 / 3

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.836.0303	SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE DE TRINEO TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### 1. ASIENTO Y RESPALDO.

DEBERÁN SER CON DISEÑO ANATÓMICO, CON ESTRUCTURA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA, CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12mm DE ESPESOR, LA CUAL DEBERÁ PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UNA ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 ft<sup>3</sup>/min. COMO MÍNIMO), CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m<sup>3</sup>, TAPIZADO EN IMITACIÓN PIEL (PIELET) COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAJOS EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO, DICHO DISEÑO DEBERÁ SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLÓN, ASÍ MISMO DEBERÁ INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.

### 2. BASE DE TRINEO Y DESCANSABRAZOS (INTEGRAL)

DEBERÁ SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEADA Y CONTRACHAPADA ACABADO COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. LA UNIÓN DEL ASIENTO CON LA BASE SERÁ CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ DE 4.7mm (3/16") DE DIÁMETRO CON ROSCA ESTÁNDAR (COMO ALTERNATIVA LOS FABRICANTES PODRÁN PROPONER MATERIAL PARA LA BASE Y EL DESCANSABRAZOS PREVIA EVALUACIÓN POR EL IMSS.)

### 3. SOPORTE LUMBAR.

DEBERÁ SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.

#### NOTAS:

#### ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:

TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 ft<sup>3</sup>/min. COMO MÍNIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m<sup>3</sup> EL ACOJINAMIENTO DEBERÁ SER COMO SE INDICA:

ASIENTO DE 40mm. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50mm. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIALUNA

RESPALDO DE 45 mm. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 mm. DE ESPESOR

- TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES  $\pm 2.0\%$
- DEBERÁ INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS. UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN.
- EL SILLÓN DEBERÁ SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN, MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

## PARTIDA 24



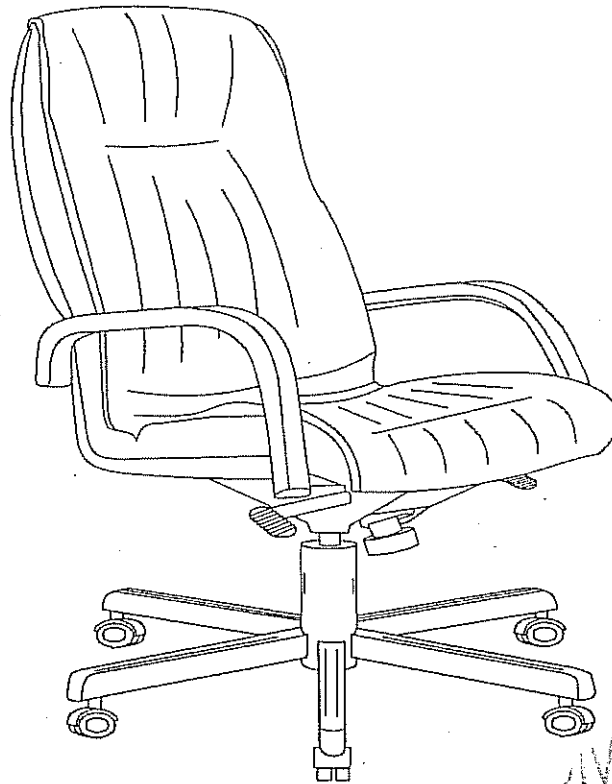
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1/4

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO  
ÁREAS ADMINISTRATIVAS

CLAVE IMSS  
511.836.0287

DESCRIPCIÓN  
SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO  
TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA CON PISTÓN NEUMÁTICO



PERSPECTIVA

IMSS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS	A EJES	ACOT. CMS.	ESCALA GRÁFICA: S/E	FECHA OCTUBRE 2000
---	---------	--------	---------------	------------------------	-----------------------

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO



# CONVOCATORIA

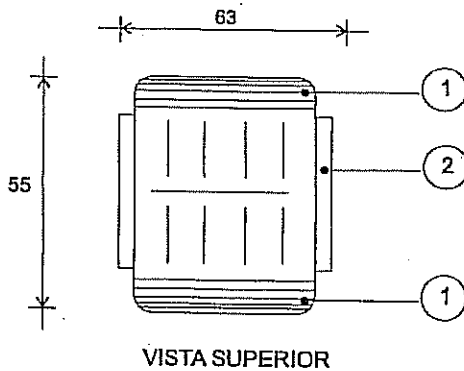
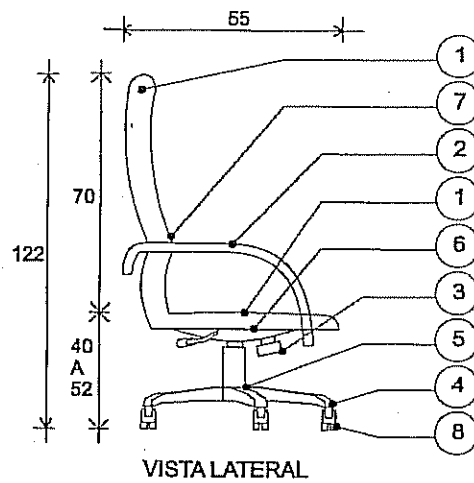
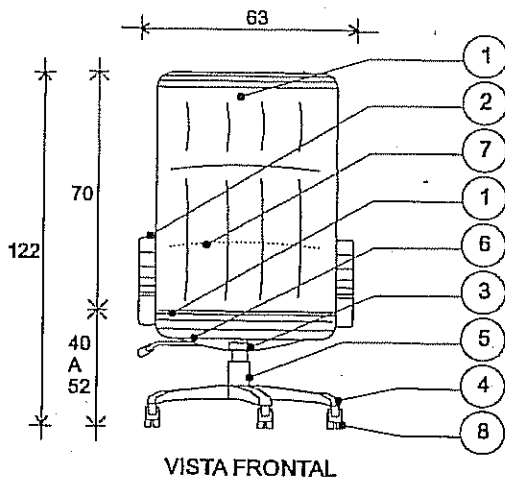
INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2 / 4

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	5 11. 836. 0287	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA CON PISTÓN NEUMÁTICO



ÁREA DE  
DIVISIÓN DE CONTRATOS  
Y APOYO TÉCNICO

165

DIMENSIONES GENERALES LAS QUE SE INDICAN	A PAÑOS *	A EJES ⊕	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: S/E	FECHA OCTUBRE 2000
---	-----------	----------	---------------	------------------------	-----------------------

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3 / 4

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.836.0287	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA CON PISTÓN NEUMÁTICO

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### 1. ASIENTO Y RESPALDO DE UNA SOLA PIEZA.

DEBERÁN SER CON DISEÑO ANATÓMICO CON ESTRUCTURA INTERNA FABRICADA A BASE DE CAPAS DE MADERA LAMINADA, CONTRACHAPADA Y MOLDEADA A BASE DE TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN FORMANDO UNA SOLA PIEZA LAMINADA DE 12mm DE ESPESOR, LA CUAL DEBERÁ PRESENTAR AL FRENTE DEL ASIENTO UN MOLDEADO EN FORMA DE CASCADA Y EN EL RESPALDO UN MOLDEADO CURVO PARA PROPORCIONAR UNA ZONA DE SOPORTE LUMBAR CONTINUO. EL ACOJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILIENCIA PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 fl3/mln COMO MÍNIMO), CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m3, TAPIZADO EN IMITACIÓN PIEL (PIELET) COLOR NEGRO, CON DISEÑO A GAJOS EN EL RESPALDO Y EN EL ASIENTO, DICHO DISEÑO DEBERÁ SER DE ACUERDO A LA CALIDAD Y ASPECTO FORMAL DEL SILLÓN, ASÍ MISMO DEBERÁ INCLUIR ACOJINAMIENTO EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDO.

### 2. DESCANSABRAZOS.

DEBERÁ SER FABRICADO EN MADERA DE HAYA MOLDEADA A BASE DE CONTRACHAPEADO EN ALTA FRECUENCIA ELÉCTRICA DE UNA SOLA PIEZA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS. DEBERÁ ESTAR SUJETO AL ASIENTO Y RESPALDO POR MEDIO DE INSERTOS ROSCADOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS TIPO AUTOMOTRIZ.

### 3. MECANISMO GIRATORIO.

DEBERÁ TENER MOVIMIENTO GIRATORIO DE 360 GRADOS, CON MECANISMO DE CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN, CON BLOQUEO PARA RECLINACIÓN DE POSICIÓN MÚLTIPLE Y CONTROL DE AJUSTE DE TENSIÓN DEL RESPALDO, ASÍ COMO EL AJUSTE DE ALTURA A DIFERENTES POSICIONES DEL ASIENTO A BASE DE UN SISTEMA DE PALANCAS METÁLICAS.

### 4. BASE.

DEBERÁ SER PENTAGONAL (5 APOYOS) CON GIRO DE 360 GRADOS, Y UN DIÁMETRO DE 650 mm (26") COMO MÍNIMO, FABRICADA EN ACERO TUBULAR FORRADO CON MADERA DE HAYA SOLIDA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS, ELABORADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA, CON UN LIMITE DE CARGA DE 175 kg. COMO MÍNIMO, CADA APOYO DEBERÁ ESTAR DOTADO DE UN CASQUILLO METÁLICO PARA LA SUJECIÓN DE LAS RODAJAS, LAS CUALES DEBERÁN SER INTERCAMBIABLES, ASÍ MISMO DEBERÁ CONTAR CON UN ALOJAMIENTO EXCÉNTRICO EN ACERO, EN DONDE EL PISTÓN DEBERÁ ENSAMBLARSE A PRESIÓN.

### 5. SISTEMA DE ELEVACIÓN

PISTÓN NEUMÁTICO PARA AJUSTE DE ALTURA DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN) DE ORIGEN ALEMÁN "SUSPA STABILUS" O SIMILAR, CON SISTEMA DE BLOQUEO, EN DIFERENTES ALTURAS. INSERTADO A PRESIÓN SOBRE LA BASE DE 5 APOYOS Y PROTEGIDO POR UNA CUBIERTA CILÍNDRICA, DE MADERA HAYA, COLOR SEGÚN MUESTRA IMSS.

### 6. PLACA SOPORTE.

FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14 ENSAMBLADA AL MECANISMO DEL GIRO DEL SILLÓN Y ACOPLADA AL ASIENTO EN CUATRO PUNTOS DE APOYO Y SUJETO A ESTE A BASE DE INSERTOS ROSCADOS METÁLICOS EN CONTRASENTIDO Y TORNILLOS DE ROSCA TIPO AUTOMOTRIZ.

### 7. SOPORTE LUMBAR.

DEBERÁ SER CURVO INTEGRADO POR EL MOLDEO DE LA ESTRUCTURA INTERNA Y/O EL ACOJINAMIENTO INTERIOR DEL RESPALDO.

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATO  
APOYO TECNICO  
164





# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10



DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA  
DIVISIÓN DE PROYECTOS  
ÁREA DE INVESTIGACIÓN Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



4 / 4

TIPO DE UNIDAD; TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCIÓN
ÁREAS ADMINISTRATIVAS	511.836.0287	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO TAPIZADO EN PIEL SINTÉTICA CON PISTÓN NEUMÁTICO

## B. RODAJA

RODAJA GEMELA DE DOBLE HUELLA DE 51MM (2") DE DIÁMETRO CON NÚCLEO FABRICADO EN POLIAMIDA CON FIBRA DE VIDRIO EN COLOR NEGRO, CON BANDA PERIMETRAL DE GOMA COLOR GRIS PARA PISO DURO (DOS COLORES CLARAMENTE VISIBLES), CON TRAMPA ANTIPELUSA Y CAMARA DE AUTOLUBRICACIÓN DEL EJE DE GIRO RADIAL; DEBERÁ INCLUIR UN EJE DE GIRO TANGENCIAL PARA 360 GRADOS, DE ACERO Y PREPARACIÓN PARA HACERLA INTERCAMBIABLE, LA RODAJA EN SI DEBERÁ SER FABRICADA CON CALIDAD DE EXPORTACIÓN O IMPORTADA.

### NOTAS:

- A) LABASE Y LAS RODAJAS DEBEN CUMPLIR CON LAS CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN, COMO DURABILIDAD, RESISTENCIA, FUNCIONALIDAD Y OTROS.
- B) EL PISTÓN NEUMÁTICO DEBE CONTAR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS.
  - DE GAS NITRÓGENO PROBADO A UNA PRESIÓN DE 400NW
  - DEBERÁ CONTAR CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (COMPRESIÓN/EXPANSIÓN).
  - CON RESISTENCIA PROBADA DE FABRICACIÓN DE 50,000 CICLOS DE USO CONTINUO (MÍNIMO).
  - DE FABRICACIÓN ALEMANA MARCA "SUSPA ó STABILUS" O SIMILAR
- C) ACOJINAMIENTO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:  
TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERAN ESTAR ACOJINADOS A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO INYECTADO Y MOLDEADO, DE ALTA RESILENCIA, PERMEABLE AL PASO DEL AIRE (2.0 f3/mln. COMO MÍNIMO) ANTIALERGICA, CON APLICACIÓN DE RETARDANTE A LA FLAMA CON UNA DENSIDAD DE 55 kg/m<sup>3</sup> EL ACOJINAMIENTO DEBERA SER COMO SE INDICA:

ASIENTO DE 40mm. DE ESPESOR EN EL CENTRO Y 50mm. DE ESPESOR EN LOS BORDES, EN FORMA DE MEDIALUNA  
RESPALDO DE 45 mm. DE ESPESOR EN LA PARTE SUPERIOR Y EN ZONA LUMBAR 60 mm. DE ESPESOR

### NOTAS:

- ≅ TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 2.0 %
- ≅ DEBERÁ INCLUIR UNA PLACA DE IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE, CON LA LEYENDA "PROPIEDAD DEL IMSS. UBICADA EN UN LUGAR QUE NO INTERFIERA CON LA FUNCIÓN DEL SILLÓN.
- ≅ EL SILLÓN DEBERÁ SER PROTEGIDO PARA SU ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN, MEDIANTE POLIETILENO TRANSPARENTE DE 0.005 MM DE ESPESOR COMO MÍNIMO.

ÁREAS  
DIVISIÓN DE CONTRATOS  
YAPOYO TÉCNICO.

163



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### PARTIDA 26

CLAVE DE ARTICULO: 511 263 0187 00 01  
ID-ARTICULO: 000000000018688  
CUADRO BASICO INSTITUCIONAL: MOBILIARIO ADMINISTRATIVO

Descripción:

#### BANCO ALTO DE 4 APOYOS.

DESCRIPCION TECNICA: DIMENSIONES APROXIMADAS: 0.30 A 0.35 M. DE DIAMETRO DEL ASIENTO, POR 0.70 M. ALTURA. ASIENTO: CON DISEÑO ERGONOMICO, FABRICADO POLIPROPILENO COLOR NEGRO, CON ALMA DE ACERO, DEBERA ESTAR PROVISTO CON LAS PREPARACIONES NECESARIAS QUE PERMITAN SU FIJACION A LA ESTRUCTURA DE SOPORTE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. ESTRUCTURA: FABRICADAS A BASE DE PERFIL TUBULAR CIRCULAR DE 2.54 CM (1") DE DIAMETRO, DE ACERO INOXIDABLE TIPO AISI 304, ACABADO PULIDO SANITARIO. LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA DE UN ARO DE APOYO A PIES, A UNA ALTURA DE 0.20 M. APROXIMADAMENTE, SOBRE EL NIVEL DEL PISO, FABRICADO CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS DE LA ESTRUCTURA. EN SU PARTE BAJA, LA ESTRUCTURA DEBERA ESTAR PROVISTA DE REGATONES FIJOS DE HULE SINTETICO, POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO O PVC COLOR NEGRO. LA UNION DE TODOS LOS ELEMENTOS COMPONENTES, DEBERAN ESTAR MAQUINADOS PARA SU PERFECTO ENSAMBLE, GARANTIZANDO ESTABILIDAD Y RESISTENCIA. NOTAS GENERALES: 1.- LA TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES DEL ARTICULO SERA DEL +/- 5%.

Presentación: PIEZA

AVISO DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO

158



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

### **ANEXO 3**

## **“PROPUESTA ECONÓMICA, CUADRO DE FALLO Y CANTIDAD DE BIENES”**

**ANEXOS**  
**DIVISIÓN DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TÉCNICO**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **08** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA



089

INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
 DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
 UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN  
 COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
 COORDINACIÓN TÉCNICA DE BIENES DE INVERSIÓN  
 DURANGO NO. 291-11VO. PISO,  
 COL. ROMA NORTE, DELEGACIÓN CUAUHTÉMOC, C.P. 06700,  
 MÉXICO, D.F. TEL. 5726 1700 EXT. 14021  
 CORREO ELECTRÓNICO: JOSE.DOMINGUEZB@IMSS.GOB.MX

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10  
 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE CONTACTO CIUDADANO

**ANEXO NUMERO 7 (SIETE)**  
**FORMATO DE PROPUESTA ECONOMICA**

INVITACIÓN:	INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL N° B-IMSS-001-10	FECHA:	MÉXICO, D.F., 22 DE MARZO DE 2010.
NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL LICITANTE	JEVI MUEBLES Y ARTE EN MADERA Y DECORACIONES, S.A. DE C.V.		
DOMICILIO	CALLE MIGUEL HIDALGO MZ. 65 LT. 746, COL. SANTA MARIA AZTAHUACAN, DELEG. IZTAPALAPA, C.P. 09570, MEXICO, D. F.		
R.F.C.	JMA-870902-NBA		
TELÉFONO Y FAX	5693 6121 - 5693 9812 FAX 2608 8884		
CÓRREO ELECTRÓNICO	JEVIMUEBLESJULIO@YAHOO.COM.MX		
PROCEDENCIA	MEXICO		

PARTIDA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
1	ARCHIVERO METÁLICO CON CUBIERTA DE MADERA (3 GAVETAS)	11	\$7,573.00	\$83,303.00
2	ARCHIVERO METÁLICO ( 5 GAVETAS)	6	\$9,443.00	\$56,658.00
3	BANCA PARA SALA DE ESPERA	4	\$10,000.00	\$40,000.00
4	BUZÓN	1	\$2,800.00	\$2,800.00
5	CESTO PARA PAPELES TIPO CIRCULAR	45	\$560.00	\$25,200.00
6	FOLLETERO	1	\$9,000.00	\$9,000.00
7	GABINETE PARA IMPRESIÓN *A*	2	\$5,350.00	\$10,700.00
8	GABINETE PARA IMPRESIÓN *B*	2	\$9,950.00	\$19,900.00
9	LOCKER ( CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS	9	\$2,100.00	\$18,900.00
10	MAMPÁRAS DE 90 CM	14	\$5,218.00	\$73,052.00
11	MAMPÁRAS DE 75 CM	4	\$5,000.00	\$20,000.00
12	MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS	1	\$6,958.00	\$6,958.00
13	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL Y SECRETARIAL (MAMPARA BAJA)	11	\$22,829.00	\$251,119.00
14	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL ( MAMPARA ALTA)	2	\$27,745.00	\$55,490.00
15	MÓDULO DE COORDINADOR TÉCNICO ( ESCRITORIO)	1	\$78,163.00	\$78,163.00
16	MÓDULO DE GESTIÓN Y CORRESPONDENCIA	19	\$25,947.00	\$492,993.00
17	MÓDULO DE JEFE DE ÁREA	3	\$33,269.00	\$99,807.00
18	MÓDULO DE JEFE DE DIVISIÓN	1	\$46,694.00	\$46,694.00
19	MÓDULO DE RECEPCIÓN	1	\$33,586.00	\$33,586.00
20	SALA DE JUNTAS GENERAL	1	\$13,100.00	\$13,100.00
21	SALA DE JUNTAS, ATENCIÓN AL PÚBLICO	1	\$10,900.00	\$10,900.00
22	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL	34	\$900.00	\$30,600.00
23	SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE TRINEO	42	\$3,400.00	\$142,800.00
24	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO	1	\$3,500.00	\$3,500.00
25	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO BAJO	14	\$3,400.00	\$47,600.00
26	BANCO ALTO DE 4 APOYOS	8	\$1,000.00	\$8,000.00
SUBTOTAL				\$1,680,823.00
16% IVA				\$268,931.68
TOTAL				\$1,949,754.68

CANTIDAD CON LETRA: (UN MILLON NOVECIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL SETECIENTOS CINCUENTA Y CUATRO PESOS 68/100 M.N.)

NOTAS	
1	EXPRESAMOS EL PRECIO TOTAL CON NUMERO Y LETRA.
2	MANIFESTAMOS QUE LOS PRECIOS SERÁN FIJOS DURANTE LA VIGENCIA DEL CONTRATO.

ATENTAMENTE

L.A.E. JULIO JUAN MARTINEZ BECERRA  
 REPRESENTANTE LEGAL  
 México D.F. C.P. 09570

Calle Miguel Hidalgo Mz. 65 Lt. 746 Col. Santa Maria Aztlahuacan No. 6835011, 56939812, 56936208, 56936121 Fax. 26088884,

DIVISION DE CONTRATO  
 Y APOYO TECNICO



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCION DE ADMINISTRACION Y EVALUACION DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACION**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**  
**COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSIÓN**

**ACTA CORRESPONDIENTE AL ACTO DE COMUNICACIÓN DE FALLO DEL PROCEDIMIENTO DE INVITACION A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL B-IMSS-001-10, PARA EL "EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE CONTACTO CIUDADANO".**

EN LA CIUDAD DE MÉXICO, DISTRITO FEDERAL, SIENDO LAS TRECE HORAS DEL DÍA VEINTISÉIS DE MARZO DE DOS MIL DIEZ, SE REUNIERON EN EL AUDITORIO DE LA COORDINACIÓN TÉCNICA DE BIENES DE INVERSIÓN, SITO EN LA CALLE DE DURANGO No. 291, OCTAVO PISO, COLONIA ROMA NORTE, MÉXICO, D.F., C.P. 06700, LOS SERVIDORES PÚBLICOS QUE SE MENCIONAN AL FINAL DE LA PRESENTE ACTA, PARA LLEVAR A CABO EL ACTO DE COMUNICACIÓN DE FALLO DEL PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL B-IMSS-001-10, PARA EL "EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE CONTACTO CIUDADANO".

EN ESTA VIRTUD, EL PRESENTE ACTO DE COMUNICACIÓN DE FALLO SE LLEVA A CABO DE ACUERDO A LOS SIGUIENTES:

**----- ANTECEDENTES -----**

**PRIMERO.-** EL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL, CON FUNDAMENTO EN LOS ARTICULOS 134, DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, 26, FRACCIÓN II, 28 FRACCIÓN I, 42 Y 43, DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO; INVITÓ A PARTICIPAR EN EL PRESENTE PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS NACIONAL, MEDIANTE OFICIOS 09-53-84-61-14B0/406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413 Y 414, EL DÍA ONCE DE MARZO DE DOS MIL DIEZ, A EMPRESAS DEL RAMO

**----- DESARROLLO DEL EVENTO -----**

**PRIMERO.-** DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN EL NUMERAL 2.3, DE LA CONVOCATORIA QUE RIGE EL PRESENTE PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN, SIENDO LA HORA INDICADA PARA EL INICIO DEL PRESENTE ACTO, EL DR. ALBERTO CARBAJAL MAYA, REPRESENTANTE DEL TITULAR DE LA COORDINACIÓN TÉCNICA DE BIENES DE INVERSIÓN, QUIEN PRESIDE ESTE EVENTO, PROCEDIÓ A HACER LA PRESENTACIÓN DE CADA UNO DE LOS SERVIDORES PÚBLICOS PRESENTES.

**SEGUNDO.-** ASISTIERON A ESTE ACTO, LOS REPRESENTANTES DE LAS EMPRESAS QUE SE REGISTRARON EN LA LISTA DE ASISTENCIA, DOCUMENTO QUE FORMA PARTE INTEGRANTE DE LA PRESENTE ACTA.

**TERCERO.-** SIENDO LAS TRECE HORAS DEL DÍA VEINTICINCO DE MARZO DEL DOS MIL DIEZ LA CONVOCANTE DECRETÓ UN DIFERIMIENTO PARA CONTINUAR EL EVENTO DE MÉRITO A LAS TRECE HORAS DEL VEINTISÉIS DE MARZO DE DOS MIL DIEZ EN ESTE MISMO RECINTO.

**CUARTO.-** CON FUNDAMENTO EN LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 134 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, LOS ARTÍCULOS, 35 FRACCIÓN III, 36 Y 36 BIS DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO, SE INTEGRA A LA PRESENTE ACTA COMO ANEXO 1, EL RESULTADO DE LA EVALUACIÓN TÉCNICA, ENVIADA POR LA COORDINACIÓN DE INFRAESTRUCTURA INMOBILIARIA MEDIANTE OFICIO NÚMERO 09 53 84 61 1100/726, DE FECHA 25 DE MARZO DE 2010.

**FALLO**

**ANEXOS**  
**DIVISION DE SERVICIOS**  
**YAPOYO TECNICO**

383



INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES  
UNIDAD DE ADMINISTRACION  
COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS  
COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSIÓN

**PRIMERO.-** CON FUNDAMENTO EN LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 134 DE LA CONSTITUCIÓN POLITICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, EN LOS ARTÍCULOS 35 FRACCIÓN III, 36 Y 36 BIS, 37 Y 37 BIS, DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO, Y 41 TERCER PÁRRAFO DE SU REGLAMENTO, Y UNA VEZ ANALIZADAS LAS PROPUESTAS ECONÓMICAS DE LAS EMPRESAS Y VERIFICANDO QUE EL IMPORTE OFERTADO SE ENCUENTRA DENTRO DE LA PARTIDA PRESUPUESTAL AUTORIZADA PARA EL PRESENTE PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN, Y CON LA FINALIDAD DE ASEGURAR LAS MEJORES CONDICIONES DISPONIBLES EN CUANTO A PRECIO, CALIDAD, FINANCIAMIENTO, OPORTUNIDAD Y DEMÁS CIRCUNSTANCIAS PERTINENTES PARA EL ESTADO, SE DETERMINA ADJUDICAR CONFORME AL DOCUMENTO QUE SE INTEGRA A LA PRESENTE ACTA COMO **ANEXO 2** QUE CONSTA DE 2 HOJAS ÚTILES AL QUE SE LE DÁ LECTURA Y EN EL QUE SE INDICAN LAS PARTIDAS ADJUDICADAS.

**SEGUNDO.-** SE LES INFORMA A LA EMPRESA ERGONOMÍA PRODUCTIVIDAD, S.A DE C.V. EN SUS PARTIDAS 3,10,11,12,13,14,15,16,17,18,20 Y 21; A LA EMPRESA ARMAI MUEBLES, S.A DE C.V. EN SUS PARTIDAS 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,Y 26; A LA EMPRESA JEVI MUEBLES Y ARTE EN MADERA Y DECORACIONES, S.A DE C.V. EN SUS PARTIDAS 3,5,6,10 Y 11, Y A LA EMPRESA MUEBLES FINOS DE OFICINA, S.A DE C.V. EN SUS PARTIDAS 2,4,9,23,24,Y 26 , QUE SUS PROPUESTAS NO RESULTARON GANADORAS POR NO SER LAS MÁS BAJAS ECONÓMICAMENTE.

**TERCERO.-** SE LES INFORMA A LOS LICITANTES ADJUDICADOS QUE PREVIO A LA FIRMA DEL CONTRATO DEBERÁN DE ENTREGAR COPIA Y PRESENTAR ORIGINAL PARA COTEJO DE LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:

1. ACTA CONSTITUTIVA Y EN SU CASO MODIFICACIONES A LA MISMA.
2. AVISO DE INSCRIPCIÓN PATRONAL ANTE EL IMSS.
3. COMPROBANTE DE DOMICILIO.
4. REGISTRO FEDERAL DE CONTRIBUYENTES.
5. PODER NOTARIAL DEL REPRESENTANTE LEGAL.
6. IDENTIFICACIÓN OFICIAL. CON FOTOGRAFÍA
7. ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD EN EL QUE MANIFIESTE QUE REALIZÓ ANTE EL SAT, LA SOLICITUD DE OPINIÓN REALIZADA CON EL CUMPLIMIENTO DE SUS OBLIGACIONES FISCALES EN LOS TÉRMINOS QUE ESTABLECE LA FRACCIÓN I, DE LA REGLA EN MENCIÓN, DEBIENDO ADJUNTAR AL MISMO EL RESPECTIVO " ACUSE DE RECEPCIÓN", CON EL QUE COMPRUEBE LA REALIZACIÓN DE DICHA SOLICITUD DE OPINIÓN.

**CIERRE DEL ACTA**

**PRIMERO.-** POR LO QUE NO EXISTIENDO OTRO ASUNTO QUE TRATAR, SE DIÓ LECTURA A SU CONTENIDO, CONCLUYÉNDOSE EL CIERRE DE LA MISMA A LAS TRECE HORAS CON CUARENTA MINUTOS DEL DÍA DE INICIO, FIRMANDO AL MARGEN Y AL CALCE PARA LA DEBIDA CONSTANCIA Y EFECTOS LEGALES PROCEDENTES, LOS QUE INTERVIENEN EN ESTE EVENTO, EN TODAS Y CADA UNA DE SUS HOJAS, MISMA DE LA QUE SE LES ENTREGA COPIA Y RECIBEN DE CONFORMIDAD. LA FALTA DE FIRMA DE ALGÚN PARTICIPANTE NO INVALIDARA SU CONTENIDO Y EFECTOS.

**SEGUNDO.-** DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 35 DEL REGLAMENTO DE LA LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y SERVICIOS DEL SECTOR PÚBLICO Y POR EL NUMERAL 2.3 DE LA CONVOCATORIA QUE RIGEN EL PRESENTE PROCEDIMIENTO DE INVITACIÓN, SE FIJARA UN AVISO EN EL MURAL DE COMUNICACIÓN, SITUADO EN EL ONCEAVO PISO DEL

382  
YANISO DE CAMINO



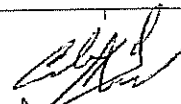
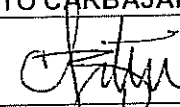
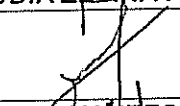

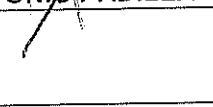
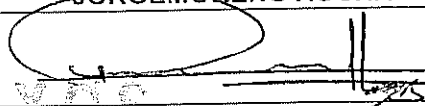
**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACION DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACION**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**  
**COORDINACION TECNICA DE BIENES DE INVERSIÓN**

INMUEBLE UBICADO EN LA CALLE DE DURANGO No. 291 COL ROMA NORTE, C.P.06700, DELEGACIÓN CUAUHTÉMOC, MEXICO D.F., A TRAVÉS DEL CUAL SE DARÁ A CONOCER A LOS PARTICIPANTES QUE NO HUBIERAN ASISTIDO A ESTE EVENTO EL LUGAR EN EL QUE, PODRÁN RECOGER UNA COPIA DE LA PRESENTE ACTA, SIENDO DE LA EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DE LOS PARTICIPANTES ACUDIR A ENTERARSE DE SU CONTENIDO Y OBTENER COPIA DE LA MISMA. --

Por los Participantes:

Nº	EMPRESA	NOMBRE DEL REPRESENTANTE
1.	JEVI MUEBLES Y ARTE EN MADERA Y DECORACIONES, S.A DE C.V.	JULIO NAVA ALVARADO
2.	ERGONOMIA Y PRODUCTIVIDAD, S.A DE C.V.	JOEL D. GONZÁLEZ PACHECO
3.	KRUEGER INTERNATIONAL DE MEXICO	MARÍA LILIA VERGARA VALERIO
4.	MUEBLES FINOS DE OFICINA, S.A DE C.V.	FRANCISCO J. RAMÍREZ LAREDO
5.	ARMAI MUEBLES, S.A DE C.V.	CLAUDIA PÉREZ MOLINA

Por el IMSS:

REPRESENTANTE DE LA COORDINACIÓN TÉCNICA DE BIENES DE INVERSIÓN	 ALBERTO CARBAJAL MAYA
REPRESENTANTE DE LA COORDINACIÓN TÉCNICA DE ORIENTACIÓN E INFORMACIÓN	 CLAUDIA ZETINA PÉREZ
TITULAR DEL DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE LA DIRECCIÓN JURÍDICA	 JESUS CERVANTES LÓPEZ
REPRESENTANTE DE LA DIVISIÓN DE PROYECTOS	 JUAN ANTONIO PADILLA SALAZAR
REPRESENTANTE DE LA COORDINACIÓN DE LEGISLACIÓN Y CONSULTA	 JORGEMORENO ROCHA
REPRESENTANTE DEL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL EN EL IMSS	 RODOLEO AYALA VILLALPANDO

DIVISION DE CONTRATOS  
YAPOYO TECNICO

381

CUADRO DE ADJUDICACIÓN

INVITACIÓN A CUANDO MENOS TRES PERSONAS B-IMSS-001-10

PARTIDA	LICITANTE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO ANTES DE I.V.A.		IMPORTE TOTAL ANTES DE I.V.A.
				M.N.	M.N.	
25	ERGONOMÍA Y PRODUCTIVIDAD	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO BAJO	14	\$2,772.00		\$38,808.00
1	JEVI MUEBLES	ARCHIVERO METÁLICO CON CUBIERTA DE MADERA ( 3 GAVETAS )	11	\$7,573.00		\$83,303.00
2	JEVI MUEBLES	ARCHIVERO METÁLICO ( 5 GAVETAS )	6	\$9,443.00		\$56,658.00
4	JEVI MUEBLES	BUZÓN	1	\$2,800.00		\$2,800.00
7	JEVI MUEBLES	GABINETE PARA IMPRESIÓN " A "	2	\$5,350.00		\$10,700.00
8	JEVI MUEBLES	GABINETE PARA IMPRESIÓN " B "	2	\$9,950.00		\$19,900.00
9	JEVI MUEBLES	LOCKER ( CASILLERO ) 5 COMPARTIMIENTOS	9	\$2,100.00		\$18,900.00
12	JEVI MUEBLES	MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS	1	\$6,958.00		\$6,958.00
13	JEVI MUEBLES	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL Y SECRETARIAL ( MAMPARA BAJA )	11	\$22,829.00		\$251,119.00
14	JEVI MUEBLES	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL ( MAMPARA ALTA )	2	\$27,745.00		\$55,490.00
15	JEVI MUEBLES	MODULO DE COORDINADOR TÉCNICO ( ESCRITORIO )	1	\$78,163.00		\$78,163.00
16	JEVI MUEBLES	MODULO DE GESTIÓN Y CORRESPONDENCIA	19	\$25,947.00		\$492,993.00
17	JEVI MUEBLES	MODULO DE JEFE DE AREA	3	\$33,269.00		\$99,807.00
18	JEVI MUEBLES	MODULO DE JEFE DE DIVISIÓN	1	\$46,694.00		\$46,694.00
19	JEVI MUEBLES	MODULO DE RECEPCIÓN	1	\$33,586.00		\$33,586.00

ANEXOS  
 INSCRIPCIÓN CONTRATO  
 Y ADJUDICACIÓN



PARTIDA	LICITANTE	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO ANTES DE I.V.A.		IMPORTE TOTAL ANTES DE I.V.A.
				M.N.		
20	JEVI MUEBLES	SALA DE JUNTAS GENERAL	1	\$13,100.00		\$13,100.00
21	JEVI MUEBLES	SALA DE JUNTAS ATENCIÓN AL PÚBLICO	1	\$10,900.00		\$10,900.00
22	JEVI MUEBLES	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL	34	\$900.00		\$30,600.00
23	JEVI MUEBLES	SILLON FIJO DE RESPALDO	42	\$3,400.00		\$142,800.00
24	JEVI MUEBLES	SILLON GIRATORIO DE RESPALDO ALTO	1	\$3,500.00		\$3,500.00
26	JEVI MUEBLES	BANCO DE 4 APOYOS	8	\$1,000.00		\$8,000.00
						<b>\$1,465,971.00</b>
3	MUEBLES FINOS DE OFICINA	BANCA PARA SALA DE ESPERA	4	\$4,594.32		\$18,377.28
5	MUEBLES FINOS DE OFICINA	CESTO PARA PAPELES TIPO CIRCULAR	45	\$314.15		\$14,136.75
6	MUEBLES FINOS DE OFICINA	FOLLETERO	1	\$5,150.00		\$5,150.00
10	MUEBLES FINOS DE OFICINA	MAMPÁRAS DE 90 CM	14	\$4,231.74		\$59,244.36
11	MUEBLES FINOS DE OFICINA	MAMPÁRAS DE 75 CM	4	\$3,706.65		\$14,826.60
						<b>\$111,734.99</b>

ANEXOS  
 DIVISION DE CONTRATOS  
 Y APOYO TECNICO

*[Handwritten signatures and initials]*



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

### ANEXO NÚMERO 3 (TRES)

#### REQUERIMIENTO

PARTIDA	CLAVE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CANTIDAD
1	511.263.0117.00.01	ARCHIVERO METÁLICO CON CUBIERTA DE MADERA (3 GAVETAS)	PIEZA	11
2	511.263.0124.00.01	ARCHIVERO METÁLICO ( 5 GAVETAS)	PIEZA	6
3	511.263.0174.00.01	BANCA PARA SALA DE ESPERA	PIEZA	4
4	511.263.0214.00.01	BUZÓN	PIEZA	1
5	511.232.0170.01.01	CESTO PARA PAPELES TIPO CIRCULAR	PIEZA	45
6	511.263.0205.00.01	FOLLETERO	PIEZA	1
7	511.263.0139.00.01	GABINETE PARA IMPRESIÓN "A"	PIEZA	2
8	511.263.0141.00.01	GABINETE PARA IMPRESIÓN "B"	PIEZA	2
9	511.263.0199.00.01	LOCKER ( CASILLERO) 5 COMPARTIMIENTOS	PIEZA	9
10	511.263.0108.00.01	MAMPÁRAS DE 90 CM	PIEZA	14
11	511.263.0108.00.01	MAMPÁRAS DE 75 CM	PIEZA	4
12	511.263.0151.00.01	MESA PARA CONSULTA DE USUARIOS	PIEZA	1
13	511.263.0042.00.01	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL Y SECRETARIAL ( MAMPÁRA BAJA)	JUEGO	11
14	511.263.0052.00.01	MÓDULO DE ATENCIÓN AL PERSONAL ( MAMPÁRA ALTA)	JUEGO	2
15	511.263.0018.00.01	MÓDULO DE COORDINADOR TÉCNICO ( ESCRITORIO)	JUEGO	1
16	511.263.0066.00.01	MÓDULO DE GESTIÓN Y CORRESPONDENCIA	JUEGO	19
17	511.263.0036.00.01	MÓDULO DE JEFE DE ÁREA	JUEGO	3
18	511.263.0025.00.01	MÓDULO DE JEFE DE DIVISIÓN	JUEGO	1
19	511.263.0075.00.01	MÓDULO DE RECEPCIÓN	JUEGO	1
20	511.263.0096.00.01	SALA DE JUNTAS GENERAL	PIEZA	1
21	511.263.0088.00.01	SALA DE JUNTAS, ATENCIÓN AL PÚBLICO	PIEZA	1
22	511.814.0291.02.01	SILLA GIRATORIA SECRETARIAL	PIEZA	34
23	511.836.0303.02.01	SILLÓN FIJO DE RESPALDO ALTO BASE TRINEO	PIEZA	42
24	511.836.0287.02.01	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO ALTO	PIEZA	1
25	511.836.0295.02.01	SILLÓN GIRATORIO DE RESPALDO BAJO	PIEZA	14
26	511 263 0187 00 01	BANCO ALTO DE 4 APOYOS	PIEZA	8

ANEXOS  
DIVISION DE CONTRATOS  
Y APOYO TECNICO

206



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 4**

**“FORMATO INSTITUCIONAL DE REMISIÓN DEL PEDIDO”**

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TECNICO**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **02** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA





**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 5**

### **“CALENDARIO Y LUGAR DE ENTREGA”**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **02** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATO**  
**Y APOYO TÉCNICO**



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

### ANEXO NÚMERO 4 (CUATRO)

### CALENDARIO DE ENTREGAS

PARTIDA	PLAZO DE ENTREGA E INSTALACIÓN	HORARIO	LUGAR DE ENTREGA	DOMICILIO	RESPONSABLE DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES
Todas las partidas solicitadas (de la 1 a la 26)	15 días naturales después del Fallo.	09:00 a 15:00 Hrs.	" Centro de Contacto Ciudadano" de la Coordinación Técnica de Orientación e Información del IMSS	Av. Paseo de la Reforma N° 476, Planta Baja, Ala Oriente, Col. Juárez, Delegación Cuauhtemoc, C.P. 06600 México, D.F.	Lic. Jesús Cervantes López, Titular del Departamento Administrativo de la Dirección Jurídica. Tel: 52382700 Ext. 10763 y 10764, correo electrónico: <a href="mailto:jesus.cervantesl@imss.gob.mx">jesus.cervantesl@imss.gob.mx</a>

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TECNICO**

155



**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 6**

### **“ACTA ADMINISTRATIVA CIRCUNSTANCIADA DE ENTREGA- RECEPCIÓN DE LOS BIENES”**

**ANEXO 6**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TÉCNICO**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **02** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA



# CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
N° B-IMSS-001-10

## ANEXO NUMERO 13 (TRECE)

### ACTA ADMINISTRATIVA CIRCUNSTANCIADA DE ENTREGA, RECEPCIÓN, INSTALACIÓN, ARRANQUE Y PUESTA EN OPERACIÓN Y CAPACITACIÓN DE BIENES DE INVERSIÓN

Número consecutivo de acta \_\_\_\_\_ año: \_\_\_\_\_

En la Ciudad de \_\_\_\_\_, siendo las \_\_\_\_\_ horas del día \_\_\_\_\_ del mes de \_\_\_\_\_ del año de \_\_\_\_\_, se

levanta la presente Acta para hacer constar la RECEPCIÓN DEL BIEN especificado como:

Clave: \_\_\_\_\_ descripción \_\_\_\_\_

Contrato número: \_\_\_\_\_ Fincado a la empresa: \_\_\_\_\_

Se procedió a la apertura del embarque y empaque, encontrándose que el bien se encuentra en buen estado y puede procederse a su instalación bajo las siguientes especificaciones:

Se procedió a la calendarización de los procesos de arranque, puesta en marcha y capacitación con el siguiente desglose:

Se procedió a la instalación del bien comprobando que este opera adecuadamente:

Se levanta la presente acta y se hace constar que el bien descrito queda en poder del Instituto.

No habiendo otro asunto que constar, se levanta la presente a las \_\_\_\_\_ horas del día de su inicio, firmando los presentes el original y las copias, se entrega copia al proveedor, y se procede a enviar copia a la División de Equipamiento y a la Coordinación de Planeación de Infraestructura Médica, para su conocimiento así como para los efectos legales y administrativos correspondientes.

FIRMANTES	
_____ El responsable de la Unidad de Destino Final Nombre, firma y matrícula	_____ El responsable del área usuaria Nombre, firma y matrícula
_____ El responsable del área de conservación de la unidad	_____ El responsable administrativo del control de Bienes de la unidad.
_____ Nombre y firma del representante del proveedor	

ANEXO 13  
DIVISION DE EQUIPAMIENTO  
YAPOYO TECNICO  
133





**INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y EVALUACIÓN DE DELEGACIONES**  
**UNIDAD DE ADMINISTRACIÓN**  
**COORDINACIÓN DE ADQUISICIÓN DE BIENES**  
**Y CONTRATACIÓN DE SERVICIOS**

Contrato  
No. **10BI057**

## **ANEXO 7**

### **“FORMATO PARA PÓLIZA DE FIANZA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO”**

**ANEXOS**  
**DIVISION DE CONTRATOS**  
**Y APOYO TECNICO**

EL PRESENTE ANEXO CONSTA DE **02** HOJAS INCLUYENDO ESTA CARÁTULA



## CONVOCATORIA

INVITACIÓN A CUANDO  
MENOS TRES PERSONAS  
NACIONAL  
Nº B-IMSS-001-10

### ANEXO NUMERO 8 (OCHO)

#### FORMATO PARA FIANZA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO

(NOMBRE DE LA AFIANZADORA), EN EJERCICIO DE LA AUTORIZACIÓN QUE LE OTORGÓ EL GOBIERNO FEDERAL, POR CONDUCTO DE LA SECRETARÍA DE HACIENDA Y CRÉDITO PÚBLICO, EN LOS TÉRMINOS DE LOS ARTÍCULOS 5° Y 6° DE LA LEY FEDERAL DE INSTITUCIONES DE FIANZAS, SE CONSTITUYE FIADORA POR LA SUMA DE: (ANOTAR EL IMPORTE QUE PROCEDA DEPENDIENDO DEL PORCENTAJE AL CONTRATO SIN INCLUIR EL IVA.)----

ANTE: EL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL, PARA GARANTIZAR POR (nombre o denominación social de la empresa), CON DOMICILIO EN (domicilio de la empresa), EL FIEL Y EXACTO CUMPLIMIENTO DE TODAS Y CADA UNA DE LAS OBLIGACIONES A SU CARGO, DERIVADAS DEL CONTRATO DE (especificar que tipo de contrato, si es de adquisición, prestación de servicio, etc). NÚMERO (número de contrato) DE FECHA (fecha de suscripción), QUE SE ADJUDICÓ A DICHA EMPRESA CON MOTIVO DEL (especificar el procedimiento de contratación que se llevó a cabo, licitación pública, invitación a cuando menos tres personas, adjudicación directa, y en su caso, el número de ésta), RELATIVO A (objeto del contrato); LA PRESENTE FIANZA, TENDRÁ UNA VIGENCIA DE (se deberá insertar el lapso de vigencia que se haya establecido en el contrato), CONTADOS A PARTIR DE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO, ASÍ COMO DURANTE LA SUBSTANCIACIÓN DE TODOS LOS RECURSOS Y MEDIOS DE DEFENSA LEGALES QUE, EN SU CASO, SEAN INTERPUESTOS POR CUALQUIERA DE LAS PARTES Y HASTA QUE SE DICTE LA RESOLUCIÓN DEFINITIVA POR AUTORIDAD COMPETENTE; AFIANZADORA (especificar la institución afianzadora que expide la garantía), EXPRESAMENTE SE OBLIGA A PAGAR AL INSTITUTO LA CANTIDAD GARANTIZADA O LA PARTE PROPORCIONAL DE LA MISMA, POSTERIORMENTE A QUE SE LE HAYAN APLICADO AL (proveedor, prestador de servicio, etc.) LA TOTALIDAD DE LAS PENAS CONVENCIONALES ESTABLECIDAS EN LA CLÁUSULA (número de cláusula del contrato en que se estipulen las penas convencionales que en su caso deba pagar el fiado) DEL CONTRATO DE REFERENCIA, MISMAS QUE NO PODRÁN SER SUPERIORES A LA SUMA QUE SE AFIANZA Y/O POR CUALQUIER OTRO INCUMPLIMIENTO EN QUE INCURRA EL FIADO, ASÍ MISMO, LA PRESENTE GARANTÍA SOLO PODRÁ SER CANCELADA A SOLICITUD EXPRESA Y PREVIA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL; AFIANZADORA (especificar la institución afianzadora que expide la garantía), EXPRESAMENTE CONSIENTE: A) QUE LA PRESENTE FIANZA SE OTORGA DE CONFORMIDAD CON LO ESTIPULADO EN EL CONTRATO ARRIBA INDICADO; B) QUE EN CASO DE INCUMPLIMIENTO POR PARTE DEL (proveedor, prestador de servicio, etc.), A CUALQUIERA DE LAS OBLIGACIONES CONTENIDAS EN EL CONTRATO, EL INSTITUTO PODRÁ PRESENTAR RECLAMACIÓN DE LA MISMA DENTRO DEL PERIODO DE VIGENCIA ESTABLECIDO EN EL MISMO, E INCLUSO, DENTRO DEL PLAZO DE DIEZ MESES, CONTADOS A PARTIR DEL DÍA SIGUIENTE EN QUE CONCLUYA LA VIGENCIA DEL CONTRATO, O BIEN, A PARTIR DEL DÍA SIGUIENTE EN QUE EL INSTITUTO NOTIFIQUE POR ESCRITO AL (proveedor, prestador de servicio, etc.), LA RESCISIÓN DEL INSTRUMENTO JURÍDICO; C) QUE PAGARÁ AL INSTITUTO LA CANTIDAD GARANTIZADA O LA PARTE PROPORCIONAL DE LA MISMA, POSTERIORMENTE A QUE SE LE HAYAN APLICADO AL (proveedor, prestador de servicio, etc.) LA TOTALIDAD DE LAS PENAS CONVENCIONALES ESTABLECIDAS EN LA CLÁUSULA (número de cláusula del contrato en que se estipulen las penas convencionales que en su caso deba pagar el fiado) DEL CONTRATO DE REFERENCIA, MISMAS QUE NO PODRÁN SER SUPERIORES A LA SUMA QUE SE AFIANZA Y/O POR CUALQUIER OTRO INCUMPLIMIENTO EN QUE INCURRA EL FIADO; D) QUE LA FIANZA SOLO PODRÁ SER CANCELADA A SOLICITUD EXPRESA Y PREVIA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DEL INSTITUTO MEXICANO DEL SEGURO SOCIAL; E) QUE DA SU CONSENTIMIENTO AL INSTITUTO EN LO REFERENTE AL ARTÍCULO 119 DE LA LEY FEDERAL DE INSTITUCIONES DE FIANZAS PARA EL CUMPLIMIENTO DE LAS OBLIGACIONES QUE SE AFIANZAN; F) QUE SI ES PRORROGADO EL PLAZO ESTABLECIDO PARA EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO, O EXISTA ESPERA, LA VIGENCIA DE ESTA FIANZA QUEDARÁ AUTOMÁTICAMENTE PRORROGADA EN CONCORDANCIA CON DICHA PRÓRROGA O ESPERA; G) QUE LA FIANZA CONTINUARÁ VIGENTE DURANTE LA SUBSTANCIACIÓN DE TODOS LOS RECURSOS Y MEDIOS DE DEFENSA LEGALES QUE, EN SU CASO, SEAN INTERPUESTOS POR CUALQUIERA DE LAS PARTES, HASTA QUE SE DICTE LA RESOLUCIÓN DEFINITIVA POR AUTORIDAD COMPETENTE, AFIANZADORA (especificar la institución afianzadora que expide la garantía), ADMITE EXPRESAMENTE SOMETERSE INDISTINTAMENTE, Y A ELECCIÓN DEL BENEFICIARIO, A CUALESQUIERA DE LOS PROCEDIMIENTOS LEGALES ESTABLECIDOS EN LOS ARTÍCULOS 93 Y/O 94 DE LA LEY FEDERAL DE INSTITUCIONES DE FIANZAS EN VIGOR O, EN SU CASO, A TRAVÉS DEL PROCEDIMIENTO QUE ESTABLECE EL ARTÍCULO 63 DE LA LEY DE PROTECCIÓN Y DEFENSA AL USUARIO DE SERVICIOS FINANCIEROS VIGENTE. FIN DE TEXTO.

ANEXOS

DIVISION DEL CONTRATO

YAPOYO TECNICO

.. .

148